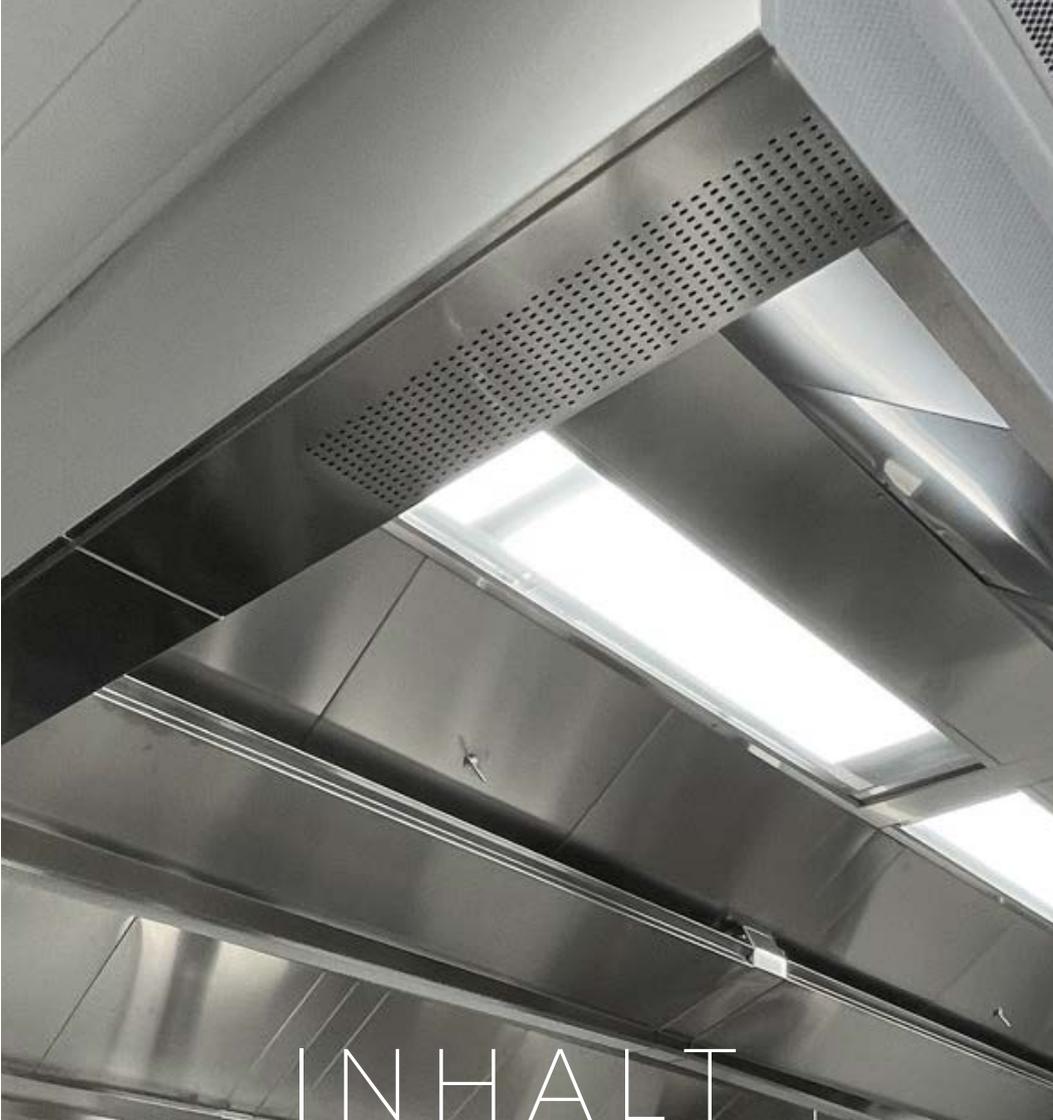




HAUBEN





INHALT

ÜBER

EINLEITUNG	S. 4
INNOVATION	S. 6
DIENSTLEISTUNGEN	S. 10

DUNSTABZUGSHAUBEN

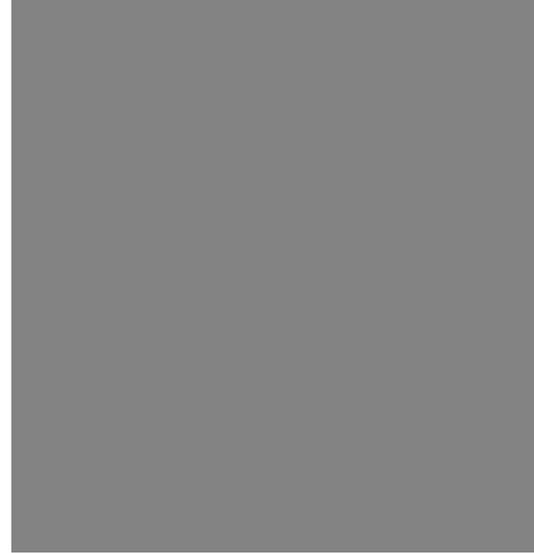
PERFORMAIR	S. 12
PERFORMAIR MIST	S. 22
PERFORMAIR +	S. 24
LINEAIR	S. 26
UVAIR	S. 30
MISTAIR	S. 34
STEAMAIR	S. 38

TECHNOLOGIEN UND OPTIONEN

BELEUCHTUNG	P. 41
DEMAND CONTROL VENTILATION: ECOAZUR®	P. 42
AIR INDUCTION: PULSAIR	P. 45
MAKE-UP AIR: LAMINAIR	P. 46
ERFAHRUNG	P. 48
BRANDSCHUTZSYSTEM	P. 50

ERFAHRUNG

REFERENZEN	P. 52
------------	-------



LEIDENSCHAFT
UND ÜBER
HUNDERT JAHRE
KNOW-HOW IM
DIENSTE DER
KUNDEN

Seit über 140 Jahren pflegt GINOX seine Leidenschaft für professionelle Küchen und nimmt heute eine führende Position im Bereich der professionellen Dunstabzugshauben und Lüftungsdecken ein.

GINOX schöpft seine Inspiration aus den besten Quellen, um Know-how aufzubauen und innovative Lösungen zu entwickeln und zu realisieren, die Funktionalität und raffiniertes Design perfekt verbinden und eine Umgebung schaffen, in der die Köche ihrer Kreativität freien Lauf lassen können.

Dank der eigenen Forschungs- und Entwicklungsabteilung und des hoch spezialisierten Ingenieurteams zeichnen

sich die Swiss-made-Dunstabzugshauben von GINOX durch hohe Filtereffizienz und Verarbeitungsqualität, einfache Verwendung, innovatives Design und erhebliche Energieeinsparungen aus.

Dieser Erfolg baut auf einer genauen Beobachtung der heutigen Praktiken, einem aufmerksamen Eingehen auf die Kundenbedürfnisse und einer kontinuierlichen Optimierung der innovativen Lösungen auf. So bietet GINOX seinen Kunden ein einzigartiges und unvergleichliches Nutzererlebnis über den gesamten Lebenszyklus seiner Produkte hinweg, von der ursprünglichen Konzeption über die komplette Herstellung und Installation bis hin zur Wartung.

