

HOTTES





SOMMAIRE

HOTTES

À PROPOS

INTRODUCTION	P. 4
INNOVATION	P. 6
SERVICES	P. 10

HOTTES DE VENTILATION

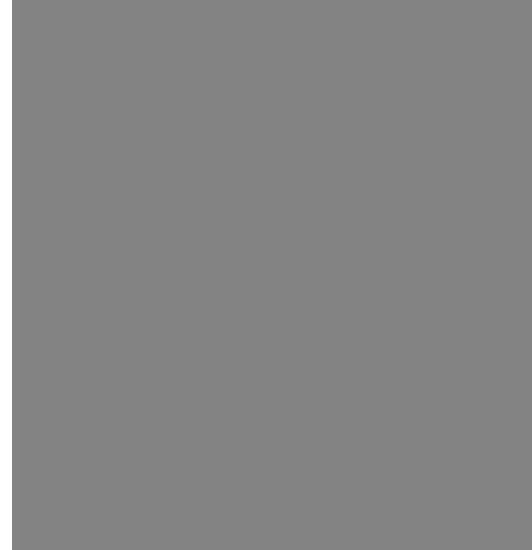
PERFORMAIR	P. 12
PERFORMAIR MIST	P. 22
PERFORMAIR +	P. 24
LINEAIR	P. 26
UVAIR	P. 30
MISTAIR	P. 34
STEAMAIR	P. 38

TECHNOLOGIES ET OPTIONS

ÉCLAIRAGE	P. 41
ECOAZUR®	P. 42
PULSAIR	P. 45
LAMINAIR	P. 46
PLAFONDS VENTILÉS	P. 48
SYSTEME DE SUPPRESSION D'INCENDIE	P. 50

EXPÉRIENCE

RÉFÉRENCES	P. 52
------------	-------



PASSION ET SAVOIR-FAIRE SÉCULAIRE AU SERVICE DE NOS CLIENTS

Depuis plus de 140 ans, la maison GINOX cultive avec fierté sa passion autour de l'univers des cuisines professionnelles et se positionne aujourd'hui comme un des leaders dans le domaine des hottes de ventilation et des plafonds ventilés professionnels.

Son savoir-faire s'inspire des meilleurs pour imaginer et concevoir des solutions innovantes qui combinent à la perfection la fonctionnalité avec un design raffiné tout en créant un environnement dans lequel les professionnels peuvent exprimer leur créativité sans aucune limite.

Grâce à son département Recherche & Développement dédié et ses équipes

d'ingénieurs hautement spécialisés, les hottes de ventilation Swiss Made de GINOX se distinguent par l'efficacité de leur filtration, la haute qualité de leur fabrication, leur simplicité d'utilisation, leur design innovant et les économies d'énergie substantielles qu'elle permettent de générer.

Un succès qui naît d'une observation fine des pratiques actuelles, d'une écoute attentive des besoins de sa clientèle et d'une amélioration continue de ses solutions innovantes qui permet à GINOX d'offrir une expérience utilisateur unique et incomparable à ses clients tout au long du cycle de vie de ses produits, du concept initial à la maintenance des produits, en passant par leur fabrication complète et leur installation.

L'EXCELLENCE
DE GINOX EN
CHIFFRES



Une moyenne de 1 million de CHF par an investi dans l'innovation au sein de nos 2 sites de production



Plus de 200 employés entre la Suisse et les Emirats



60% d'économies d'énergie avec le système ecoAzur® sur les dépenses de ventilation



Burj Khalifa, Dubaï : la cuisine la plus haute au 122^{ème} étage



365 jours par année de disponibilité du service



12'000'000 m³ par jour ce qui signifie 4'300'000'000 m³ d'air ventilé par an



Plus de 140 ans d'expérience



1000 tonnes d'acier inoxydable traitées par an en Suisse et aux Emirats

L'INNOVATION AU CŒUR DE NOTRE USP

Depuis des décennies, GINOX investit dans l'innovation et la R&D afin d'intégrer continuellement les dernières technologies dans les domaines de l'aspiration, de la filtration, du nettoyage, de la connectivité, de la régulation des débits et de l'économie d'énergie.

Forte d'une équipe composée des meilleurs ingénieurs en la matière, GINOX a développé une gamme complète de hottes et de plafonds ventilés pour répondre à toutes les exigences de sa clientèle et convenir à tous les types de cuisines professionnelles et commerciales (restaurants, hôtels, hôpitaux, collectivités, etc.).



Des solutions innovantes qui combinent à la perfection la fonctionnalité à une esthétique au design épuré pour un résultat unique qui répond aux normes les plus strictes en matière d'hygiène, de facilité d'entretien, de durabilité et de protection contre les incendies.



Des technologies brevetées spécialement développées par GINOX parmi lesquelles la filtration à billes d'argile, le système de nettoyage biotechnologique Clareco ou la technologie GINOX de double ligne d'aspiration dont le brevet est en cours distinguent ses produits de la concurrence.

Un savoir-faire et une ingénierie Swiss Made ainsi qu'une qualité hors normes qui font la renommée des hottes de ventilation et des plafonds ventilés GINOX en Europe et à travers le monde.

1990

2 FILTRES À BILLES D'ARGILE

En 1990, la hotte PerformAir a franchi une nouvelle étape en intégrant des filtres à billes d'argile. Ces filtres, fabriqués à partir d'argile naturelle et poreuse, ont été ajoutés afin d'améliorer l'efficacité de la hotte PerformAir.



2020

4 PERFORMAIR II

La PerformAir II, développée en 2020, représente la dernière génération de la hotte PerformAir. S'appuyant sur le succès de ses prédécesseurs, la PerformAir II intègre les dernières avancées en matière de technologie de ventilation afin d'offrir une plus grande efficacité, une meilleure purification de l'air et une expérience plus conviviale.



2015

3 HOTTES CLARECO

L'introduction du nettoyage biochimique. En 2015, la hotte PerformAir a fait l'objet d'une mise à jour importante avec la technologie de nettoyage biochimique, connue sous le nom de Hottes Clareco. Cette méthode de nettoyage innovante utilise des enzymes naturelles et respectueuses de l'environnement pour décomposer et dissoudre les graisses. Les Hottes Clareco minimisent également le besoin de nettoyant chimique et d'eau chaude, tout en favorisant une approche plus écologique de la ventilation des cuisines.



2023

5 PERFORMAIR +

La PerformAir +, dernière-née de notre gamme, fait passer la ventilation de la cuisine au niveau supérieur. Ce modèle avancé intègre des lampes UV et des filtres à charbon dans son système, garantissant un environnement totalement exempt d'odeurs de cuisson, de fumée et d'impuretés.

OUR PRODUCTS



PLAFONDS
VENTILÉS ET
HOTTES



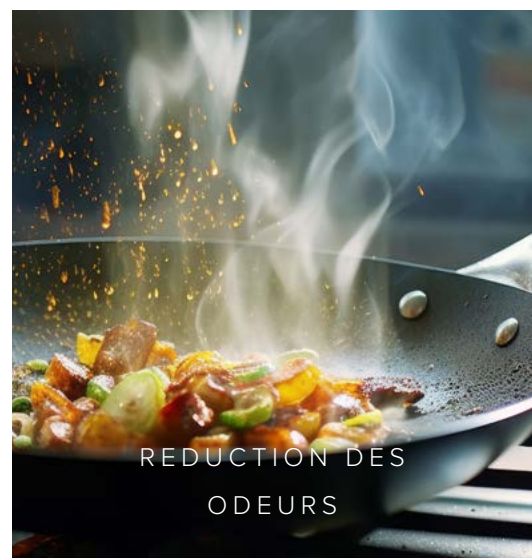
AIR DE COMPENSATION



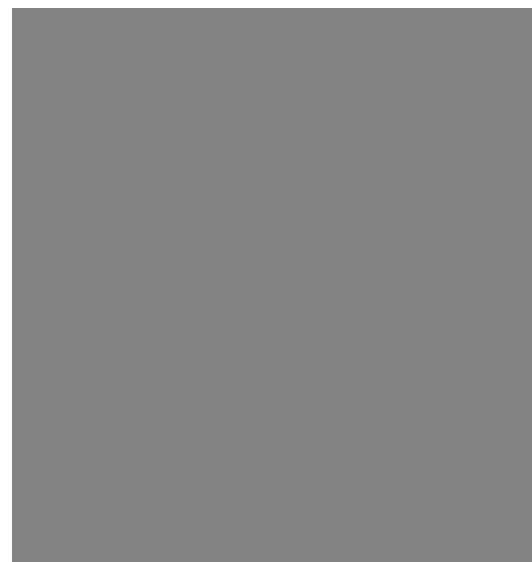
VENTILATION
SUR DEMANDE



SÉCURITÉ INCENDIE



REDUCTION DES
ODEURS



NOS SERVICES



Conseil, évaluation des besoins, audit, pré-estimation, étude de faisabilité



Planification et dessin BIM-Revit



Calcul du potentiel d'économie d'énergie. Recherche de subventions



Documents d'appel d'offres



Calcul des taux de ventilation standard SICC VA102-01/ EN16282/VDI 2052 / DW 172



Exécution des dessins, coordination, gestion de la construction

PERFORMAIR

La gamme PerformAir incarne l'esprit pionnier et d'innovation de GINOX. Avec sa première génération de hottes autonettoyantes développées dans les années 70, la technologie suisse a évolué vers la filtration à billes d'argile et le nettoyage biotechnologique Clareco brevetés qui permettent le dégraissage complet de l'air évacué par le système innovant de double aspiration.

AVANTAGES

ÉCONOMIQUE

ÉCOLOGIQUE

MODULAIRE

AUTO-NETTOYANT

AUTONOME

AUTOMATIQUE

DESIGN PREMIUM

LIVRAISON ET INSTALLATION

Hotte livrée en une seule pièce ou à assembler sur place pour faciliter l'accès aux zones d'installation. Facilement fixée aux dalles par des tiges filetées. Raccordement simple et rapide des sections de la hotte.

La haute efficacité de filtration réduit le coût annuel de maintenance des équipements de ventilation de plus de 50% et améliore considérablement la sécurité incendie.

Plus de manipulation de filtres, d'entretien des gaines de ventilation et plus de graisse dans les ventilateurs.

La technologie PerformAir se décline en hottes simples ainsi qu'en plafonds ventilés. Différentes tailles et options sont disponibles pour répondre aux exigences toujours plus spécifiques des cuisines professionnelles.

OPTIONS

- ecoAzur® : régulation à la demande de la ventilation de la cuisine pour des économies financières, énergétiques et environnementales
- PulseAir : induction d'air pour une efficacité accrue de la hotte et des débits d'air d'extraction plus faibles
- Éclairage de design intérieur
- Diffuseur d'air de compensation frontal intégré
- Cassette de diffusion d'air à flux laminaire
- Pompe de relevage
- Surveillance à distance

Fabrication

Construction soudée,
entièrement en acier inoxydable
Finition brossée, répondant aux
plus hautes normes d'hygiène et
de durabilité

Système modulaire

Plafonds ventilés
Hottes murales ou en îlot
Sur mesure

Prise d'air par double aspiration

Encombrement réduit
Innovation aérodynamique
Perte de charge réduite

Éclairage LED

600 lux sur l'espace de travail
Résistant aux hautes températures
Démontable
Étanche IP56

Fonction Water Mist

Pour les grills à bois et au charbon
Économie de 75% de la
consommation d'eau

Technologie de filtration brevetée

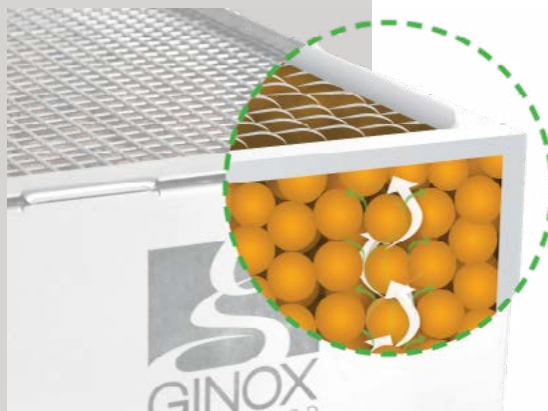
Élimination totale des graisses sur une
large gamme de vitesse d'air

Filtre à billes d'argile certifié TÜV

Haute protection contre le feu
Coût d'entretien réduit

Nettoyage biotechnologique Clareco

Élimination efficace des graisses
Procédé de nettoyage breveté
Respectueux de l'environnement
Lavage à l'eau froide



FILTRE À BILLES D'ARGILE BREVETÉ

Plus de 99% des particules de graisse sont filtrées par les filtres à billes d'argile GINOX sur une large gamme de vitesses d'extraction.

