

PERFORMAIR MIST



En plus de sa filtration à haute performance et son système de nettoyage des filtres automatiques, la hotte PERFORMAIR MIST protège le système de ventilation des particules incandescentes et des fumées brulantes, prévenant des risques feus.

Le système MIST fonctionne par sprays intermittents pour refroidir la hotte et les filtres.

Le MIST intermittent est rendu possible grâce à notre système PERFORMAIR et son filtre à billes PERLA qui stoppe parfaitement les braises, permettant une économie sur la consommation d'eau jusqu'à 90% par rapport à une hotte à eau traditionnelle à jet continu.

Cette fonctionnalité peut se combiner avec le système de ventilation à la demande ecoAzur pour encore plus d'économies.

AVANTAGES

- ADAPTÉE À LA CUISSON DES COMBUSTIBLES SOLIDES
- SÉCURITÉ INCENDIE OPTIMALE
- ÉCONOMIE D'EAU
- FILTRATION PERFORMANTE
- AUTOMATIQUE ET BIOTECHNOLOGIQUE
- RESPECTUEUX DE L'ENVIRONNEMENT
- CONCEPTION HAUT DE GAMME ET MODULAIRE

Technologie de filtration brevetée

Filtre toutes les particules de graisse à toutes les plages de vitesse d'extraction
Nettoyage automatique et biotechnologique

Double lèvre d'aspiration

Réduit la taille de la hotte
Innovation aérodynamique
Moins de pertes de charge

Design Compact

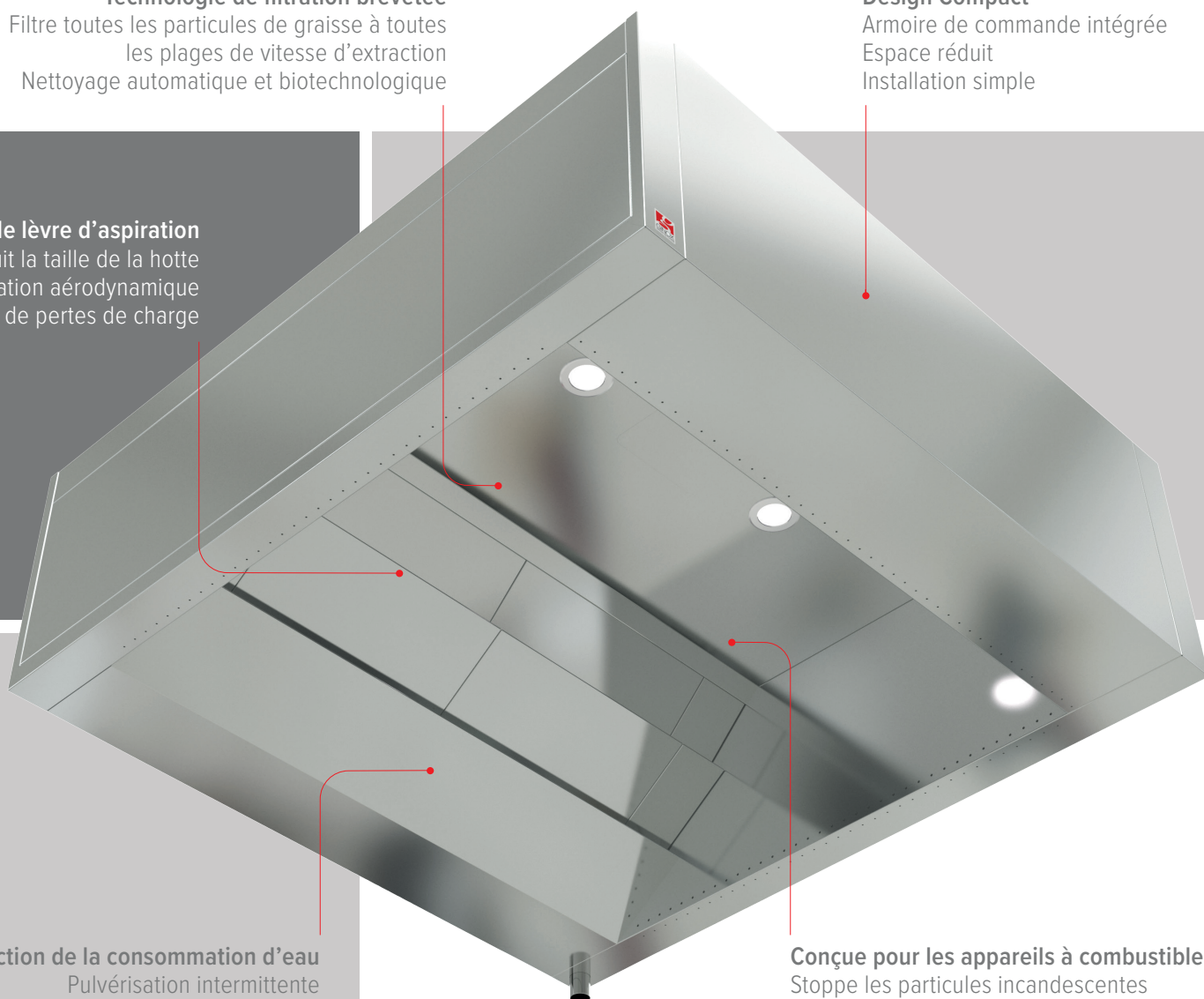
Armoire de commande intégrée
Espace réduit
Installation simple