DIE
ERFOLGSSTORY
VON GINOX IN
ZAHLEN



Investition von
durchschnittlich 1 Million
CHF pro Jahr in die beiden
Produktionsbetriebe



Über 200 Mitarbeitende in der
Schweiz und in den Vereinigten
Arabischen Emiraten



60 % Energieeinsparung mit
dem ecoAzur®-System und
somit geringere Lüftungsaus-
gaben



Burj Khalifa, Dubai:
die höchstgelegene
Küche im 122. Stock



Serviceverfügbarkeit
an 365 Tagen pro
Jahr



12'000'000 m³ pro Tag
bzw. 4'300'000'000
m³ pro Jahr an
abgezogener Luft



Über 140 Jahre
Erfahrung



1000 Tonnen verarbeiteter
Edelstahl pro Jahr in der
Schweiz und in den Vereinigten
Arabischen Emiraten

INNOVATION ALS USP

Seit Jahrzehnten investiert GINOX kontinuierlich in Innovation sowie Forschung und Entwicklung, um die neuesten technischen Errungenschaften in den Bereichen der Absaugung, Filterung, Reinigung, Vernetzung, Luftmengensteuerung und

Energieeinsparung zu integrieren. Mit seinem Team, das sich aus den erfahrensten Ingenieuren auf seinem Gebiet zusammensetzt, hat GINOX ein komplettes Sortiment an Abzugshauben und Lüftungsdecken entwickelt, die allen Kundenanforderungen gerecht werden und sich für alle Arten von Gewerbe- und Grossküchen eignen, von Hotel- und Restaurationsbetrieben bis hin zur Spital- und Gemeinschaftsgastronomie.



Die innovativen Lösungen von GINOX stehen für die perfekte Kombination von Funktionalität und klarem Design. Das Ergebnis sind einzigartige Produkte, die die höchsten Anforderungen in Bezug auf Hygiene, einfachen Unterhalt, Langlebigkeit und Brandschutz erfüllen.



Speziell von GINOX entwickelte, patentierte Technologien wie der Tonkugelfilter und das biotechnologische Reinigungssystem EcoClean oder die zum Patent angemeldete GINOX-Technologie der doppelten Sauglippe heben die Produkte des Unternehmens von der Konkurrenz ab.

Der hervorragende Ruf der Dunstabzugshauben und Lüftungsdecken von GINOX in Europa und weit darüber hinaus beruht auf Schweizer Know-how und Ingenieurskunst sowie hervorragender Qualität.

GESCHICHTE DER
ABZUGSHAUBEN
PERFORMAIR

1976

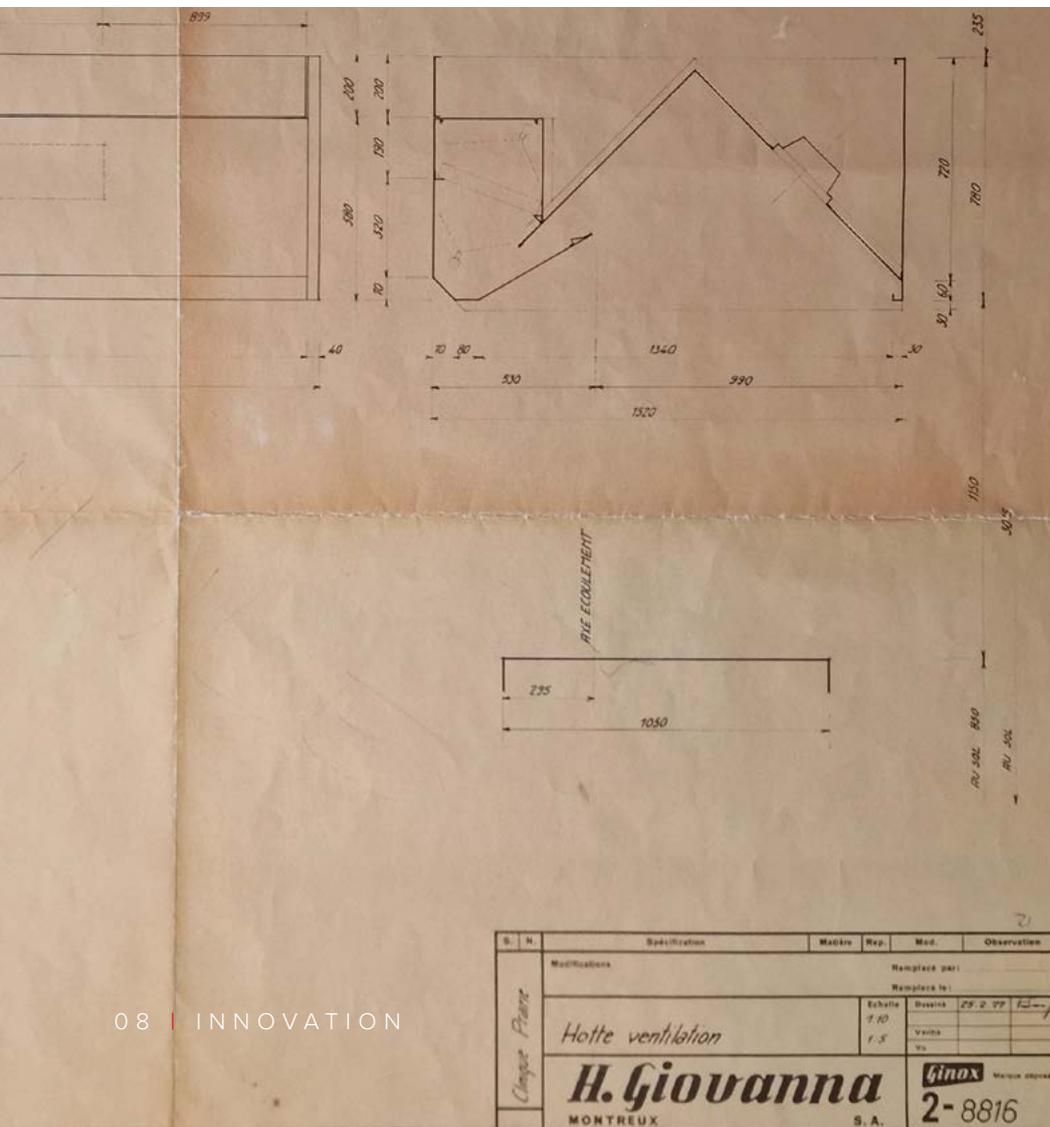
1 PERFORMAIR DER
ERSTEN GENERATION

Seit Jahrzehnten investiert GINOX massiv in F&E, um neue Technologien in den Bereichen Absaugung, Filterung, Reinigung, Vernetzung, Luftmengensteuerung und Energieeffizienz zu integrieren.

1990

2 TONKUGELFILTER

Mit dem Einbau des Tonkugelfilters im Jahr 1990 erreichte die PerformAir-Produktlinie einen neuen Meilenstein. Der Einsatz dieses aus porösem Naturton hergestellten Filters erhöht die Wirksamkeit der PerformAir-Abzugshauben erheblich.



2020

4 PERFORMAIR II

Das im Jahr 2020 entwickelte Modell PerformAir II gehört zur jüngsten Abzugshaubengeneration. Die PerformAir II baut auf dem Erfolg ihrer Vorgängermodelle auf, setzt jedoch die neusten Errungenschaften in der Lüftungstechnik ein und bietet so mehr Effizienz, eine verbesserte Luftreinigungsleistung und eine nachhaltige Benutzererfahrung.



2015

3 CLARECO-ABZUGSHAUBEN

Einführung der biochemischen Reinigung: 2015 gelang mit der biotechnologischen Reinigungsmethode, nämlich mit der Clareco-Reinigungslösung, ein weiterer wichtiger Entwicklungsschritt der PerformAir-Abzugshaube. Bei dieser innovativen Reinigungsmethode werden natürliche, umweltschonende Enzyme eingesetzt, um Fette zu zersetzen und aufzulösen. Mit der Clareco-Reinigungslösung wird der Einsatz von chemischen Reinigungsmitteln eliminiert und von Heisswasser auf ein Minimum reduziert. Dies kommt dem ökologischen Einsatz von Lüftungshauben von GINOX entgegen.



