

PERFORMAIR MIST

BEI HOHER
KOCHINTEN-
SITÄT
& GEGEN
GERÜCHE

Zusätzlich zu seinem leistungsstarken Filter- und Selbstreinigungssystem verfügt das Modell MIST der PerformAir-Abzugshaube über ein Lüftungssystem, das vor Funken und heissen Dämpfen schützt, die beim Kochen mit Holzkohle entstehen können – dieses Modell beugt so der Brandgefahr vor.

Das System funktioniert durch die regelmässige Abgabe von Wassersprühnebeln im Innern der Filterumgebung und der Filter. Durch die Evaporation des Wassers kühlen sich die heissen Dämpfe und damit auch die Abzugshaube ab.

Dieser intermittierend versprühte Wassernebel wird durch die Eigenschaften des PerformAir-Tonkugelfilters überhaupt ermöglicht. So gewährleistet dieser perfekte Funkenschutz Wassereinsparungen von bis zu 75 % gegenüber einem herkömmlichen -Dunstabzug mit kontinuierlichem Wassernebel.

Diese Funktion lässt sich mit einem massgeschneiderten Lüftungssystem kombinieren, wodurch noch mehr Wasser eingespart werden kann.

VORTEILE

**FÜR DAS KOCHEN MIT
FESTBRENNSTOFFEN GEEIGNET**

OPTIMALER BRANDSCHUTZ

WASSERSPARENDER BETRIEB

HOHE FILTERLEISTUNG

**AUTOMATISCHE BIOTECHNOLOGISCHE
REINIGUNG**

UMWELTSCHONENDER EINSATZ

HOCHWERTIGES MODULARES DESIGN



KENNDATEN

Material	Edelstahl 1.4301, 1,0 mm, gebürstet
Wassertemperaturbereich	10–50 °C
Transportwasserdruck	3 bar
Wasserverbrauch	1,4 bis 2,0 Liter pro Haubenlaufmeter
Clareco-Behältervolumen	20 Liter
Beleuchtung	LED-Panels, 4000 K, 600 Lux auf der Arbeitsfläche
Standardabmessungen *	Länge 1'100 bis 10'000 mm Breite 1'100 bis 3'600 mm Höhe 600 mm

* Massgeschneiderte Abzugshauben auf Anfrage