Pour atteindre une telle efficacité de filtration, l'air évacué trouve son chemin en tourbillonnant à travers la matrice poreuse des billes d'argile. Ce processus mécanique élimine au moins 12 fois plus de graisse que les filtres à choc standards, grâce aux forces centrifuges générées par la matrice.

La sécurité incendie des systèmes de ventilation et des bâtiments environnants est considérablement améliorée grâce au haut

niveau de filtration des particules de graisse.

De plus, les filtres à billes d'argile agissent comme un pare-feu mécanique contre les incendies potentiels des équipements de cuisson.

Comme la filtration est presque totale, les coûts d'entretien des conduits de ventilation, des ventilateurs et des filtres du ventilateur sont réduits au minimum absolu.

Le système de filtration à billes d'argile installé dans les hottes de ventilation PerformAir fonctionne en combinaison avec le système de nettoyage automatique des filtres.

ADVANTAGES

UNE FILTRATION DE HAUTE PERFORMANCE ET UNE EFFICACITÉ CONSTANTE ET OPTIMALE

SYSTÈME AUTOMATISÉ ET AUTONOME

PAS DE MANIPULATION DE FILTRES PAR LES OPÉRATEURS

RENTABLE GRÂCE AUX ÉCONOMIES RÉALISÉES SUR LES COÛTS DE NETTOYAGE (HOTTES, CANALISATIONS, EXTRACTEUR)

SYSTÈME BIOTECHNOLOGIQUE RESPECTUEUX DE L'ENVIRONNEMENT

CONCEPTION MODULAIRE HAUT DE GAMME

BREVETS



Europäisches Patentamt
European Patent Office
Office européen des brevets

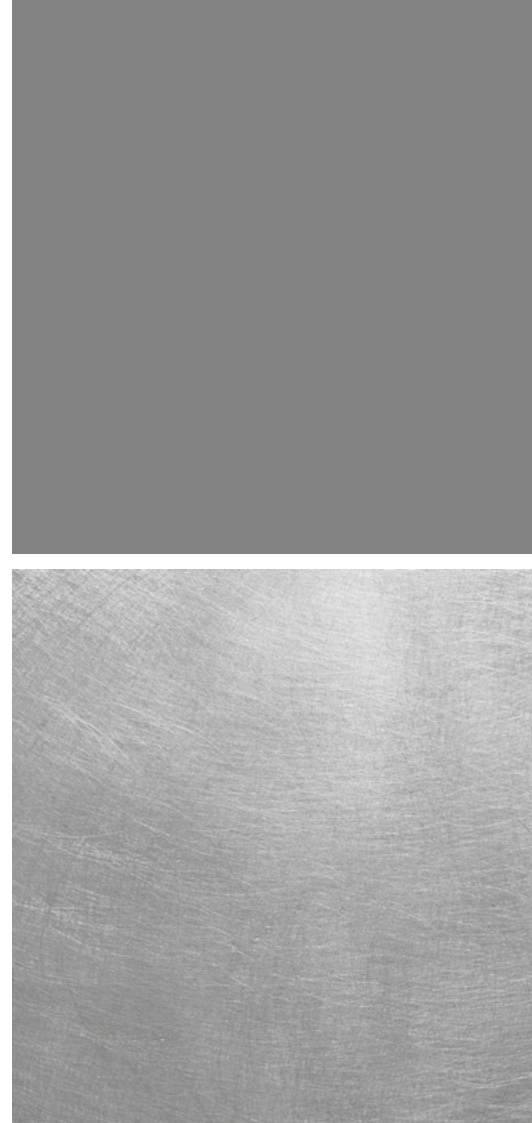
Patent no. EP 2 829 810 B1
Clay ball filter for self-cleaning hoods:
Clay balls with controlled pH between 5 and 5.5 and defined diameter between 15 and 20mm,
stainless steel frame with upper grid and fluted lower grid.



Certifié TÜV

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Matériau	Cage inox 1.4301, 1.0mm, brossé, Billes d'argile expansé
Dimensions (mm)	450Lx295Px120Hmm
Masse	8Kg
Capacité filtre	800m³/h
Perte de charge	250 Pa à 800m³/h



DOUBLE LIGNE D'ASPIRATION POUR UNE MEILLEURE EFFICACITÉ

La technologie GINOX de double ligne d'aspiration dont le brevet est en cours d'homologation capture les fumées simultanément aux niveaux inférieur et supérieur de la hotte, ce qui diminue considérablement le temps de résidence des fumées dans le volume de la hotte.

La technologie de double aspiration permet d'obtenir un plénum plus compact avec un design unique et élégant pour les show kitchen visibles par les clients, ainsi que les applications de cuisines de production à usage intensif.

La double captation optimise les flux d'air vers et à travers le filtre, ce qui permet de réduire les pertes de charge.

La double prise d'air est incorporée dans des panneaux amovibles autobloquants pour faciliter l'accès au plénum de filtration.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Matériau	Inox 1.4301, 1.2mm, brossé
Dimensions	Selon dimensions hottes

SYSTÈME AUTONETTOYANT

La filtration PerformAir s'accompagne d'une technologie de nettoyage unique, basée sur l'utilisation du produit enzymatique Clareco.

Clareco est une solution biotechnologique qui décompose tous les types de graisses de cuisine. La solution concentrée est mélangée avec de l'eau et pulvérisée par des rampes de buses au-dessus et au-dessous des filtres à billes d'argile à l'intérieur de la hotte.

Les microgouttelettes d'enzymes activées restent à l'intérieur des filtres 24 heures sur 24 et 7 jours sur 7, décomposant et dégradant les graisses. Contrairement au savon industriel synthétique traditionnel, les enzymes sont inoffensives, biodégradables, et n'ont pas besoin d'eau chaude pour décomposer chimiquement les particules de graisse. Pour les environnements à usage intensif, un prélavage à l'eau chaude est ajouté au cycle de nettoyage.

Le cycle de nettoyage automatique est programmé durant la nuit.



SPECIFICATIONS TECHNIQUES

Etat physique	Liquide
Couleur	Bleu
Odeur	Inodore
pH	7.2 - 7.7
Solubilité dans l'eau	Facilement soluble dans l'eau
Densité relative	1.00 - 1.01
Viscosité	< 10 cP

COMPOSITION/ INFORMATION SUR CLARECO

Ne contient pas d'ingrédients dangereux,
selon le règlement (EC) No 1272/2008
(CLP)

BREVETS



Patent no. EP 2 829 809 B1
Self-cleaning kitchen hoods :
cleaning with product feeder, cleaning and control means, cleaning
process in defined.



RESPECT DE L'ENVIRONNE- MENT

La filtration avancée PerformAir, dotée de sa technologie enzymatique Clareco, assure non seulement un environnement de cuisine plus propre et plus sûr, mais présente également d'autres avantages. Elle élimine les rejets de graisse, ce qui permet d'obtenir un système d'évacuation plus propre ainsi qu'une réduction des coûts d'entretien. Cette efficacité contribue également à réduire la consommation d'énergie, garantissant ainsi un fonctionnement plus durable. Il est important de noter qu'elle réduit l'accumulation de graisse sans utiliser de produits chimiques dangereux, offrant ainsi une alternative plus sûre aux méthodes de nettoyage traditionnelles.

Tous ces avantages s'inscrivent dans le cadre de l'engagement de Ginox en faveur du développement durable et constituent une approche éco-responsable conforme au label vert de Ginox.

AVANTAGES

ACTION RAPIDE SUR L'HUILE ET LA GRAISSE

SOLUBLE DANS L'EAU DOUCE OU DURE

COMPOSANT PH-NEUTRE RÉDUISANT SIGNIFICATIVEMENT L'IMPACT SUR L'ENVIRONNEMENT

S'INSCRIT DANS UNE DÉMARCHE ÉCO-RESPONSABLE CONFORME AU LABEL GINOX GREEN

CONFORME A LA REGLEMENTATION HACCP

ARMOIRE DE COMMANDE

L'armoire de commande pilote le nettoyage des hottes GINOX. Elle a été conçue dans un souci de compacité, d'ergonomie et d'élégance. La compacité pour gagner de l'espace dans la cuisine, le design épuré pour les applications en façade et l'ergonomie pour le confort des opérateurs.

Pour les cuisines très compactes, le système est intégré de manière très discrète directement dans le panneau latéral de la hotte, sans prendre d'espace supplémentaire sur les murs de la cuisine. Dans cette configuration, l'ouverture de l'armoire est motorisée par des vérins.

Une caractéristique clé de l'armoire est son utilisation ergonomique : une pompe de

recharge de produit de nettoyage permet à l'opérateur de cuisine de réapprovisionner l'armoire directement depuis le sol, sans avoir à soulever de lourdes charges.

Les cycles de nettoyage sont entièrement automatisés et permettent de laver jusqu'à 9 hottes avec une seule armoire.

L'interface à écran tactile permet d'accéder facilement à toutes les informations utiles au bon fonctionnement de la hotte de ventilation.

Le contrôle des cycles de nettoyage est simple et intuitif. Les fonctions de contrôle peuvent être ajustées sur demande.

MONTAGE MURAL



MONTAGE
INTÉGRÉ
MOTORISÉ



SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES ARMOIRE

Alimentation	220-240V / 50-60Hz
Indice de protection	IP65
Capacité produit nettoyage	60L
Dimensions	1200Lx350Dx500Hmm
Pression arrivée eau	3 bars pression dynamique
Diamètre arrivée eau	DN25, 1"
Diamètre départ eau	DN25, 1"

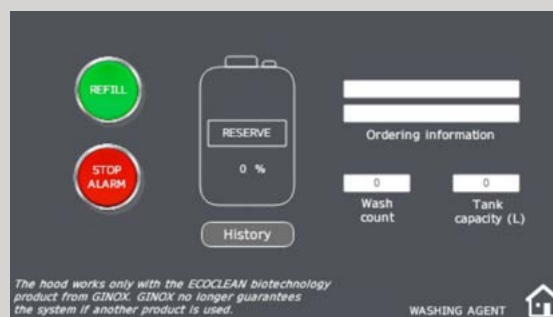
SURVEILLANCE À DISTANCE

L'option de surveillance à distance permet le monitoring des niveaux de produit de nettoyage, de l'état du cycle de nettoyage et de la pression des filtres PerformAir.

Elle facilite l'entretien préventif et déclenche l'approvisionnement autonome en détergents.



ÉCRAN TACTILE ERGONOMIQUE INTERFACE ESTHÉTIQUE EN COULEUR NAVIGATION INTUITIVE



SYSTEME DE POMPE DE RELEVAGE

Le système de pompe de relevage GINOX est la solution pour évacuer de manière invisible l'eau des hottes autonettoyantes ou MistAir.

La solution est typiquement utilisée en front of the house pour les hottes en îlot,



où aucun tuyau d'évacuation visible n'est souhaité.