2023

5 PERFORMAIR +

Mit der PerformAir +, dem jüngsten Produkt unserer Palette, erreicht die Küchenlüftung eine neue, noch höhere Leistung. Dieses fortschrittliche Modell ist zusätzlich mit UV-Lampen und Kohlefiltern ausgestattet und gewährleistet damit ein Umfeld, das frei ist von Kochgerüchen, Rauch und Verunreinigungen.



UNSERE
PRODUKTE



LÜFTUNGSDECKEN UND
DUNSTABZUGSHAUBEN



LUFTAUSGLEICH



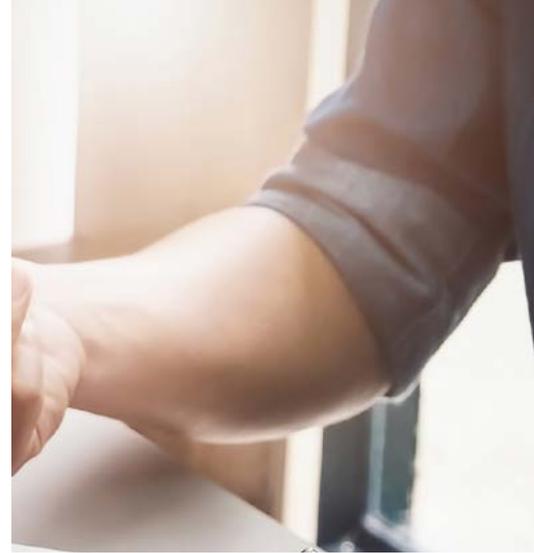
LUFTMENGENSTEUERUNG



BRANDSCHUTZ



GERUCHSMINDERUNG



UNSERE DIENSTLEISTUNGEN



Beratung, Bedarfsabklärung, Audit,
Machbarkeitsstudien



BIM-Revit Planung und
Design



Berechnung des Energiesparpotenzials,
Abklärungen zur Finanzierung



Ausschreibungsunterlagen



Berechnung der Standard-Lüftungsrate
gemäss SWKI VA102-01 /
EN16282 / VDI 2052 / DW 172



Designumsetzung,
Koordination, Bauführung

PERFORMAIR

Die Produktreihe PerformAir spiegelt den Innovations- und Pioniergeist von GINOX wider. Seit der ersten Generation an selbstreinigenden Abzugshauben in den 1970er-Jahren wurde die Schweizer Technologie weiterentwickelt und zeichnet sich heute durch die patentierte Tonkugelfilter-Technologie sowie die biotechnische EcoClean-Reinigungstechnologie aus, um dank der innovativen doppelten Sauglippe eine vollständige Fettabscheidung aus der abgezogenen Luft zu gewährleisten.

VORTEILE

WIRTSCHAFTLICH

UMWELTFREUNDLICH

MODULAR

SELBSTREINIGEND

AUTONOM

AUTOMATISCH

PREMIUM-DESIGN

LIEFERUNG UND INSTALLATION

Die Abzugshaube wird in einem Stück geliefert oder zur Montage vor Ort, um eine gute Zugänglichkeit zu den Montagebereichen zu gewährleisten. Sie wird ganz einfach mit Gewindestangen an der Decke befestigt. Die einzelnen Haubenteile werden einfach und schnell miteinander verbunden.

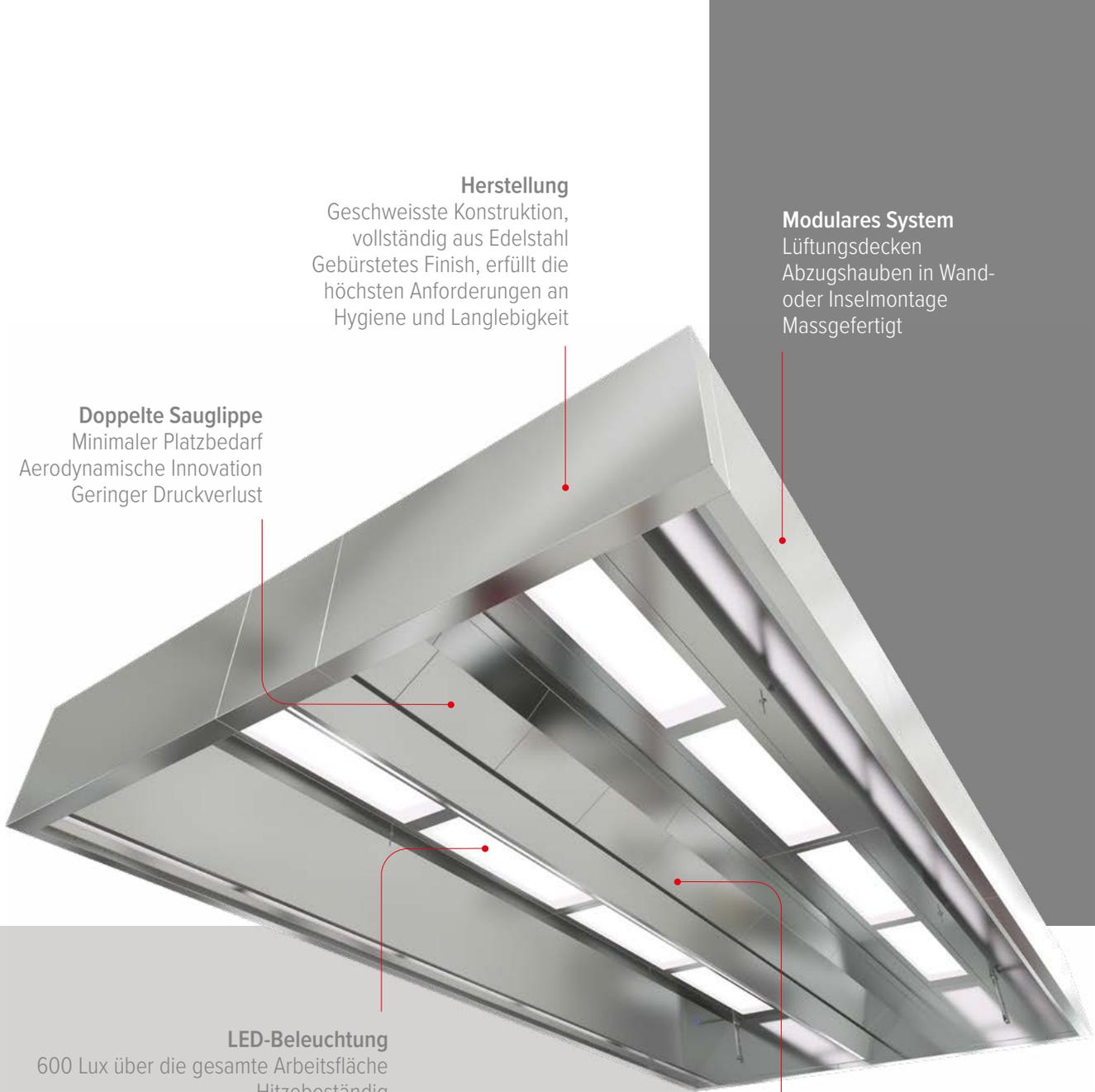
Die hohe Filtereffizienz reduziert die jährlichen Wartungskosten der Lüftungsgeräte um mehr als die Hälfte und erhöht den Brandschutz erheblich.

Keine Arbeiten an Filtern und Lüftungskanälen, kein Fett in den Lüftern.

Die PerformAir-Technologie findet in einfachen Abzugshauben und Lüftungsdecken Anwendung. Dank verschiedener Grössen und Optionen lassen sich die Abzugshauben den immer spezifischeren Anforderungen für professionelle Küchen anpassen.

