

100 %
KNOWHOW
VON GINOX

Fachwissen made in Switzerland:
Die im Jahr 1875 gegründete Firma Ginox Swiss Kitchen hat sich auf die Herstellung und Lieferung innovativer, qualitativ hochstehender und langlebiger Gastronomielösungen für Grossküchen spezialisiert. Die Produktpalette beinhaltet Abzugshauben und Lüftungsdecken mit patentierter, exklusiver Selbstreinigungs- und Filtertechnik, moderne Designer-Kochherde, multifunktionale, praktische Kühlvitrienen und ein umfassendes Sortiment an Kühl- und Küchenschränken

sowie Edelstahl-Küchenmöbeln, die auch die strengsten Hygienevorschriften und Anforderungen an die Bedienbarkeit und Robustheit erfüllen.

Vom Hauptsitz in Montreux in der Schweiz bis hin zur Niederlassung in Ras Al Khaimah in den Vereinigten Arabischen Emiraten, Ginox bietet schlüsselfertige Projektlösungen und Dienstleistungen an und beliefert Endkunden und Küchenbauer weltweit je nach Bedarf mit Standard- oder auf Mass hergestellten Produkten und Geräten.



PERFORMAIR+

ZERTIFIZIERUNGEN, KENNZEICHEN DER EXZELLENZ



AKTIVE PRÄSENZ IN VERBÄNDEN



GINOX SA

Route des Châtaigniers 13
1816 Montreux, Schweiz

+41 21 925 49 49
info@ginoxgroup.com

Rue Eugène-Marziano 17
1227 Genf, Schweiz

+41 22 849 83 11
info@ginoxgroup.com

GINOX UAE LLC

Exit 119, Ras al Khaimah
Vereinigte Arabische Emirate

+971 7 244 4567
info@ginoxgroup.com

GINOX behält sich das Recht vor, die Spezifikationen ohne Vorankündigung zu ändern.