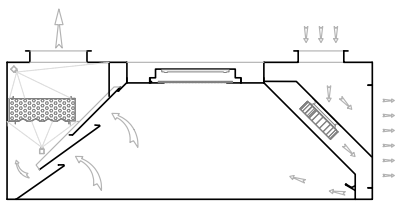
La pompe qui évacue l'eau par le dessus de la hotte est intégrée discrètement sur le côté de la hotte.

Le système est relié à l'armoire de commande pour fournir un niveau de sécurité supplémentaire.

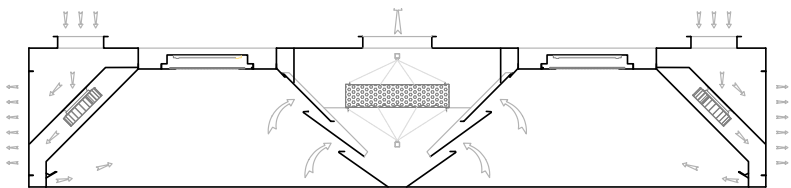
SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Alimentation	220-240V / 50Hz / 370W
Débit d'eau	Jusqu'à 160l/min
Hauteur de refoulement	Jusqu'à 9m
Modèles de hottes compatibles	PerformAir MistAir

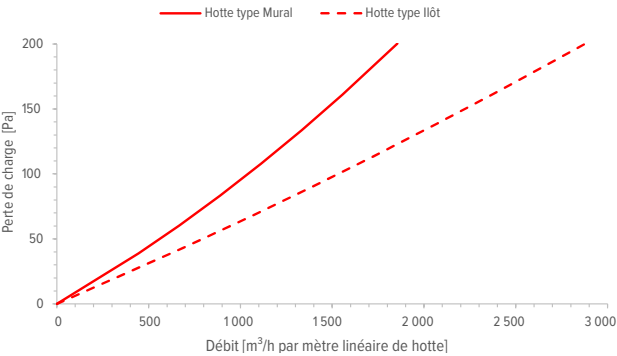
DESSINS TECHNIQUES



Type mural, avec options PulsAir et air de compensation frontal



Type îlot, avec options PulsAir et air de compensation frontal



Courbe perte de charge - PerformAir



SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES HOTTE

Materiau	Inox 1.4301, 1.0mm, brossé
Luminaire	Panneaux LED, 4000K, 600 lux sur l'espace de travail
Dimensions standards *	Longeur 1'100 à 10'000mm Largeur 1'100 à 3'600mm Hauteur 600mm
Alimentation	220-240V / 50-60Hz
Pression utilisation eau	3 bars

* Hottes sur mesure disponibles à la demande

PERFORMAIR MIST

CUISSON INTENSIVE & TRAITEMENT DES ODEURS

En plus de son système de filtration et d'autonettoyage performant, la hotte PERFORMAIR, dans sa version MIST, protège le système de ventilation des étincelles et des fumées très chaudes provenant de la cuisson au charbon de bois, évitant ainsi les risques d'incendie.

Elle fonctionne par brumisation intermittente d'eau à l'intérieur de la zone de filtration et sur les filtres, en refroidissant les fumées chaudes et la hotte grâce au pouvoir d'évaporation de l'eau.

Cette brumisation intermittente est rendue possible par la nature même de notre filtre à billes d'argile PERFORMAIR, un parfait pare-étincelles, qui permet d'économiser jusqu'à 75 % d'eau par rapport à une hotte MIST traditionnelle à rideau continu.

Cette fonction peut être utilisée en combinaison avec un système de ventilation à la demande qui permet d'économiser encore plus d'eau.

AVANTAGES

**ADAPTÉ À LA CUISSON AUX
COMBUSTIBLES SOLIDES**

SÉCURITÉ INCENDIE OPTIMALE

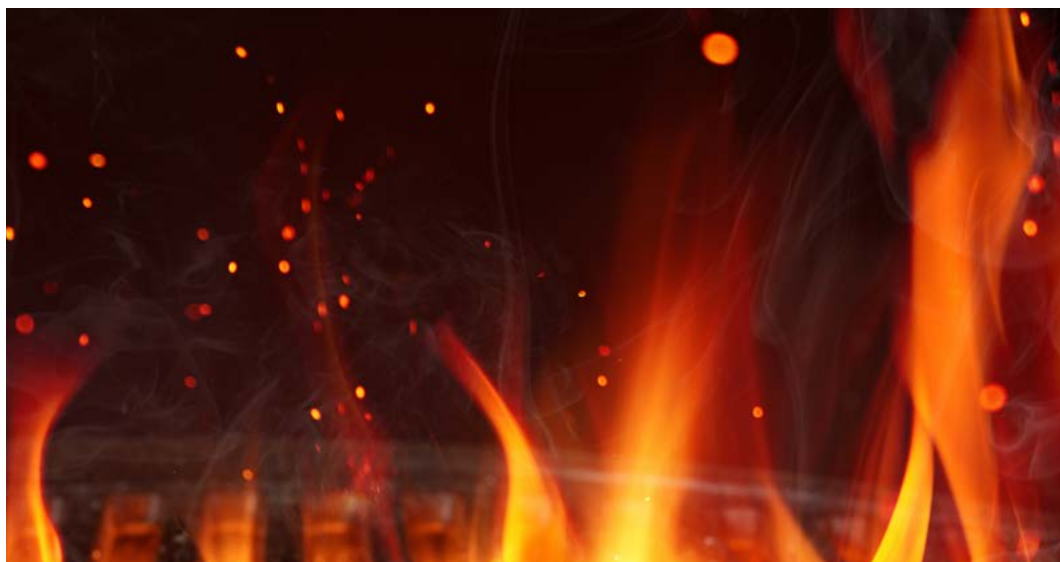
ÉCONOMIE D'EAU

FILTRATION A HAUTE PERFORMANCE

**NETTOYAGE AUTOMATIQUE ET
BIOTECHNOLOGIQUE**

RESPECTUEUX DE L'ENVIRONNEMENT

**CONCEPTION HAUT DE GAMME ET
MODULAIRE**





SPECIFICATIONS TECHNIQUES

Materiau	Inox, 1.4301, 1.0mm, brossé
Plage de température de l'eau	10-50°C
Pression eau de transport	3 bars
Consommation d'eau	1.4 à 2.0 litres par mètre linéaire de hotte
Volume bidon Clareco	20 litres
Luminaire	Panneaux LED, 4000K, 600 lux sur l'espace de travail
Dimensions standards *	Longueur 1'100 à 10'000mm Largeur 1'100 à 3'600mm Hauteur 600mm

* Hottes sur mesure disponibles à la demande

PERFORMAIR +

Version ultime de notre technologie de hotte à filtration intégrale autonettoyante, la PERFORMAIR + est capable non seulement de filtrer les graisses mais aussi d'éliminer les odeurs dans les environnements de cuisine intensive tels que les fast-foods.

Elle est équipée de lampes UV-C à haute intensité qui détruisent les odeurs par photolyse et ozonolyse. Ces lampes UV sont lavées automatiquement chaque jour, faisant disparaître toute trace de charbon. Ce processus rend donc leur entretien régulier par les opérateurs de cuisine superflu.

Il n'est également plus nécessaire de nettoyer les conduits, ce qui permet de réduire considérablement les coûts d'exploitation.

Grâce à sa filtration au charbon actif montée en aval dans le système d'évacuation de la ventilation, le Performair + offre une solution durable sans odeur.

Le système peut être associé à un système de contrôle de la demande afin d'optimiser la consommation d'énergie et la durée de vie des UV.

AVANTAGES

USAGE INTENSIF

RÉDUCTION DES ODEURS

AUTO-NETTOYAGE

BIOTECHNOLOGIQUE

ÉCONOMIQUE

CONCEPTION MODULAIRE HAUT DE GAMME

SPECIFICATIONS TECHNIQUES

Type de montage	Sur étagère ou au plafond
Durée de vie de la lampe UV-C	Max 12'000 heures
Spectre de radiations UV-C	254nm et 185nm
Capacité du filtre à graisse	800m3
Perte de pression de la hotte	250 Pa à 800m3/h
Luminaire	LED
Dimensions standard*	Longueur 1'100 à 10'000mm Largeur 1'100 à 3'600mm Hauteur 600mm
Alimentation électrique	220-240V / 50-60Hz

***Hottes sur mesure disponibles à la demande**

Filtration UV-C à haute intensité

Réduction des odeurs
Système de lavage à l'eau par UV

Haute protection contre l'incendie

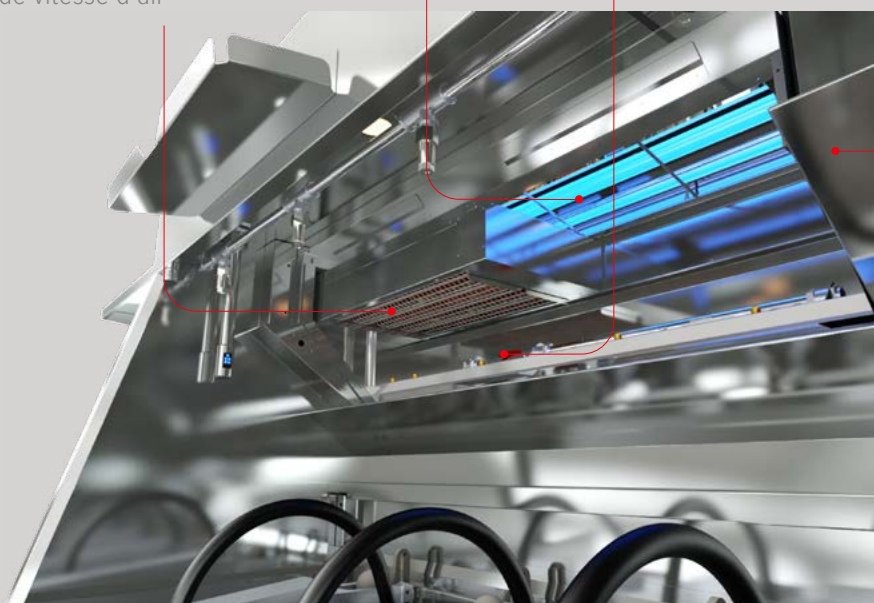
Coût de maintenance
réduit

Prise d'air par double aspiration

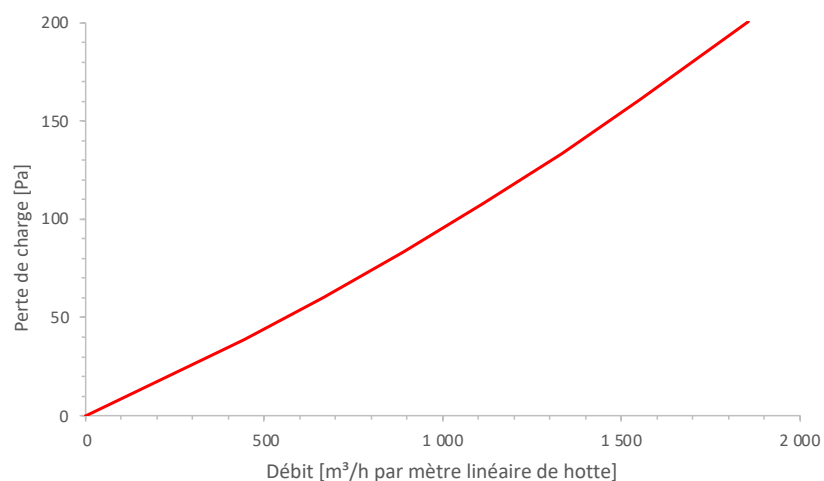
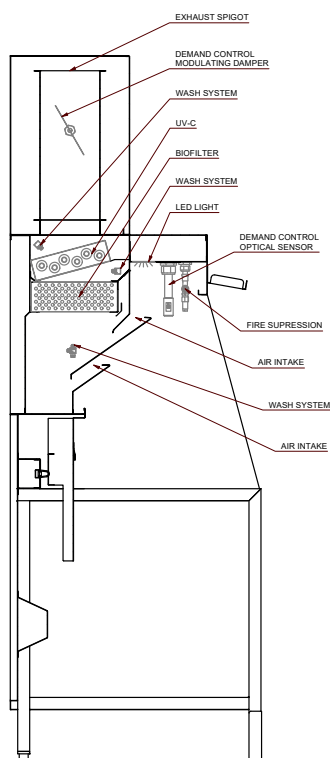
Réduction de l'espace
nécessaire
Innovation aérodynamique
Perte de pression réduite

Technologie de filtration brevetée

Élimination totale des graisses sur
une large gamme de vitesse d'air



DESSINS TECHNIQUES



Courbe de perte de charge - Performair +

LINEAIR

La ligne LineAir se distingue par des lignes épurées et un design premium et soigné. Combinaison parfaite entre robustesse, fonctionnalité et esthétique raffinée, LineAir saura s'adapter parfaitement à toutes les cuisines professionnelles qui ne souhaitent faire aucun compromis entre l'efficacité et le style.