OPTIONEN

- ecoAzur®: Luftmengensteuerung für finanzielle und Energieeinsparungen sowie geringere Umweltauswirkungen
- PulsAir: Luftinduktion für eine höhere Effizienz der Abzugshaube und reduzierte Abluftströme
- Design-Innenbeleuchtung
- In der Haubenfront integrierter Luftausgleich
- Luftverteilkasten mit laminarer Strömung
- Hebepumpe
- Fernmonitoring



Herstellung

Geschweisste Konstruktion,
vollständig aus Edelstahl
Gebürstetes Finish, erfüllt die
höchsten Anforderungen an
Hygiene und Langlebigkeit

Modulares System

Lüftungsdecken
Abzugshauben in Wand-
oder Inselmontage
Massgefertigt

Doppelte Sauglippe
Minimaler Platzbedarf
Aerodynamische Innovation
Geringer Druckverlust

LED-Beleuchtung

600 Lux über die gesamte Arbeitsfläche
Hitzebeständig
Demontierbar
Wasserdicht IP56

Wassernebelfunktion

Für Holz- und Holzkohlegrills
Einsparung von 75 % des
Wasserverbrauchs

Patentierte Filtertechnologie

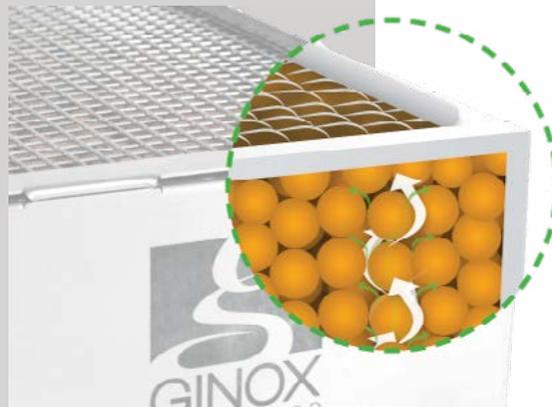
Vollständige Fettentfernung über einen
breiten Bereich der Luftgeschwindigkeit

TÜV-zertifizierter Tonkugelfilter

Hoher Brandschutz
Geringere Unterhaltskosten

Biotechnologische Reinigung EcoClean

Effiziente Fettabscheidung
Patentiertes Reinigungsverfahren
Umweltfreundlich
Reinigung mit Kaltwasser



PATENTIERTER TONKUGELFILTER

Mehr als 99 % der Fettpartikel werden durch die Tonkugelfilter von GINOX über einen weiten Bereich der Absauggeschwindigkeit gefiltert.

Um eine so hohe Filtereffizienz zu erreichen, wird die Abluft durch die Erzeugung einer Strudelwirkung durch die poröse Tonkugelmatrix geführt. Dank der beim Durchqueren der Matrix erzeugten Zentrifugalkräfte entfernt dieses mechanische Verfahren mindestens 12-mal mehr Fett als herkömmliche Prallfilter.

Das effiziente Herausfiltern der Fettpartikel erhöht die Brandsicherheit der Lüftungssysteme und des Gebäudes deutlich.

Zudem funktionieren die Tonkugelfilter als Brandwand, falls Kochausrüstungen in Brand geraten sollten.

Da die Filterung nahezu vollständig ist, reduzieren sich die Unterhaltskosten für die Lüftungskanäle, Lüfter und Lüfterfilter auf ein absolutes Minimum.

Das Tonkugel-Filterssystem, das in den Dunstabzugshauben PerformAir installiert ist, arbeitet in Kombination mit dem automatischen Filterreinigungssystem.



TÜV-zertifiziert

VORTEILE

HOHE FILTERLEISTUNG UND BESTÄNDIGE, OPTIMALE EFFIZIENZ

AUTOMATISCHES, AUTONOMES SYSTEM

KEIN FILTERHANDLING DURCH BETREIBER NÖTIG

WIRTSCHAFTLICHKEIT DANK EINSPARUNGEN BEIM REINIGUNGS-AUFWAND (ABZUGSHAUBE, LEITUNGEN, ABSAUGUNG)

UMWELTSCHONENDES BIOTECHNOLOGIE-SYSTEM

HOCHWERTIGES MODULARES DESIGN

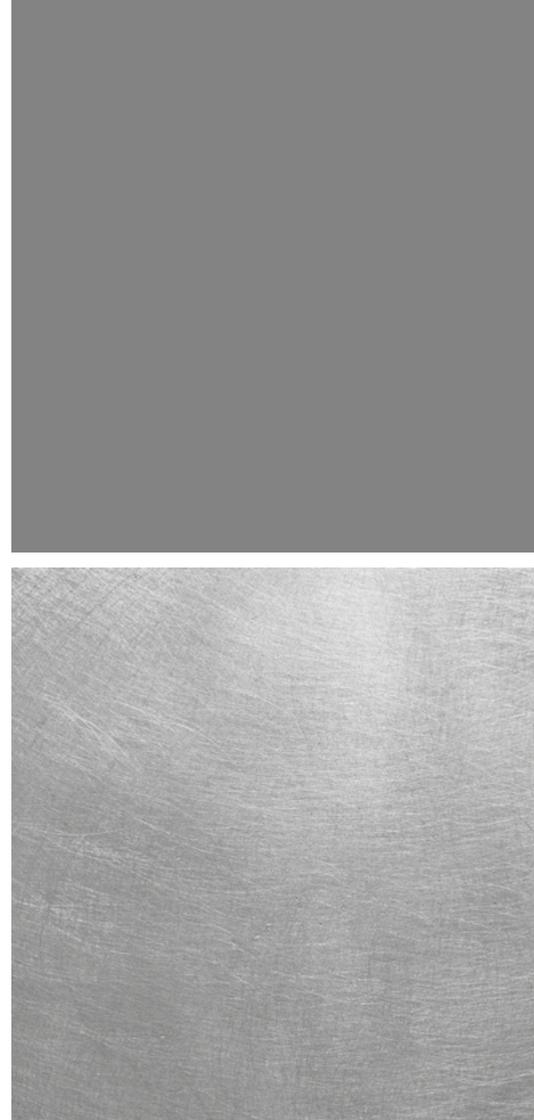
BREVETS



Patent no. EP 2 829 910 B1
Clay ball filter for self-cleaning hoods:
Clay balls with controlled pH between 5 and 5.5 and defined diameter between 15 and 20mm, stainless steel frame with upper grid and fluted lower grid.

KENNDATEN

Material	Gehäuse aus Edelstahl 1.4301, 1,0 mm, gebürstet Blähtonkugeln
Abmessungen [mm]	450 (L) x 295 (B) x 120 (H) mm
Gewicht	8 kg
Filterkapazität	800 m ³ /h
Druckverlust	250 Pa bei 800 m ³ /h



DOPPELTE SAUGLIPPE FÜR HÖHERE EFFIZIENZ

Die zum Patent angemeldete Technik der doppelten Sauglippe von GINOX erfasst die Dämpfe gleichzeitig auf der unteren und oberen Ebene der Abzugshaube und reduziert dadurch die Verweilzeit der Dämpfe in der Abzugshaube erheblich.

Die Doppelsauglippentechnologie erlaubt zudem ein äusserst kompaktes und einzigartiges Haubendesign, das sowohl für vom Gast einsehbare Showküchen als auch für anspruchsvolle Produktionsanwendungen elegant und ästhetisch ansprechend ist.

Die doppelte Sauglippe optimiert die Luftströme zum und durch den Filter, was zu geringeren Druckverlusten führt.