GINOXGROUP.COM

PERFORMAIR +

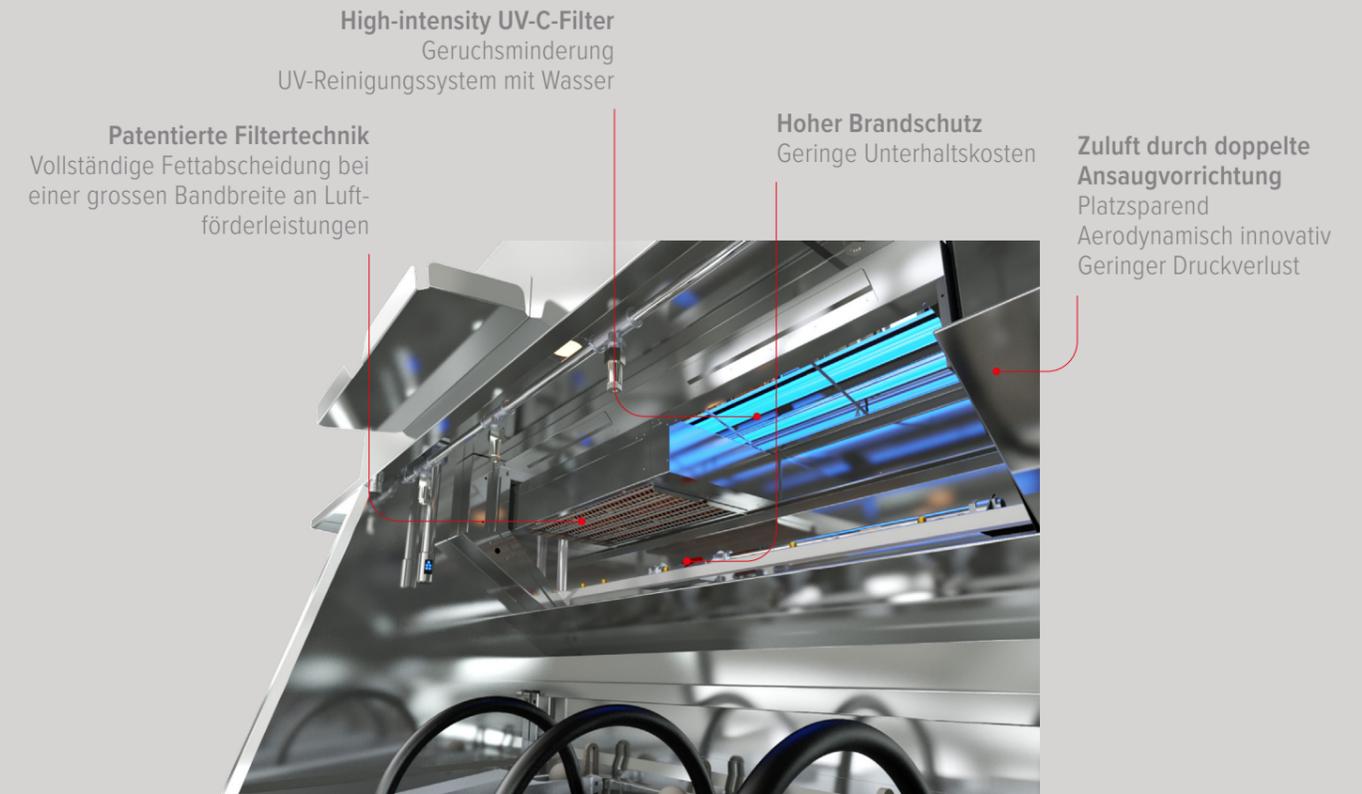
die jüngste Version unserer Abzugstechnologie mit selbstreinigendem Komplettfilter, ist in der Lage, nicht nur Fette abzuscheiden, sondern auch Gerüche zu neutralisieren, die in Kochumgebungen mit intensiver Nutzung, wie Fast-Food-Küchen, entstehen.

Der Dunstabzug verfügt über high-intensity UV-C-Lampen, die Geruchsstoffe mithilfe von Photolyse und Ozonolyse beseitigen. Die UV-Lampen werden täglich automatisch gereinigt und von allfälligen Kohleablagerungen befreit. Dank dieses Vorgangs entfällt die regelmässige Reinigung durch das Küchenpersonal.

Auch die Lüftungsleitungen brauchen nicht mehr gereinigt zu werden, was erheblich zur Senkung der Betriebskosten beiträgt.

Dank des dem Abluftsystem vorgelagert montierten Aktivkohlefilters bietet der PERFORMAIR + eine dauerhafte Lösung gegen lästige Gerüche.

Das Gerät kann mit einem bedarfsgesteuerten Luftkontrollsystem erweitert werden, um den Energieverbrauch zu optimieren und die Lebensdauer der UV-Lampen zu verlängern.



VORZÜGE

- INTENSIVE NUTZBARKEIT
- GERUCHSMINDERUNG
- SELBSTREINIGUNG
- BIOTECHNOLOGIE
- WIRTSCHAFTLICHKEIT
- HOCHWERTIGES
- MODULARES DESIGN

TECHNISCHE DATEN

Montageart	Als Regalelement oder an der Decke
Lebensdauer der UV-C-Lampe	Bis zu. 12'000 Stunden
UV-C-Strahlungsspektrum	254 nm und 185 nm
Aufnahmefähigkeit des Fettfilters	800 m ³
Druckverlust des Abzugs	250 Pa bei 800 m ³ /h
Leuchtmittel	LED
Abmessungen Standardversionen*	Länge: 1'100 bis 10'000 mm Breite: 1'100 bis 3'600 mm Höhe: 600 mm
Stromzufuhr	220-240 V / 50-60 Hz

*Auf Wunsch Abzugshauben nach Mass

TECHNISCHE ZEICHNUNG