AVANTAGES

MODULAIRE

ROBUSTE

NETTOYAGE ET MAINTENANCE FACILITÉS

DESIGN ÉPURÉ

SIMPLICITÉ

LIVRAISON ET INSTALLATION

Hotte livrée en une seule pièce ou à assembler sur place pour faciliter l'accès aux zones d'installation. Facilement fixée aux dalles par des tiges filetées. Raccordement simple et rapide des sections de la hotte.

OPTIONS

- ecoAzur® : régulation à la demande de la ventilation de la cuisine pour des économies financières, énergétiques et environnementales
- PulseAir : induction d'air pour une efficacité accrue de la hotte et des débits d'air d'extraction plus faibles
- Éclairage de design intérieur
- Diffuseur d'air de compensation frontal intégré
- Cassette de diffusion d'air à flux laminaire

Fabrication haute qualité

Construction soudée,
entièrement en acier inoxydable
Finition brossée, répondant aux
plus hautes normes d'hygiène et
de durabilité

Système modulaire

Plafonds ventilés
Hottes murales ou en îlot
Sur mesure

Éclairage LED

600 lux sur l'espace de travail
Résistant aux hautes températures
Démontable
Étanche IP56



Filtre à choc

Acier inoxydable
Haute efficacité de filtration

Faible pression statique

Fonctionnement silencieux, économies d'énergie

Sécurité incendie

Filtre Type A, listé UL1043, NFPA 96, NS

Entretien simple

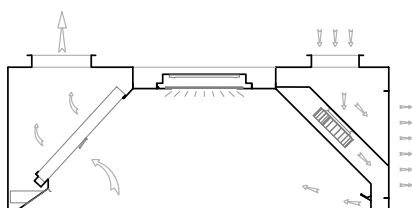
Canal et tiroir de récupération des graisses
Filtres lavables au lave-vaisselle

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

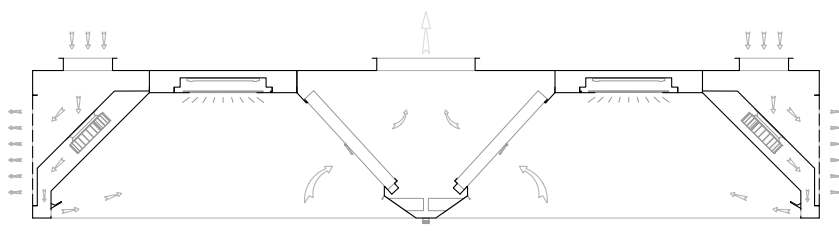
Matériau	SS AISI 304 brossé, 1.0mm d'épaisseur standard
Alimentation	220-240V 50-60Hz
Luminaire	Panneaux LED 4000K, 600lux sur l'espace de travail
Dimensions standards *	Longueur 1'100 à 10'000mm Largeur 1'100 à 3'600mm Hauteur 600mm
Capacité filtre	1500m³/h
Perte de pression maximale	250 Pa à 1500m³/h

* Hottes sur mesure disponibles à la demande

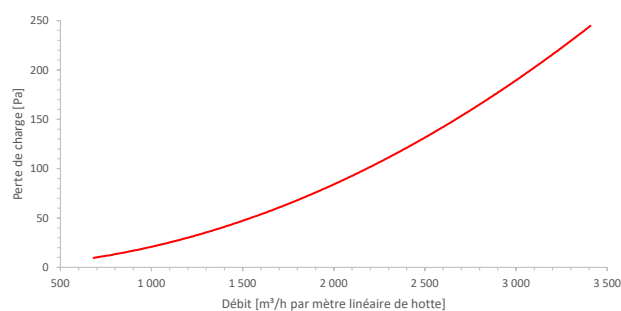
DESSINS TECHNIQUES



Type mural avec options PulsAir
et air de compensation frontal



Type îlot avec options PulsAir et
air de compensation frontal



Courbe perte de charge - LineAir



UVAIR

La ligne UVAir qui s'adapte particulièrement bien aux contraintes d'espaces exigus se caractérise par une technologie à rayons UV qui permet d'atteindre des performances très élevées en matière d'élimination des odeurs et des graisses.

Par un procédé à haute énergie, la hotte UVAir permet de décomposer les plus petites particules graisseuses ainsi que les molécules odorantes avec une efficacité incomparable.

AVANTAGES

ADAPTÉ AUX PETITS ESPACES

HAUTE PERFORMANCE DE FILTRATION UV

NETTOYAGE ET MAINTENANCE FACILITÉ

MODULAIRE

DESIGNÉ ÉPURÉ

LIVRAISON ET INSTALLATION

Hotte livrée en une seule pièce ou à assembler sur place pour faciliter l'accès aux zones d'installation. Facilement fixée aux dalles par des tiges filetées. Raccordement simple et rapide des sections de la hotte par des fixations.

OPTIONS

- ecoAzur® : régulation à la demande de la ventilation de la cuisine pour des économies financières, énergétiques et environnementales
- PulseAir : induction d'air pour une efficacité accrue de la hotte et des débits d'air d'extraction plus faibles
- Éclairage de design intérieur
- Diffuseur d'air de compensation frontal intégré
- Cassette de diffusion d'air à flux laminaire

Fabrication haute qualité

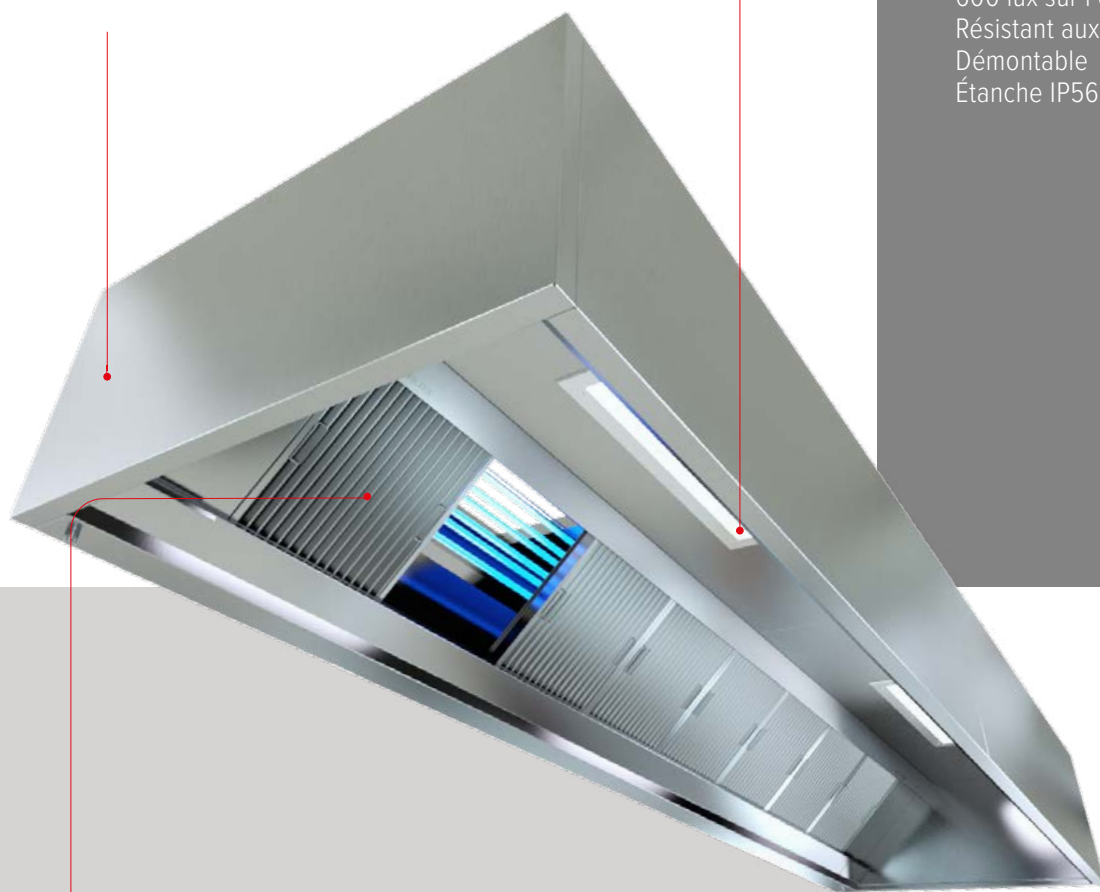
Construction soudée, entièrement en acier inoxydable
Finition brossée, répondant aux plus hautes normes
d'hygiène et de durabilité

Système modulaire

Plafonds ventilés
Hottes murales ou en îlot
Sur mesure

Éclairage LED

600 lux sur l'espace de travail
Résistant aux hautes températures
Démontable
Étanche IP56



Filtre à choc-paille

Acier inoxydable, démontable
Ecran UV

Lampe UV-C à haute énergie

Oxydation des molécules d'odeurs et des plus petites particules
Très haute efficacité de filtration

Faible pression statique

Fonctionnement silencieux, économies d'énergie

Sécurité renforcée

Filtre Type A, listé UL1043, NFPA96, NSF
Double sécurité UV par le filtre et la mesure de pression

Entretien simple

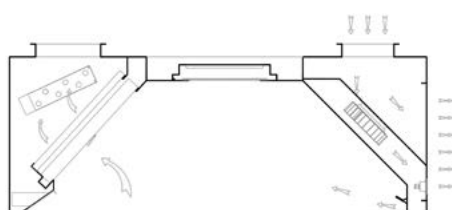
Canal et tiroir de récupération des graisses
Filtres lavables au lave-vaisselle

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

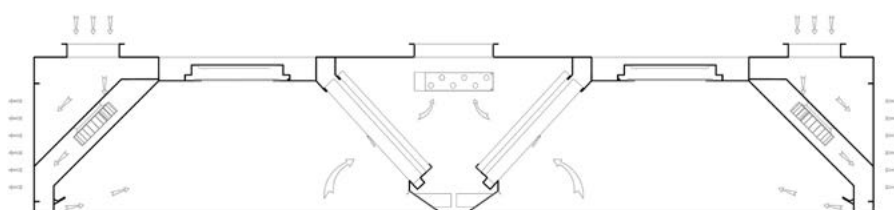
Matériau	Inox, 1.4301, 1.0mm, brossé
Luminaire	Panneaux LED 4000K, 600lux sur l'espace de travail
Capacité lampes UV	500 à 3'000m ³ /h
Alimentation	220-240V 50-60Hz
Capacité filtre	1200m ³ /h
Perte de charge filtre	250 Pa à 1200m ³ /h
Dimensions standards *	Longueur 1'200 à 10'000mm Largeur 1'200 à 3'600mm Hauteur 600mm

* Hottes sur mesure disponibles à la demande

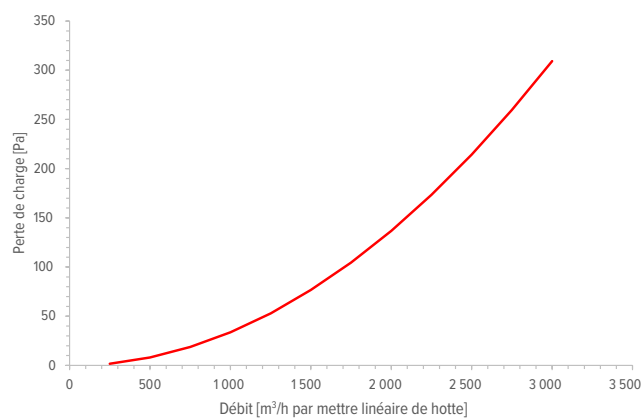
DESSINS TECHNIQUES



Type mural avec options PulsAir et air de compensation frontal



Type îlot avec options PulsAir et air de compensation frontal



Courbe perte de charge - UVAir



MISTAIR

Les hottes MistAir sont principalement utilisées sur les équipements de cuisson à combustible solide tels que les grils à bois et au charbon.