Ausserdem ist die doppelte Sauglippe in abnehmbaren Panels mit Autolock-Funktion integriert, die den Zugang zum Filterraum erleichtern.

KENNDATEN

Material	Edelstahl 1.4301, 1,2 mm, gebürstet
Abmessungen	Je nach Haubenabmessungen

SELBSTREINIGUNGSSYSTEM

Die Filtertechnologie der Dunstabzugshauben PerformAir ist mit einer einzigartigen Reinigungstechnologie kombiniert, die auf dem enzymatischen Reiniger EcoClean basiert.

Clareco ist eine biotechnologische Reinigungslösung, die Kochfette aller Art auflöst. Die konzentrierte Lösung wird mit Wasser gemischt und durch Düsenrampen über und unter den Tonkugelfiltern im Haubeninneren versprüht.

Die Mikrotröpfchen der aktivierten Enzyme verbleiben rund um die Uhr in den Filtern, um das Fett zu zersetzen und abzubauen. Im Gegensatz zu herkömmlicher synthetischer Industrieseife sind Enzyme unbedenklich, biologisch abbaubar und benötigen kein heisses Wasser, um Fettpartikel chemisch zu zersetzen. In stark beanspruchten Umgebungen wird dem Reinigungszyklus eine Heisswasser-Vorreinigung vorgeschaltet.

Der automatische Reinigungszyklus wird für die Nacht programmiert.



KENNDATEN

Aggregatzustand	Flüssig
Farbe	Blau
Geruch	Geruchlos
pH-Wert	7,2–7,7
Wasserlöslichkeit	Gut wasserlöslich
Relative Dichte	1,00–1,01
Viskosität	< 10 cP

ZUSAMMENSETZUNG / Enthält keine gefährlichen Substanzen
ANGABEN ZU gemäss (EC-)Reglement Nr. 1272/2008 (CLP)
CLARECO
INHALTSSTOFFE

BREVETS



Patent no. EP 2 829 809 B1
Self-cleaning kitchen hoods :
cleaning with product feeder, cleaning and control means, cleaning
process in defined.



UMWELT- FREUNDLICHE TECHNOLOGIE

Mit der Clareco-Enzymtechnologie sorgt das fortschrittliche PerformAir-Filtersystem nicht nur für mehr Sauberkeit und Sicherheit in der Küche – es bietet noch weitere Vorteile. Die Freisetzung von Fetten wird verhindert, was den Abluftmechanismus sauberer hält und die Unterhaltskosten verringert. Die so erreichte höhere Effizienz senkt zusätzlich den Energieverbrauch und verlängert so die Betriebsdauer des Geräts. Wichtig: Da die Ablagerung von Fetten ohne den Einsatz von gefährlichen chemischen Substanzen reduziert wird, stellt dieses System eine gegenüber traditionellen Reinigungsmethoden sicherere Alternative dar.

Diese Vorzüge widerspiegeln das Engagement von GINOX zugunsten einer nachhaltigen Entwicklung und stehen für den umweltbewussten Ansatz, der sich aus dem grünen Label des Küchengerätelieferanten ergibt.

VORTEILE

RASCHE, HOHE WIRKSAMKEIT GEGEN ÖL UND FETT

IN WEICHEM ODER HARTEM WASSER LÖSLICH

PH-NEUTRALISIERENDER INHALTSSTOFF FÜR ERHEBLICH GERINGERE UMWELTBELASTUNG

TEIL DES ÖKOLOGISCH VERANTWORTUNGSBEWUSSTEN ANSATZES DES GRÜNEN GINOX-LABELS

ENTSPRICHT DEM HACCP-KONZEPT

STEUERSCHRANK Der Steuerschrank, der die Reinigung der Abzugshauben von GINOX steuert, zeichnet sich durch Kompaktheit, Ergonomie und Eleganz aus: Kompaktheit, um Platz in der Küche zu sparen, schlankes Design für Showküchen-Anwendungen und Ergonomie für den Bedienkomfort.

Für sehr kompakte Küchen ist der Steuerschrank sehr unauffällig in der Seitenwand der Haube integriert, sodass kein zusätzlicher Platz an der Küchenwand benötigt wird. Diese Ausführung verfügt über einen Zylinderantrieb für die Öffnung des Steuerschranks.

Ein besonderes Merkmal des Steuerschranks ist seine ergonomische Nutzung: Über eine Nachfüllpumpe kann

das Küchenpersonal das Reinigungsmittel direkt ab Boden nachfüllen, ohne schwere Behälter heben zu müssen.

Mit den vollautomatischen Reinigungszyklen lassen sich mit einem einzigen Steuerschrank bis zu neun Hauben reinigen.

Die Touchscreen-Oberfläche erlaubt den einfachen Zugriff auf alle nützlichen Informationen für den ordnungsgemäßen Betrieb der Dunstabzugshaube.

Die Steuerung der Reinigungszyklen ist einfach und intuitiv und die Steuerfunktionen können nach Bedarf angepasst werden.

WANDMONTAGE



MOTORISIERT
INTEGRIERT
MONTAGE



KENNDATEN STEUERSCHRANK

Stromversorgung	220-240 V / 50-60 Hz
Schutzklasse	IP65
Reinigungslösungs-Fassungsvermögen	60 Liter
Abmessungen	1200 (L) x 350 (D) x 500 (H) mm
Wasserdruck am Einlauf	3 bar dynamischer Druck
Durchmesser am Wassereinlauf	DN25, 1"
Durchmesser am Wasserauslauf	DN25, 1"

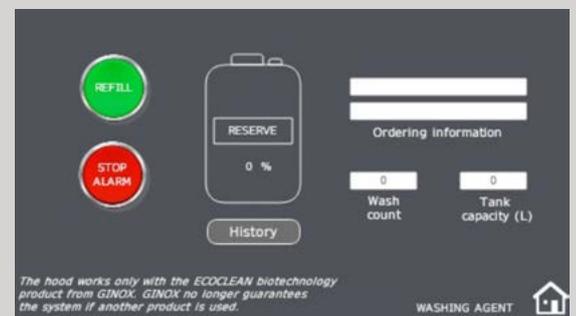
FERN-MONITORING

Das optionale Fernmonitoring erlaubt die Überwachung der Reinigungsmittel-Füllstände, der Reinigungszyklen und des Drucks der PerformAir-Filter.

Es erleichtert die vorbeugende Wartung und die autonome Reinigungsmittelversorgung.



Der ergonomische Farb-Touchscreen mit ästhetischer Oberfläche und intuitiver Navigation sorgt für eine sehr benutzerfreundliche Bedienung.



ERGONOMISCHER TOUCHSCREEN
 ÄSTHETISCHE FARBOBERFLÄCHE
 INTUITIVE NAVIGATION

HEBEPUMPE

Das Hebepumpensystem von GINOX ist die perfekte Lösung, um das Wasser der selbstreinigenden oder MistAir-Abzugshauben aus der Haube zu befördern.

Dieses Pumpensystem kommt in der Regel bei vom Gast einsehbaren



Kochinselhauben zum Einsatz, wo keine sichtbaren Ablaufleitungen gewünscht sind.

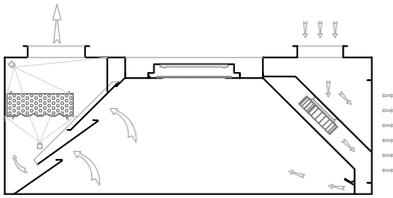
Die Pumpe führt das Wasser über die Oberseite der Dunstabzugshaube ab und ist unauffällig auf der Seite der Abzugshaube integriert.

Für zusätzliche Sicherheit ist das Pumpensystem mit dem Steuerschrank verbunden.