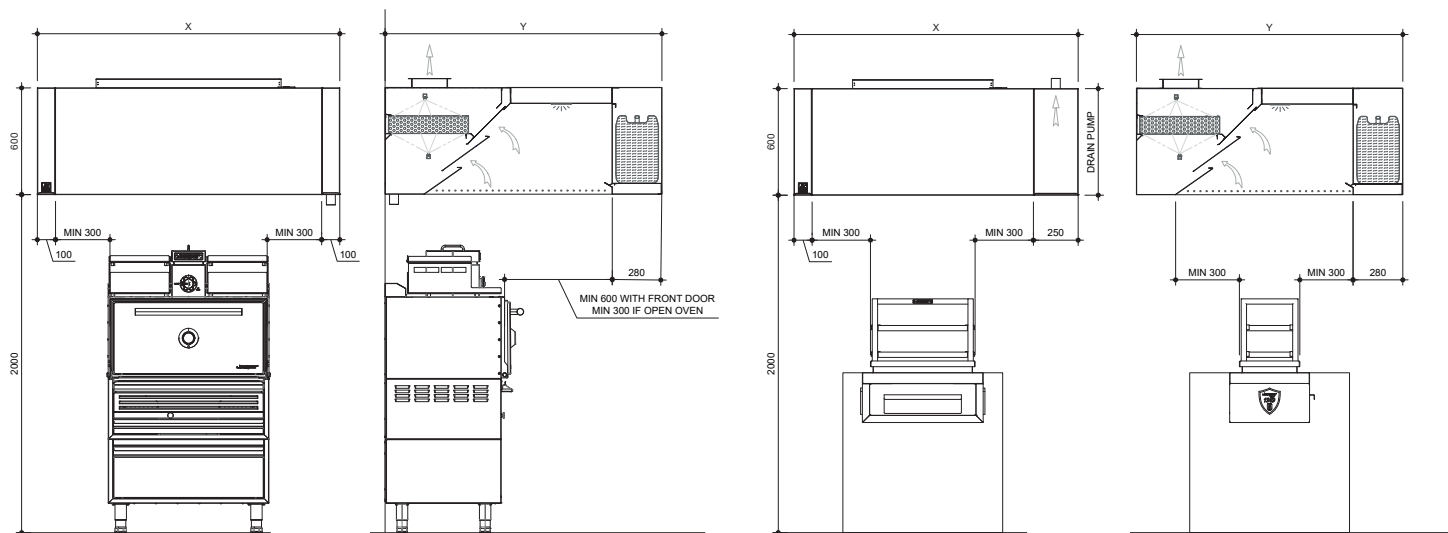
Réduction de la consommation d'eau

Pulvérisation intermittente
Jusqu'à 90% d'eau économisée

Conçue pour les appareils à combustible solide

Stoppe les particules incandescentes
Réduit la température des fumées
Sécurité feu optimale





PerformAir Mist type		Robatta-S Wall	Robatta-M Wall	Robatta-L Wall	Robatta-S Island	Robatta-M Island	Robatta-L Island	Oven-S Wall	Oven-M Wall	Oven-L Wall
Max air flow (m3/h)		3200	4000	5600	3200	4000	5600	3200	4000	
Longueur (mm)		1350	1800	2250	1600	2050	2500	1500	1700	
Largeur (mm)		1100			1500			1700		1900
Hauteur (mm)		600								
Consommation d'eau (L/min)		de 1.6 à 2,8 L/min								
Connexion électrique		1L-N-PE 230VAC / 10 A								
Connexion eau - froide		1", max flow 28 L/min, min 5°C, max 25°C								
Connexion eau - chaude		1", max flow 28 L/min, min 50°C, max 80°C								
Pression d'eau		3 bar dynamic								
Pompe de relevage		option			inclue			option		
Évacuation d'eau usées		Ø ext 50 mm, metal, max 28 L/min								
	Ref.	WLS141160	WLRM181160	WLRL231160	ILRS161560	ILRM211560	ILRL251560	WLOS151760	WLOM171760	WL0L171960

Options										
LaminAir cassette* 1	Ref.	MU14	MU18	MU23	MU32	MU41	MU50	MU15	MU17	MU17
PulsAir system * 2	Ref.					PU				
DALI transformateur	Ref.					DA				
Pompe de relevage	Ref.					DP				
ecoAzur® * 3	Ref.					EA				



*1 Pour diffusion d'air de compensation. Entre 40-60% de l'air extrait. Taille: lon. hotte x 300mm large x 600mm haut.
 *2 Induction d'air, entre 5 et 10% de l'air extrait.
 *3 Système incluant les sondes de détection (optique et température), le processeur et son écran de contrôle.
 GINOX SWISS KITCHEN se réserve le droit de modifier les prix et les spécifications techniques sans notification.

LES CERTIFICATIONS, SIGNES D'EXCELLENCE



UNE PRÉSENCE ASSOCIATIVE ACTIVE



GINOX SA

Route des Châtaigniers 13
 1816 Montreux
 Switzerland
 +41 21 925 49 49
 info@ginoxgroup.com

Chemin Louis-Hubert 3
 1213 Petit Lancy, Genève
 Switzerland
 +41 22 849 83 11
 info@ginoxgroup.com

GINOX UAE LLC

Exit 119,
 Ras al Khaimah
 United Arab Emirates
 +971 7 244 4567
 info@ginoxgroup.com



GINOXGROUP.COM