La hotte produit un rideau d'eau froide qui refroidit les fumées et bloque les étincelles, les empêchant d'atteindre

les parties grasses du réseau de ventilation. Ce procédé permet de prévenir les risques d'incendie.

Un système de filtration intégré retient les graisses et l'eau dans la hotte.

La gamme MistAir convient particulièrement bien aux environnements à très forte intensité de cuisson, telles que les cuisines de démonstration front of the house.

AVANTAGES

ADAPTÉ À LA CUISSON À COMBUSTIBLE SOLIDE À FORTE INTENSITÉ

SÉCURITÉ INCENDIE

MODULAIRE

NETTOYAGE ET MAINTENANCE FACILITÉS

LIVRAISON ET INSTALLATION

Hotte livrée en une seule pièce ou à assembler sur place pour faciliter l'accès aux zones d'installation. Facilement fixée aux dalles par des tiges filetées. Raccordement simple et rapide des sections de la hotte.

OPTIONS

- ecoAzur® : régulation à la demande de la ventilation de la cuisine pour des économies financières, énergétiques et environnementales
- PulseAir : induction d'air pour une efficacité accrue de la hotte et des débits d'air d'extraction plus faibles
- Pompe de vidange : évacuation cachée des eaux usées pour les environnements visibles par les clients
- Éclairage de design intérieur
- Diffuseur d'air de compensation frontal intégré
- Cassette de diffusion d'air à flux laminaire

Fabrication haute qualité

Construction soudée, entièrement en acier inoxydable
Finition brossée, répondant aux plus hautes normes
d'hygiène et de durabilité

Système modulaire

Hottes murales ou en îlot
Sur mesure

Éclairage LED

600 lux sur l'espace de travail
Résistant aux hautes températures
Démontable
Étanche IP56

Sécurité incendie

Rideau d'eau continu
Pare-étincelle

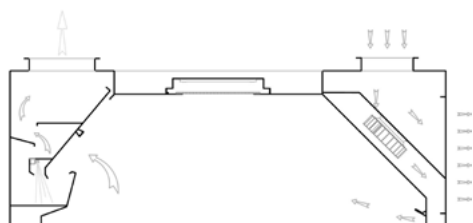
Entretien simple

Accès facile au plénum de filtration
Panneaux d'accès avant amovibles

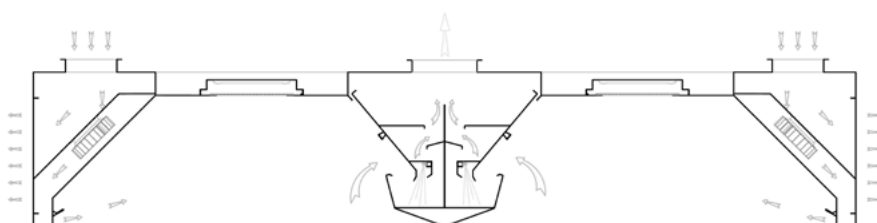
Armoire de commande

Plomberie et équipement
électrique de haute qualité
Fonctionnement durable et
efficace

DESSINS TECHNIQUES



Type mural avec options PulsAir et air de compensation frontal



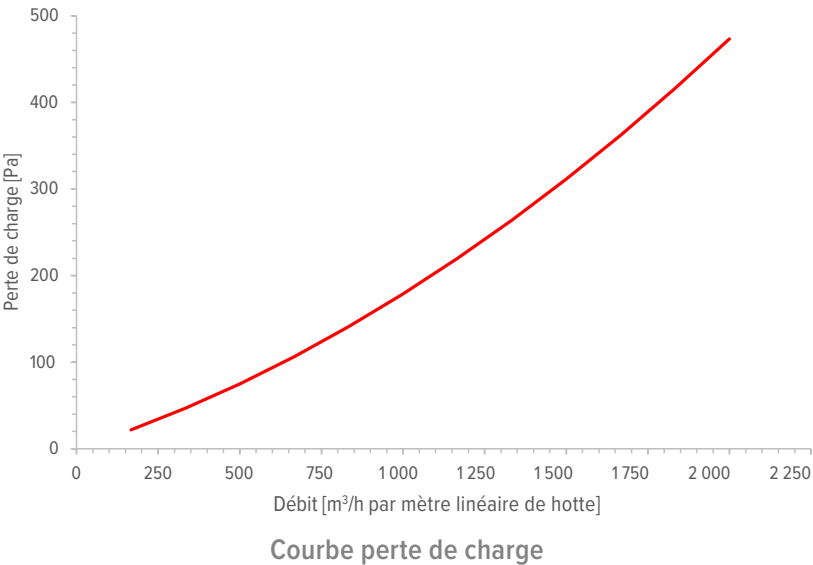
Type îlot avec options PulsAir et air de compensation frontal



SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Matériau	Inox, 1.4301, 1.0mm, brossé
Luminaire	Panneaux LED 4000K, 600lux sur l'espace de travail
Alimentation	220-240V 50-60Hz
Consommation d'eau	Type mural : 2.5 l/min par mètre linéaire de hotte Type îlot : 5 l/min par mètre linéaire de hotte
Perte de charge filtre	270Pa à 500m³/h
Pression d'eau	2 bars pression dynamique
Dimensions standards *	Longueur 1'200 à 10'000mm Largeur 1'200 à 3'600mm Hauteur 600mm
Dimensions armoire commande	700Lx300Dx700Hmm

* Hottes sur mesure disponibles à la demande



STEAMAIR

La gamme SteamAir est spécifiquement adaptée aux zones de lavage de la vaisselle. Fruit de l'ingénierie Swiss Made de GINOX, les hottes SteamAir allient à la perfection un design épuré à une efficacité éprouvée. Particulièrement pratiques et faciles à installer, celles-ci s'adaptent aisément à toutes les contraintes d'espaces des cuisines professionnelles.

AVANTAGES

SIMPLE ET PRATIQUE

FACILE À INSTALLER

MODULAIRE

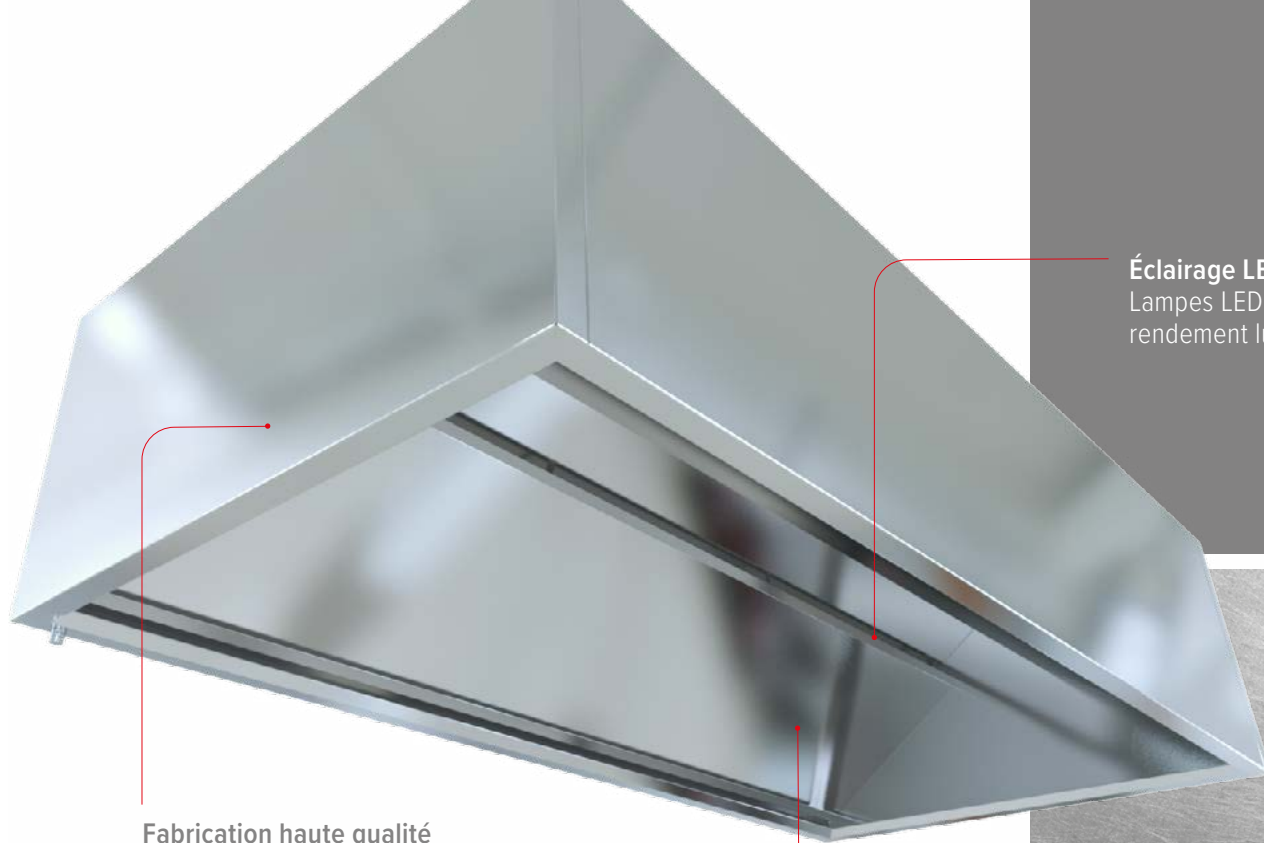
NETTOYAGE ET MAINTENANCE FACILITÉS

LIVRAISON ET INSTALLATION

Hotte livrée en une seule pièce ou à assembler sur place pour faciliter l'accès aux zones d'installation. Facilement fixée aux dalles par des tiges filetées. Raccordement simple et rapide des sections de la hotte par des fixations.

OPTIONS

- ecoAzur® : régulation à la demande de la ventilation de la cuisine pour des économies financières, énergétiques et environnementales
- Éclairage LED
- Cassette de diffusion d'air à flux laminaire



Éclairage LED

Lampes LED à haut rendement lumineux, NSF, UL

Fabrication haute qualité

Construction soudée, entièrement en acier inoxydable
Finition brossée, répondant aux plus hautes normes d'hygiène et de durabilité

Système modulaire

Construction entièrement modulaire
Adapté à toutes les tailles

Entretien simple

Canal de récupération des condensats

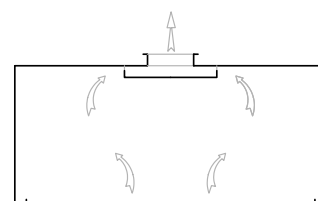
SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Matériau	Inox, 1.4301, 1.0mm, brossé
Luminaire	Spot LED, en option
Alimentation *	220 - 240V 50 - 60Hz
Dimensions standards **	Longueur 1'200 à 3'800mm Largeur 1'200 à 1'400mm Hauteur 600mm

* Si luminaire fourni

** Hottes sur mesure disponibles à la demande

DESSINS TECHNIQUES





TECHNOLOGIES ET OPTIONS

UNE
TECHNOLOGIE
DE POINTE
POUR DES
SOLUTIONS
COMBINANT
DESIGN ET
FONCTIONNALITÉS

Au moyen d'un développement continu depuis des décennies et d'un investissement conséquent dans la R&D, GINOX met tout son savoir-faire et sa passion au service de la qualité de ses produits pour offrir une expérience utilisateur unique à sa clientèle.