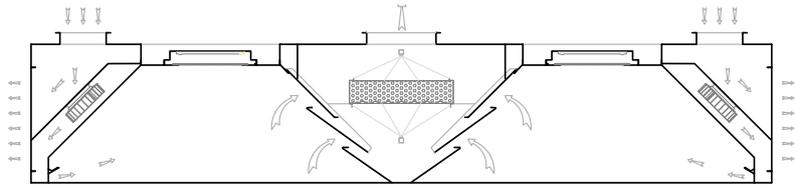
KENNDATEN

Stromversorgung	220-240 V / 50 Hz / 370 W
Wasserdurchfluss	Bis zu 160 l/min
Förderhöhe	Bis zu 9 m
Kompatible Abzugshaubenmodelle	Performair MistAir

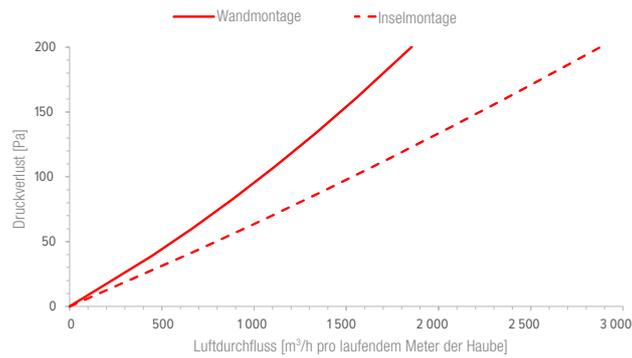
TECHNISCHE ZEICHNUNGEN



Wandmontage, Optionen:
PulsAir und in der Haubenfront
integrierter Luftausgleich



Inselmontage, Optionen: PulsAir und in
der Haubenfront integrierter Luftausgleich



Druckverlustkurve - PerformAir



KENNDATEN ABZUGSHAUBE

Material	Edelstahl 1.4301, 1,0 mm, gebürstet
Beleuchtung	LED-Panels, 4000 K, 600 Lux auf der Arbeitsfläche
Standardabmessungen*	Länge 1100 bis 10'000 mm Breite 1100 bis 3600 mm Höhe 600 mm
Stromversorgung	220-240 V / 50-60 Hz
Wasserbetriebsdruck	3 bar

* Massgeschneiderte Abzugshauben auf Anfrage erhältlich

PERFORMAIR MIST

BEI HOHER KOCHINTEN- SITÄT & GEGEN GERÜCHE

Zusätzlich zu seinem leistungsstarken Filter- und Selbstreinigungssystem verfügt das Modell MIST der PerformAir-Abzugshaube über ein Lüftungssystem, das vor Funken und heissen Dämpfen schützt, die beim Kochen mit Holzkohle entstehen können – dieses Modell beugt so der Brandgefahr vor.

Das System funktioniert durch die regelmäßige Abgabe von Wassersprühnebeln im Innern der Filterumgebung und der Filter. Durch die Evaporation des Wassers kühlen sich die heissen Dämpfe und damit auch die Abzugshaube ab.

Dieser intermittierend versprühte Wassernebel wird durch die Eigenschaften des PerformAir-Tonkugelfilters überhaupt ermöglicht. So gewährleistet dieser perfekte Funkenschutz Wassereinsparungen von bis zu 75 % gegenüber einem herkömmlichen -Dunstabzug mit kontinuierlichem Wassernebel.

Diese Funktion lässt sich mit einem massgeschneiderten Lüftungssystem kombinieren, wodurch noch mehr Wasser eingespart werden kann.

VORTEILE

**FÜR DAS KOCHEN MIT
FESTBRENNSTOFFEN GEEIGNET**

OPTIMALER BRANDSCHUTZ

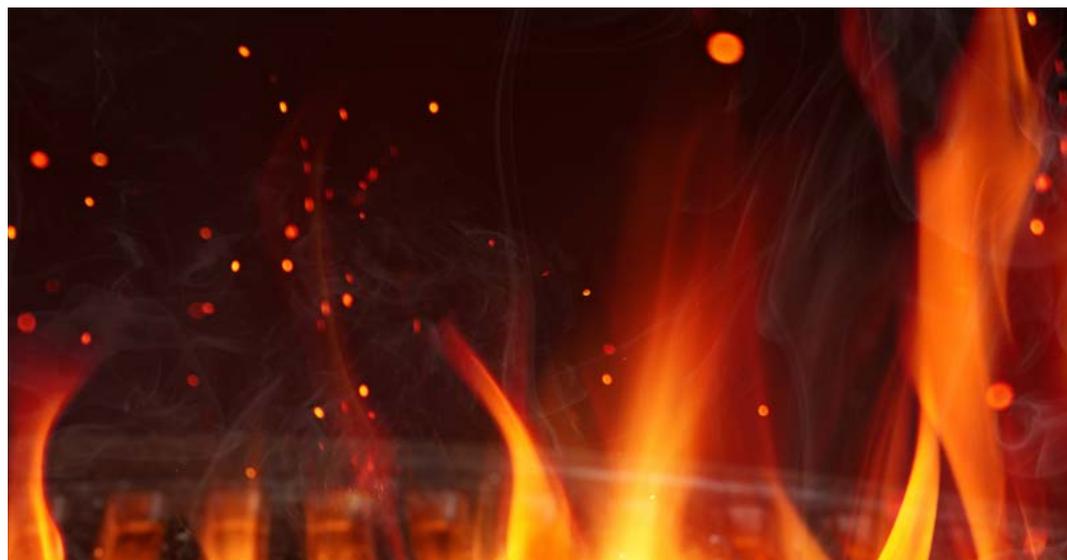
WASSERSPARENDER BETRIEB

HOHE FILTERLEISTUNG

**AUTOMATISCHE BIOTECHNOLOGISCHE
REINIGUNG**

UMWELTSCHONENDER EINSATZ

HOCHWERTIGES MODULARES DESIGN





KENNDATEN

Material	Edelstahl 1.4301, 1,0 mm, gebürstet
Wassertemperaturbereich	10–50 °C
Transportwasserdruck	3 bar
Wasserverbrauch	1,4 bis 2,0 Liter pro Haubenlaufmeter
Clareco-Behältervolumen	20 Liter
Beleuchtung	LED-Panels, 4000 K, 600 Lux auf der Arbeitsfläche
Standardabmessungen *	Länge 1'100 bis 10'000 mm Breite 1'100 bis 3'600 mm Höhe 600 mm

* Massgeschneiderte Abzugshauben auf Anfrage

PERFORMAIR +

PERFORMAIR +, die jüngste Version unserer Abzugstechnologie mit selbstreinigendem Komplettfilter, ist in der Lage, nicht nur Fette abzuscheiden, sondern auch Gerüche zu neutralisieren, die in Küchen mit hoher Kochintensität, wie etwa Fast-Food-Küchen, entstehen.

Der Dunstabzug verfügt über High-Intensity UV-C-Lampen, die Geruchsstoffe mithilfe von Photolyse und Ozonolyse beseitigen. Die UV-Lampen werden täglich automatisch gereinigt und von allfälligen Kohleablagerungen befreit. Dank dieses Vorgangs entfällt die regelmässige Reinigung durch das Küchenpersonal.

Auch die Lüftungsleitungen brauchen nicht mehr gereinigt zu werden, was erheblich zur Senkung der Betriebskosten beiträgt.

Dank des dem Abluftsystem vorgelagert montierten Aktivkohlefilters bietet die PERFORMAIR + Abzugshaube eine dauerhafte Lösung gegen lästige Gerüche.

Das Gerät kann mit einer bedarfsgerechten Luftmengensteuerung erweitert werden, um den Energieverbrauch zu optimieren und die Lebensdauer der UV-Lampen zu verlängern.

VORTEILE

HOHE KOCHINTENSITÄT

GERUCHSMINDERUNG

SELBSTREINIGUNG

BIOTECHNOLOGIE

WIRTSCHAFTLICHKEIT

HOCHWERTIGES MODULARES DESIGN

KENNDATEN

Montageart	Als Regalelement oder an der Decke
Lebensdauer der UV-C-Lampe	Bis zu 12'000 Stunden
UV-C-Strahlungsspektrum	254 nm und 185 nm
Aufnahmefähigkeit des Fettfilters	800 m ³
Druckverlust des Abzugs	250 Pa bei 800 m ³ /h
Beleuchtung	LED
Abmessungen Standardversionen*	Länge: 1'100 bis 10'000 mm Breite: 1'100 bis 3'600 Höhe: 600 mm
Stromzufuhr	220–240 V / 50-60 Hz

***Massgeschneiderte Abzugshauben auf Anfrage**

High-Intensity UV-C-Filte

Geruchsminderung
UV-Reinigungssystem mit
Wasser

Patentierte Filtertechnik

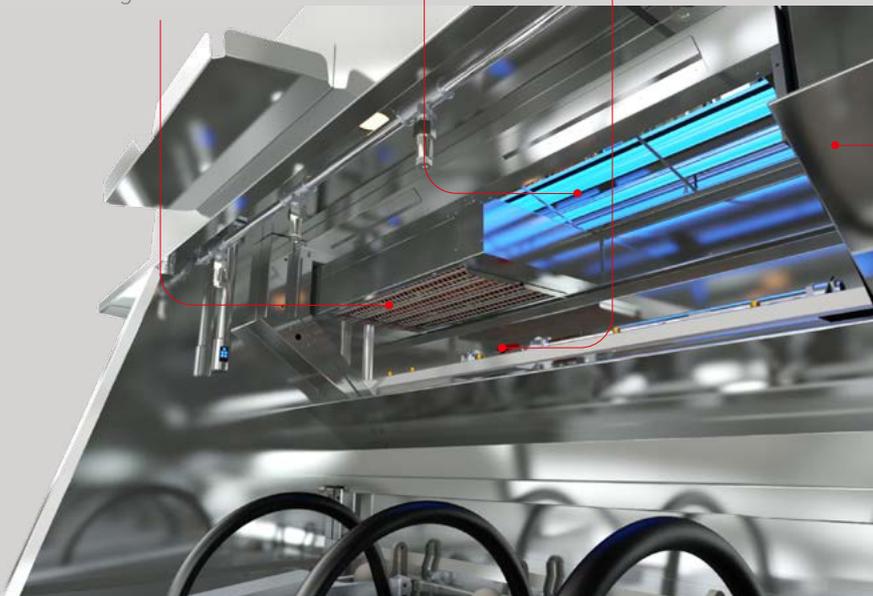
Vollständige Fettabscheidung
bei einer grossen Bandbreite
an Luftförderleistungen

Hoher Brandschutz

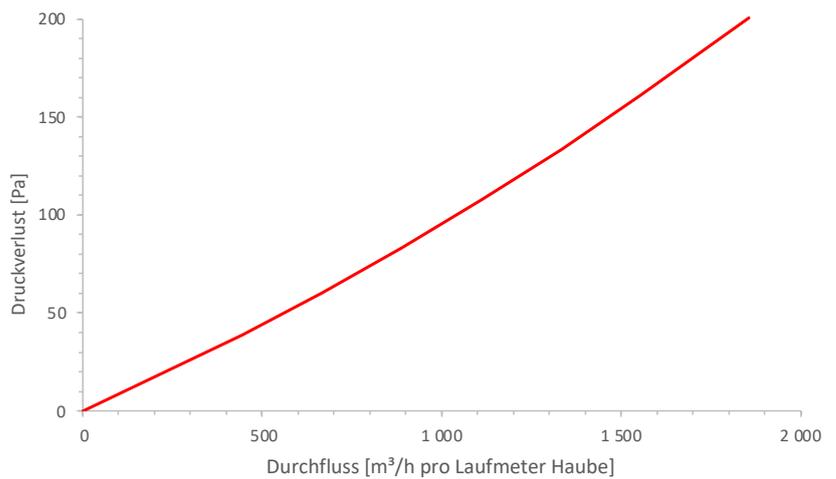
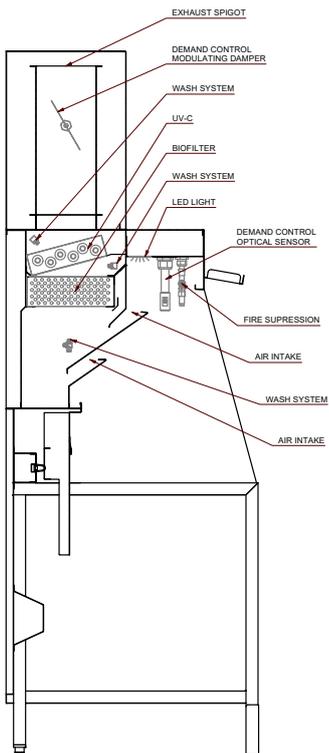
Geringe Unterhaltskosten

Zuluft durch doppelte Ansaugvorrichtung

Platzsparend
Aerodynamisch innovativ
Geringer Druckverlust



TECHNISCHE ZEICHNUNGEN



Druckverlust Kurve - Performair +

LINEAIR

Die Produktreihe LineAir zeichnet sich durch ein formvollendetes Premium-Design mit klaren Linien aus. Sie verbindet Robustheit, Funktionalität und raffinierte Ästhetik und eignet sich perfekt für alle professionellen Anwender, die keine Kompromisse zwischen Effizienz und Design eingehen möchten.

LIEFERUNG UND INSTALLATION

Die Abzugshaube wird in einem Stück geliefert oder zur Montage vor Ort, um eine gute Zugänglichkeit zu den Montagebereichen zu gewährleisten. Sie wird ganz einfach mit Gewindestangen an der Decke befestigt. Die einzelnen Haubenteile werden einfach und schnell miteinander verbunden.