Une expérience qui se traduit non seulement par un design soigné et épuré, mais qui se distingue également par des technologies innovantes au service de la fonctionnalité.

Des technologies éprouvées qui équipent les hottes d'aspiration et les plafonds ventilés GINOX, parmi lesquelles le système d'induction PulsAir, l'éclairage LED design de haute qualité, le diffuseur d'air de compensation intégré ou encore les cassettes de diffusion d'air.

Une ingénierie Swiss Made innovante au service du design et des fonctionnalités qui met en exergue le savoir-faire, l'expérience et la recherche de perfection qui anime GINOX depuis plus de 140 ans.

ÉCLAIRAGE

L'éclairage LED installé dans les hottes de ventilation GINOX assure des conditions de travail idéales et confortables aux utilisateurs. Le système d'éclairage garantit une distribution uniforme de la lumière et un éclairage suffisant pour une faible consommation d'énergie.

L'éclairage de haute qualité avec verre de protection IP56 offre également une longue durée de vie, une bonne étanchéité et une résistance à la chaleur.

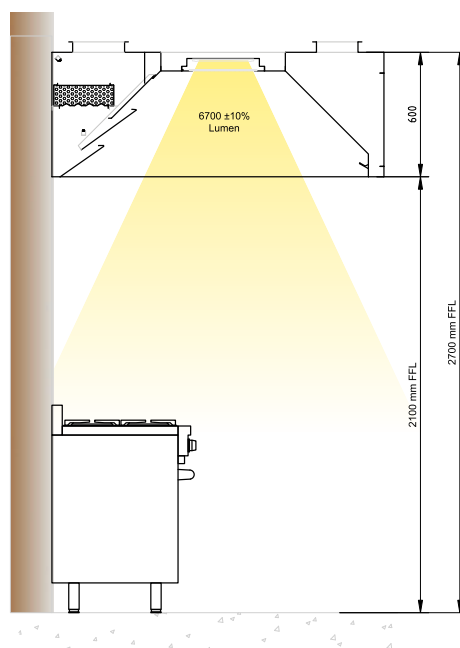
Notre système d'ouverture traversant équipé de charnières permet notamment d'accéder facilement à l'arrière de la hotte à travers les panneaux LED pour l'entretien.

Une gamme de spots et de panneaux LED esthétiques qui offre au décorateur d'intérieur un éventail complet de températures de couleurs allant de 2'700K à 4'000K. En option, nos luminaires sont gradables et compatibles DALI.



SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Alimentation	220-240V / 50-60Hz
Consommation	75W (panneau LED) 15W (spot LED)
Luminance	600 lux sur la surface de travail
Température de couleur	2'700-4'000K
Durée de vie	50'000hrs
Certification	UL, NSF
Indice de protection	IP56
Modèles hottes compatibles	PerformAir LineAir UVair MistAir SteamAir (spot LED)



ECOAZUR®

La technologie ecoAzur® intégrée par GINOX permet aux hottes de contribuer à des économies d'énergie substantielles grâce à un système de détection de l'activité de cuisson composé de capteurs optique et de température.

Au moyen d'algorithmes sophistiqués, ecoAzur® augmente les performances du système de ventilation à l'aide de volets réglables qui permettent d'ajuster indépendamment le débit d'extraction

de plusieurs hottes reliées à un même extracteur. Il est également possible de piloter directement le variateur de fréquence de l'extracteur dans le cas d'installations de petite taille.

Une plateforme Cloud permet la surveillance à distance de l'état et des performances de l'installation, tout comme la comparaison de la performance de plusieurs installations entre elles.

AVANTAGES

SOLUTION PRÊTE À L'EMPLOI POUR TOUT SYSTÈME DE CUISINE ET DE VENTILATION

Peut également être intégré dans les hottes existantes (rétrofit)
Volets réglables installés sans qu'il soit nécessaire de souder ou de nettoyer les conduits existants
S'adapte aux hottes de toutes tailles, styles et technologies
Compatibilité avec toutes les marques de variateurs de fréquence

DES ÉCONOMIES D'ÉNERGIE OPTIMISÉES

Jusqu'à 70% d'économie d'énergie
Le seul produit du marché capable de moduler en continu les débits entre 0% et 100%
Sonde toujours active, réactivité immédiate

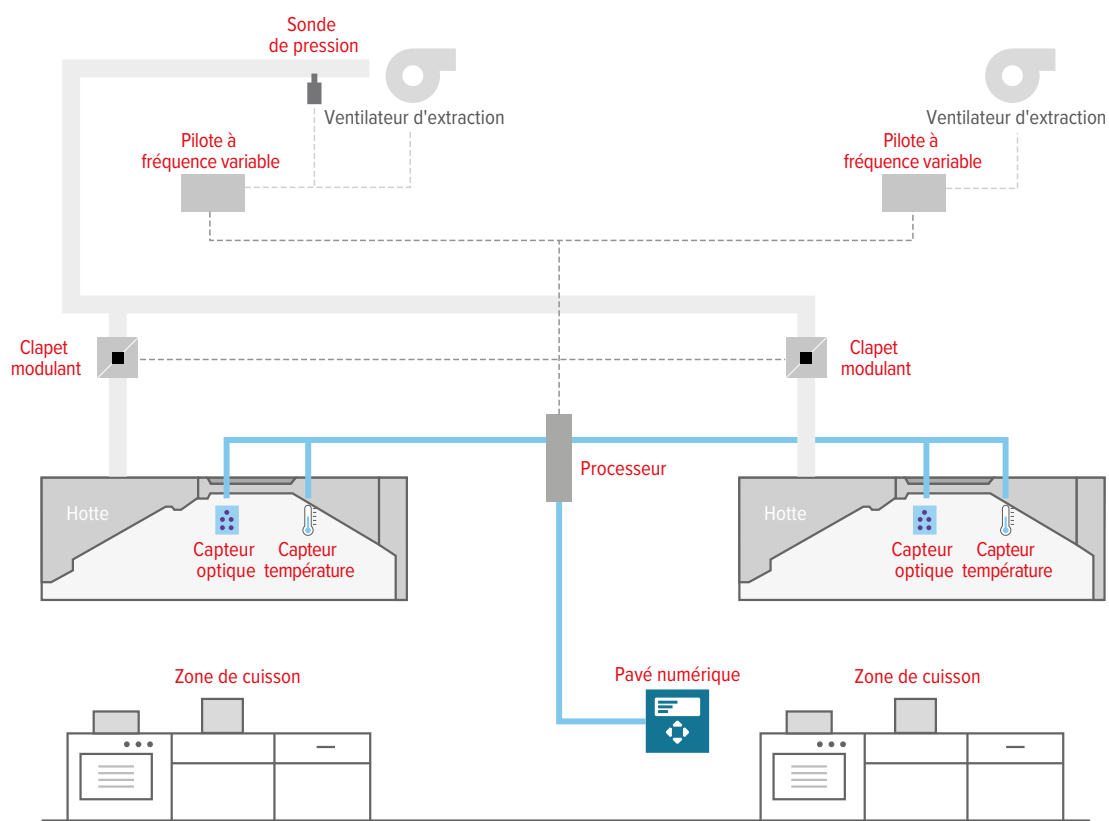
UNE ROBUSTESSE ET DES PERFORMANCES INÉGALÉES

Résistant à l'eau et aux graisses
Conception hygiénique et sûre
Calibrage automatique en continu
Utilisation simple et intuitive pour le cuisinier

SERVICE GINOX PENDANT TOUTE LA DURÉE DE VIE DE VOTRE INSTALLATION

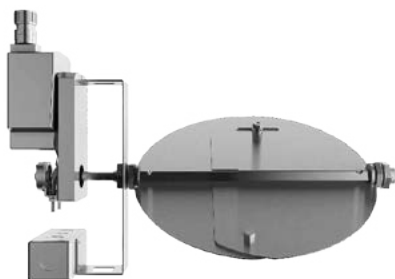
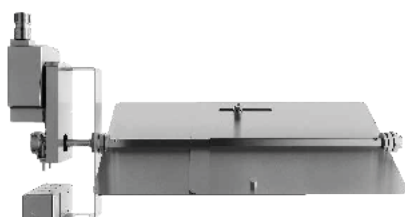
Audit de l'installation
Étude de la consommation d'énergie
Conception et interface avec les ingénieurs en ventilation
Installation et mise en service
Télésurveillance





Clapet modulant réglable

Installation dans des conduits ronds et carrés existants



Capteur à iris bleu

Détection de la fumée



Interface utilisateur intuitive

Contrôle du débit de chaque hotte





SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Type processeur	Nombre max sonde	Canaux de sortie/ équipement ventilation	Volets modulants	Éclairage hotte (charge max)	Option Cloud ecoAzur®
ecoAzur® Lite	75 terminaux	4	Non	6A	Compatible
ecoAzur® Standard	75 terminaux	4, 8	Non	12A	Compatible
ecoAzur® Plus	75 terminaux	4, 8, 12, 16, 20	Oui	12A	Compatible

ecoAzur® est une marque d' **intellinox**

PULSAIR

La technologie d'induction PulsAir intégrée dans les hottes de ventilation GINOX permet de réduire le débit d'évacuation jusqu'à 20% tout en garantissant l'efficacité du système.

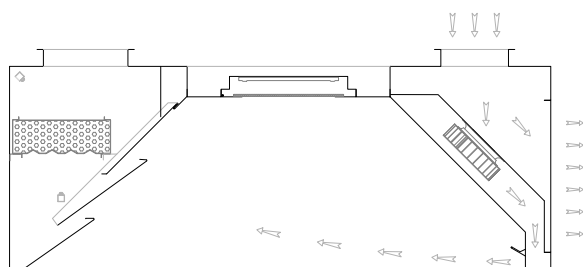
Les jets d'air du PulsAir captent les fumées ascendantes, les emprisonnent dans la hotte et les conduisent vers les filtres à graisses, ce qui réduit le temps de déplacement des fumées dans la hotte.

Sa conception unique à double peau alimentée par un ventilateur électrique intégré permet un réglage précis de l'induction et s'adapte à toutes les formes et tailles de hottes.

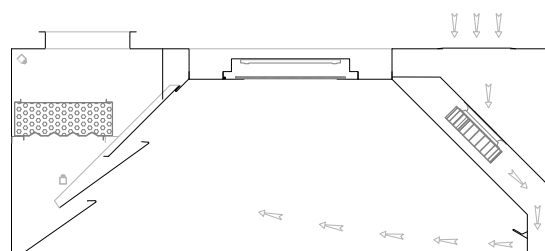
Une solution économique qui offre une réduction substantielle de la consommation d'énergie.



VUE EN COUPE



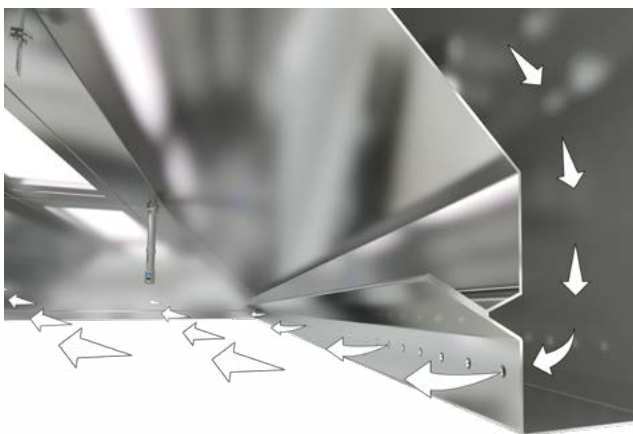
PulsAir avec air de compensation



PulsAir avec air ambiant

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Alimentation	220-240V / 50-60Hz
Débit	80m ³ /h par mètre linéaire de hotte
Modèles hottes compatibles	PerformAir LineAir UVair MistAir



LAMINAIR

DIFFUSEUR D'AIR DE COMPENSATION INTÉGRÉ

Le diffuseur d'air intégré à la hotte LaminAir permet d'économiser de l'espace dans le plafond de la cuisine.

Il améliore les flux d'air dans l'espace de la cuisine et augmente l'efficacité de l'évacuation de l'air de la hotte pour offrir un espace de travail confortable et propre aux chefs.

Le diffuseur intégré fournit l'air frais dans la cuisine à travers la hotte à basse vitesse, à flux laminaire et horizontal.

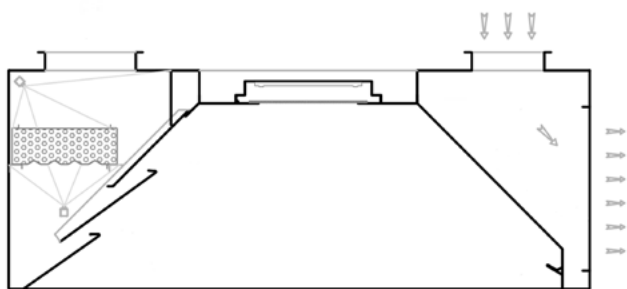


L'air est fourni par les conduits de ventilation reliés à la hotte.

dans la pièce à travers un panneau perforé, atteignant ainsi la vitesse idéale pour une bonne ventilation de la pièce.

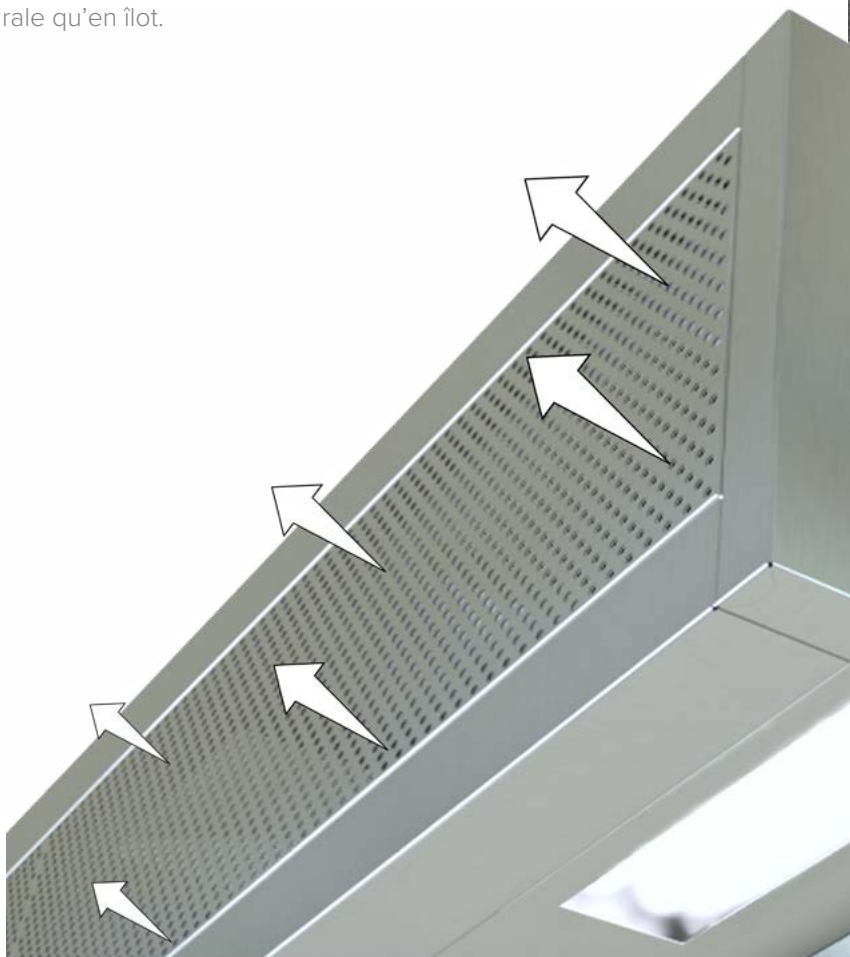
Dans la hotte, l'air est déprimé par un déflecteur à l'intérieur du plénum thermiquement isolé, avant d'être envoyé

Le système convient autant aux hottes de type murale qu'en îlot.



SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Matériau	Inox, 1.4301, 1.0mm, brossé
Taux de perforation	40%
Vitesse d'air	Jusqu'à 2 m/s
Température d'air	Min 18°C
Modèles hottes compatibles	PerformAir LineAir UVair MistAir



CASSETTES DE DIFFUSION D'AIR

Les cassettes de diffusion d'air LaminAir fournissent à l'espace cuisine un flux d'air laminaire à faible vitesse, réduisant le mélange d'air dans la pièce et le débit d'extraction nécessaire dans la hotte.

Les cassettes sont placées autour de la hotte ou dans le plafond ventilé, lorsque la compensation intégrée à la hotte n'est pas retenue.

Cette solution est particulièrement adaptée aux situations à faible hauteur de plafond et dans les plafonds ventilés.

Le flux laminaire de l'air permet une distribution uniforme de l'air ambiant améliorant le confort des utilisateurs.

AVANTAGES

FLUX D'AIR LAMINAIRE

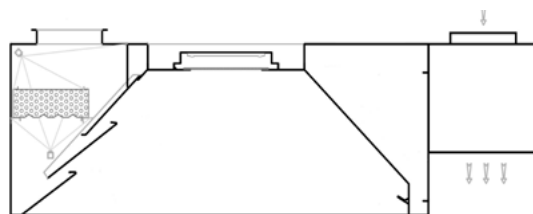
RÉDUIT LE DÉBIT D'EXTRACTION

CONFORT ACCRU

MONTAGE HORIZONTAL ET VERTICAL

MODULAIRE

DESSIN TECHNIQUE



SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Matériau	Inox, 1.4301, 1.0mm, brossé
Taux de perforation	30%
Vitesse d'air	Up to 0.4 m/s
Température d'air	Min 16°C
Modèles hottes compatibles	PerformAir LineAir UVair MistAir SteamAir



PLAFONDS VENTILÉS

Toute notre gamme de technologies d'aménagement est disponible dans une configuration de plafonds ventilés.

Nos composants modulaires sont assemblés pour répondre à la configuration spécifique de chaque projet.

Les plafonds ventilés sont composés de zones de filtration, de zones de diffusion d'air, de zones d'éclairage et de zones neutres.

Chaque projet est étudié spécifiquement pour une combinaison sur mesure afin d'optimiser les flux d'air, le zonage, les besoins en éclairage, et intégrer les contraintes du bâtiment. Nos plafonds ventilés sont compatibles avec la ventilation de cuisine à la demande pour une réduction significative de la consommation d'énergie.

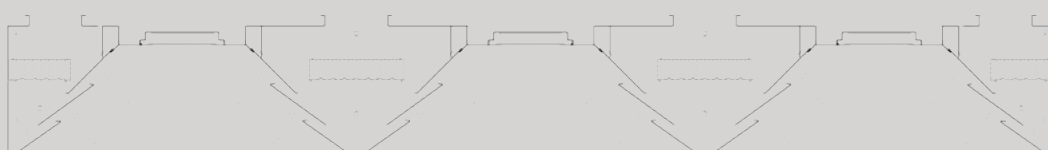
AVANTAGES

SUR MESURE

SOLUTIONS SPÉCIFIQUES AU SITE

MODULAIRE

DESSIN TECHNIQUE



SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Matériau	Inox, 4.4301, 1.0 mm, brossé
Hauteur	2400mm et plus
Technologies de filtration	lineair, performair, uvair, water mist
Intégration de systèmes	Systèmes de contrôle à la demande et de protection incendie



PROTECTION INCENDIE

Ginox est un intégrateur et distributeur agréé de différentes marques de systèmes de protection contre l'incendie, parmi lesquelles Ansul et Safety First.

Notre équipe est composée d'ingénieurs et de techniciens qualifiés pouvant réaliser des projets complets de protection incendie, de la conception à l'installation, la mise en service et la maintenance.

De la plus petite hotte de ventilation aux grands plafonds ventilés, grâce à des technologies de pointe, des solutions sont trouvées pour adapter nos produits de ventilation aux exigences de protection incendie de chaque projet.

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

Protection simultanée sur 3 niveaux :

- Appareils de cuisson.
- Plenum
- Conduits d'extraction

Actionnement manuel et/ou automatique :

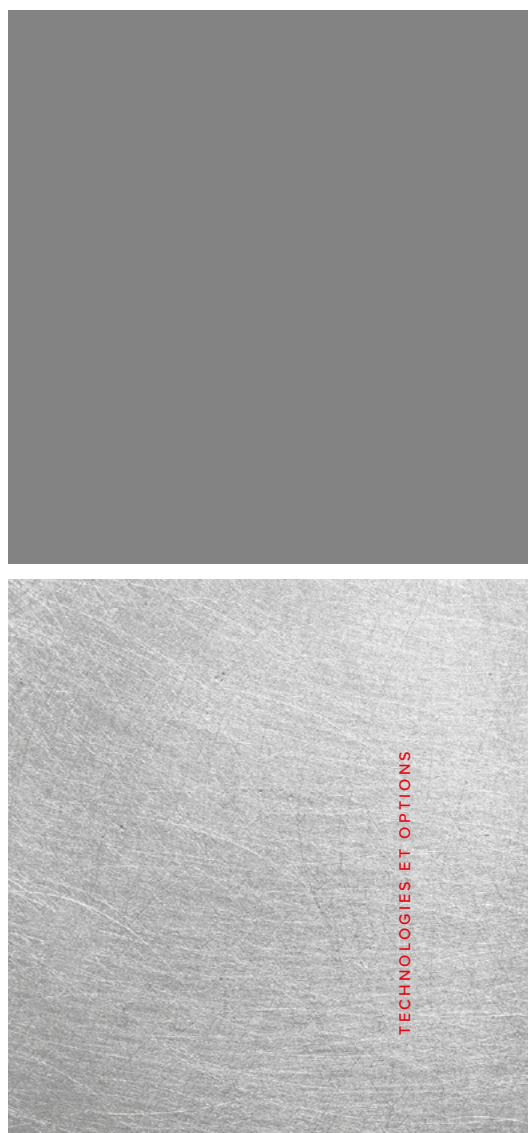
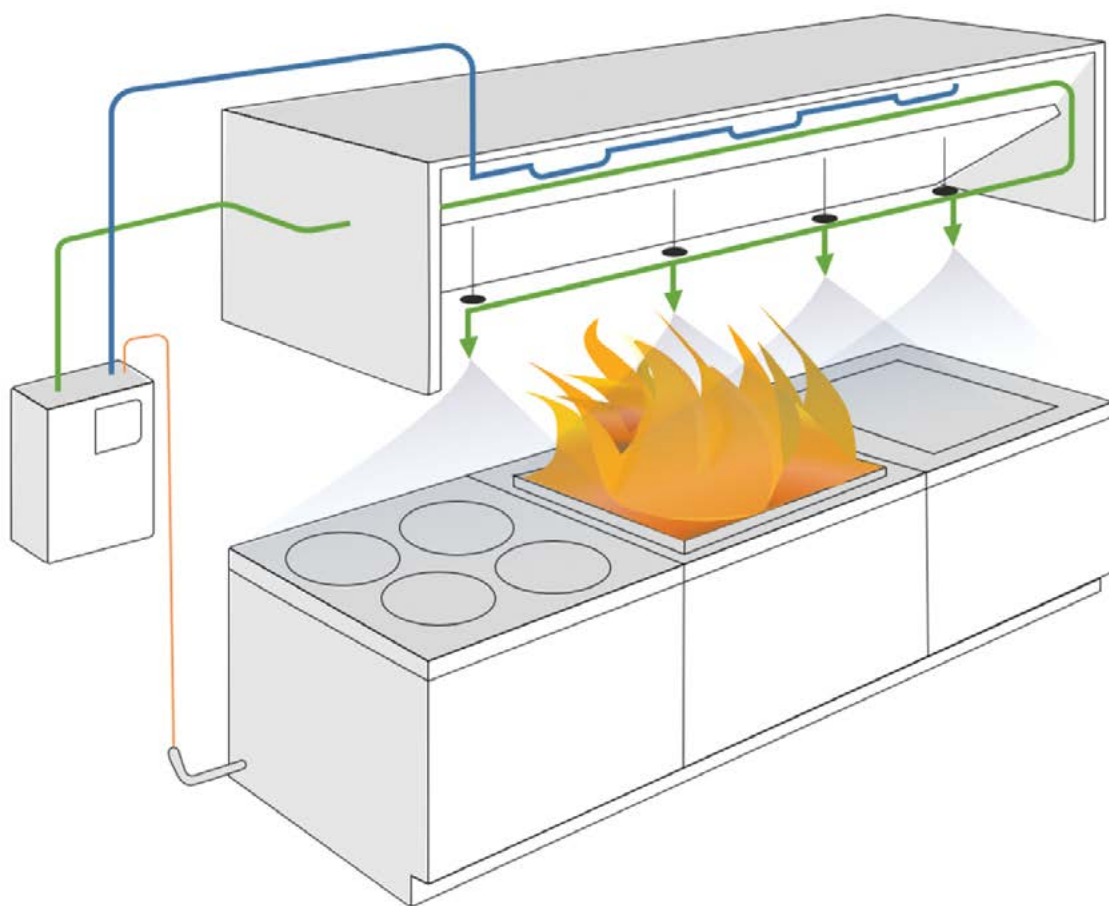
- Par l'intermédiaire d'une station de déclenchement à distance
- Par détection mécanique et/ou électrique

Buses d'évacuation :

- Conception en fonction de l'application spécifique

Agent d'extinction :

- Agent extincteur liquide de classe F
- FFF : agent filmogène flottant
- pH 7,5
- Normes alimentaires.
- Tests de validation tous les 5 ans



RÉFÉRENCES

PATEK PHILIPPE

LOCALISATION

Genève, Suisse romande

ANNÉE D'INSTALLATION

2020

TYPE DE RÉALISATION

Restaurant d'entreprise

TECHNOLOGIE

Hottes et plafond ventilé autonettoyant PerformAir thermolaqués
Hottes de laverie SteamAir
Compensation d'air LaminAir
Ventilation à la demande ecoAzur®

DÉBIT EXTRAIT

69'000m³/h



SILBERSCHNEIDER

LOCALISATION

Graz, Umgebung, Autriche

ANNÉE D'INSTALLATION

2021

TYPE DE RÉALISATION

Restaurant d'hôtel

TECHNOLOGIE

Hotte et plafond ventilé autonettoyant PerformAir
Hottes de laverie SteamAir
Compensation d'air LaminAir
Ventilation à la demande ecoAzur®

DÉBIT EXTRAIT

20'500m³/h



RESTAURANT DES TROIS TOURS

LOCALISATION	Bourguillon, Fribourg, Suisse romande
ANNÉE D'INSTALLATION	2021
TYPE DE RÉALISATION	Restaurant gastronomique
TECHNOLOGIE	Hottes à chicanes LineAir Hottes de laverie SteamAir Compensation d'air LaminAir Ventilation à la demande ecoAzur®
DÉBIT EXTRAIT	7'500m ³ /h



HÔTEL DES HORLOGERS

LOCALISATION	Le Brassus, Vaud, Suisse romande
ANNÉE D'INSTALLATION	2021
TYPE DE RÉALISATION	Restaurant d'hôtel
TECHNOLOGIE	Plafond ventilé autonettoyant PerformAir Hottes de laverie SteamAir Ventilation à la demande ecoAzur®
DÉBIT EXTRAIT	9'500m ³ /h



HÔTEL DES BERGUES

LOCALISATION	Genève, Suisse romande
ANNÉE D'INSTALLATION	2020
TYPE DE RÉALISATION	Restaurant d'hôtel
TECHNOLOGIE	Plafond ventilé autonettoyant PerformAir Compensation d'air LaminAir Ventilation à la demande ecoAzur®
DÉBIT EXTRAIT	11'500m ³ /h



SCHLEUDEMAY

LOCALISATION	Pfarrkirchen, Bavière, Allemagne
ANNÉE D'INSTALLATION	2020
TYPE DE RÉALISATION	Cuisine cantine
TECHNOLOGIE	Hottes autonettoyantes PerformAir
DÉBIT EXTRAIT	5'000m ³ /h



MCDONALD'S CHESEAUX

LOCALISATION	Cheseaux-sur-Lausanne, Suisse romande
ANNÉE D'INSTALLATION	2022
TYPE DE RÉALISATION	Fast Food
TECHNOLOGIE	Hottes Perform Air UV auto-nettoyante Ventilation à la demande ecoAzur® Système de sécurité incendie
DÉBIT EXTRAIT	5'200 m ³ /h



EHL HOSPITALITY BUSINESS SCHOOL

LOCALISATION	Lausanne, Vaud, Suisse romande
ANNÉE D'INSTALLATION	2022
TYPE DE RÉALISATION	Cuisine d'école hôtelière
TECHNOLOGIE	Hottes et plafond ventilé autonettoyant PerformAir Hottes de laverie SteamAir Compensation d'air LaminAir
DÉBIT EXTRAIT	55'000m ³ /h



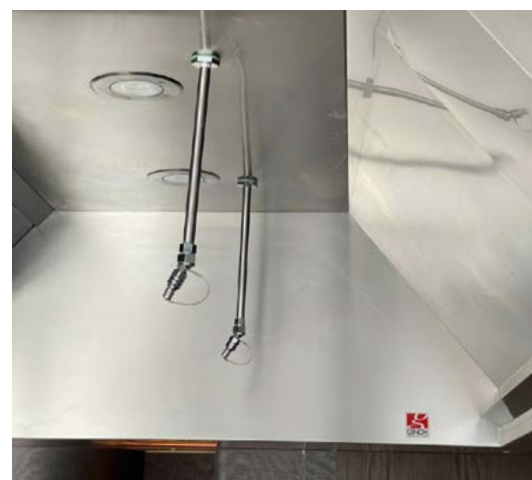
JOSETTE RESTAURANT

LOCALISATION	Dubaï, EAU
ANNÉE D'INSTALLATION	2022
TYPE DE RÉALISATION	Restaurant
TECHNOLOGIE	Hottes autonettoyantes PerformAir Hottes à chicanes LineAir Hottes de laverie SteamAir Ventilation à la demande ecoAzur®
DÉBIT EXTRAIT	19'500m ³ /h



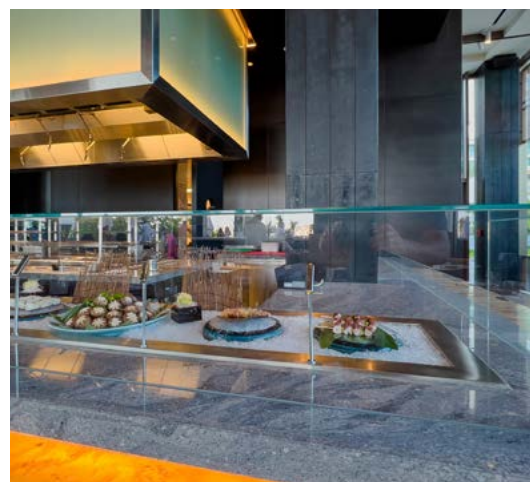
DORCHESTER COLLECTION HOTEL, BUSINESS BAY

LOCALISATION	Dubaï, EAU
ANNÉE D'INSTALLATION	2020
TYPE DE RÉALISATION	Hotel
TECHNOLOGIE	Hottes autonettoyantes PerformAir Hottes UVAir Hottes de laverie SteamAir Ventilation à la demande ecoAzur®
DÉBIT EXTRAIT	60'000m ³ /h



THE ROYAL ATLANTIS, THE PALM JUMEIRAH

LOCALISATION	Dubaï, EAU
ANNÉE D'INSTALLATION	2020
TYPE DE RÉALISATION	Hotel
TECHNOLOGIE	Hottes autonettoyantes PerformAir Hottes à chicanes LineAir Hottes Water Mist Hottes de laverie SteamAir
DÉBIT EXTRAIT	305'000m ³ /h



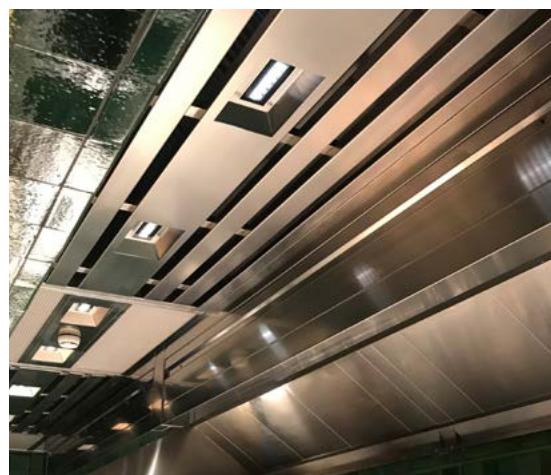
LE JARDIN DE LA PAILLOTTE BLEUE

LOCALISATION	Biarritz, France
ANNÉE D'INSTALLATION	2023
TYPE DE RÉALISATION	Restaurant
TECHNOLOGIE	Hottes autonettoyantes à rideau d'eau froide PerformAir
DÉBIT EXTRAIT	3'000m ³ /h



EDEN AU LAC

LOCALISATION	Zürich, Suisse alémanique
ANNÉE D'INSTALLATION	2019
TYPE DE RÉALISATION	Restaurant d'hôtel
TECHNOLOGIE	Hottes autonettoyantes PerformAir Hottes de laverie SteamAir Hottes à chicane UVAir Compensation d'air LaminAir
DÉBIT EXTRAIT	11'600m ³ /h



HÔPITAL RIVIERA CHABLAIS (HRC)

LOCALISATION	Rennaz, Vaud, Suisse romande
ANNÉE D'INSTALLATION	2019
TYPE DE RÉALISATION	Cuisine d'hôpital
TECHNOLOGIE	Hottes et plafonds ventilés autonettoyants PerformAir Hottes à chicanes LineAir Hottes de laverie SteamAir Compensation d'air LaminAir
DÉBIT EXTRAIT	40'700m ³ /h



LES CERTIFICATIONS, SIGNES D'EXCELLENCE



UNE PRÉSENCE ASSOCIATIVE ACTIVE



GINOX se réserve le droit de modifier les spécifications sans préavis.

GINOXGROUP.COM

GINOX SA

Route des Châtaigniers 13
1816 Montreux, Suisse

+41 21 925 49 49
info@ginoxgroup.com

Rue Eugène-Marziano 17
1227 Genève, Suisse

+41 22 849 83 11
info@ginoxgroup.com

GINOX UAE LLC

Exit 119, Ras al Khaimah
Émirats Arabes Unis

+971 7 244 4567
info@ginoxgroup.com

GINOX
GROUP

Route desChâtaigniers 13
1816 Montreux
Suisse

+41 21 925 49 49
info@ginoxgroup.com
www.ginoxgroup.com