VORTEILE

MODULAR

ROBUST

EINFACHE REINIGUNG UND WARTUNG

FORMVOLLENDETES DESIGN

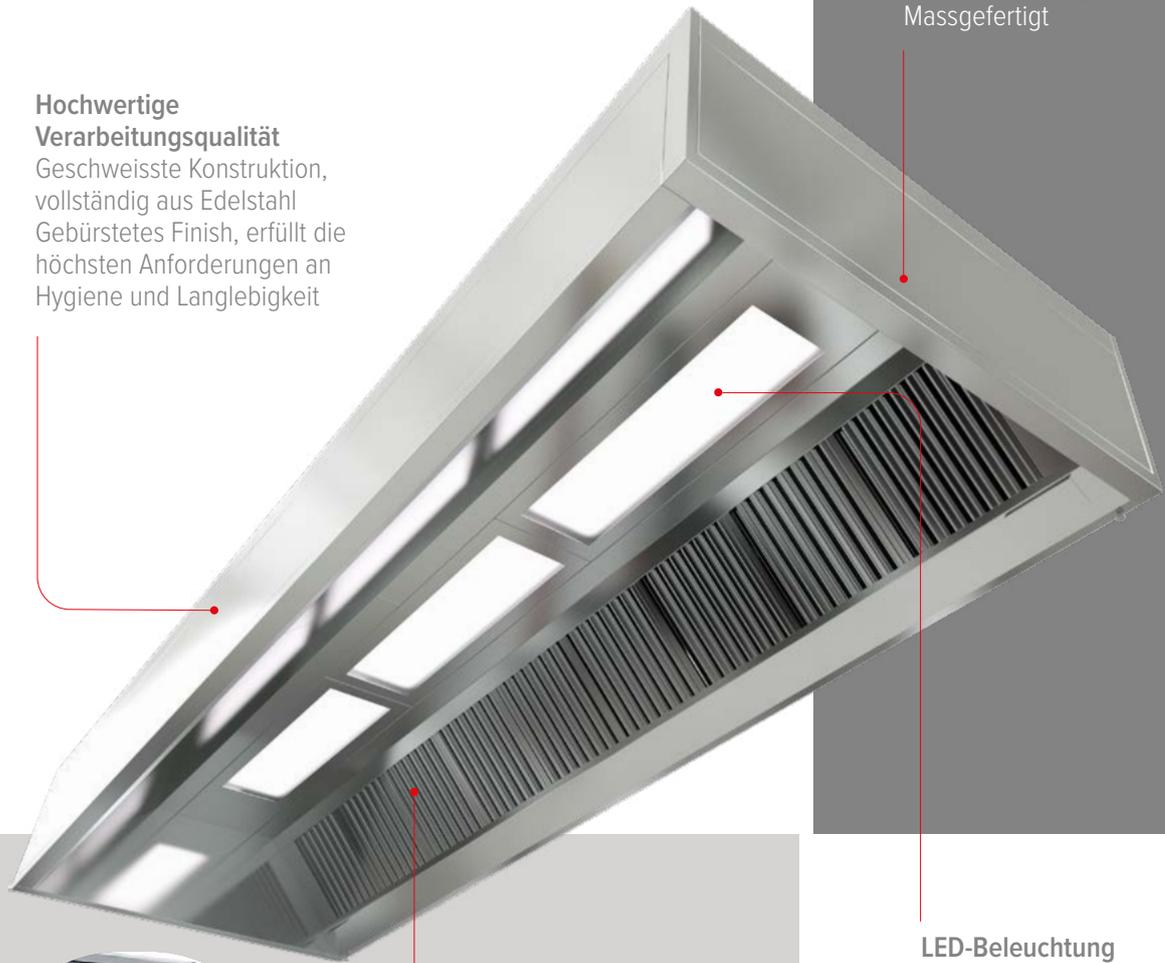
EINFACHHEIT

OPTIONEN

- ecoAzur®: Luftmengensteuerung für finanzielle und Energieeinsparungen sowie geringere Umweltauswirkungen
- PulsAir: Luftinduktion für eine höhere Effizienz der Abzugshaube und reduzierte Abluftströme
- Design-Innenbeleuchtung
- In der Haubenfront integrierter Luftausgleich
- Luftverteilkasten mit laminarer Strömung

**Hochwertige
Verarbeitungsqualität**
Geschweisste Konstruktion,
vollständig aus Edelstahl
Gebürstetes Finish, erfüllt die
höchsten Anforderungen an
Hygiene und Langlebigkeit

Modulares System
Lüftungsdecken
Abzugshauben in Wand-
oder Inselmontage
Massgefertigt



LED-Beleuchtung
600 Lux über die gesamte
Arbeitsfläche
Hitzebeständig
Demontierbar
Wasserdicht IP56

Prallfilter
Edelstahl
Hohe Filtereffizienz

Niedriger statischer Druck
Leiser Betrieb, Energieeinsparung

Brandschutz
Filter Typ A, UL1043-gelistet, NFPA 96, NS

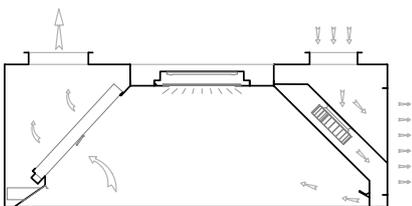
Einfacher Unterhalt
Fettauffangrinne und -schublade
Filter können im Geschirrspüler gereinigt werden

KENNDATEN

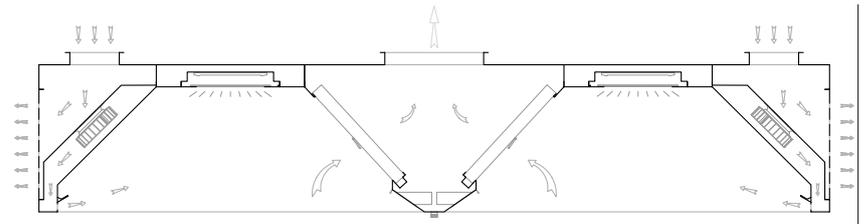
Material	SS AISI 304, gebürstet, 1.0 mm Standarddicke
Stromversorgung	220-240 V 50-60 Hz
Beleuchtung	LED-Panels 4'000 K, 600 Lux auf der Arbeitsfläche
Standardabmessungen *	Länge 1100 bis 10'000 mm Breite 1100 bis 3600 mm Höhe 600 mm
Filterkapazität	1500 m ³ /h
Maximaler Druckverlust	250 Pa bei 1500 m ³ /h

* Massgeschneiderte Abzugshauben auf Anfrage erhältlich

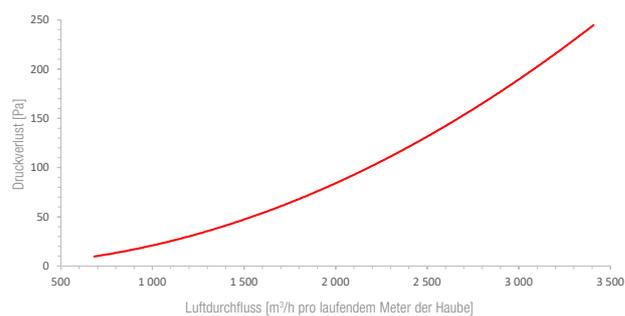
TECHNISCHE ZEICHNUNGEN



Wandmontage, Optionen: PulsAir und in der Haubenfront integrierter Luftausgleich



Inselmontage, Optionen: PulsAir und in der Haubenfront integrierter Luftausgleich



Druckverlustkurve - LineAir



UVAIR

Die Produktreihe UVAir eignet sich ideal bei engen Platzverhältnissen und zeichnet sich durch eine hocheffiziente UV-Technologie für eine sehr hohe Leistung bei der Geruchs- und Fettentfernung aus. Durch einen hochenergetischen Prozess

zersetzt die UVAir-Abzugshaube selbst kleinste Fettpartikel sowie Geruchsmoleküle mit unvergleichlicher Effizienz.

VORTEILE

IDEAL BEI ENGEN PLATZVERHÄLTNISSEN

HOHE UV-FILTERLEISTUNG

EINFACHE REINIGUNG UND WARTUNG

MODULAR

FORMVOLLENDETES DESIGN

LIEFERUNG UND INSTALLATION

Die Abzugshaube wird in einem Stück geliefert oder zur Montage vor Ort, um eine gute Zugänglichkeit zu den Montagebereichen zu gewährleisten. Sie wird ganz einfach mit Gewindestangen an der Decke befestigt. Die einzelnen Haubenteile werden einfach und schnell miteinander verbunden.

OPTIONEN

- ecoAzur®: Luftmengensteuerung für finanzielle und Energieeinsparungen sowie geringere Umweltauswirkungen
- PulsAir: Luftinduktion für eine höhere Effizienz der Abzugshaube und reduzierte Abluftströme
- Design-Innenbeleuchtung
- In der Haubenfront integrierter Luftausgleich
- Luftverteilkasten mit laminarer Strömung

Hochwertige Verarbeitungsqualität

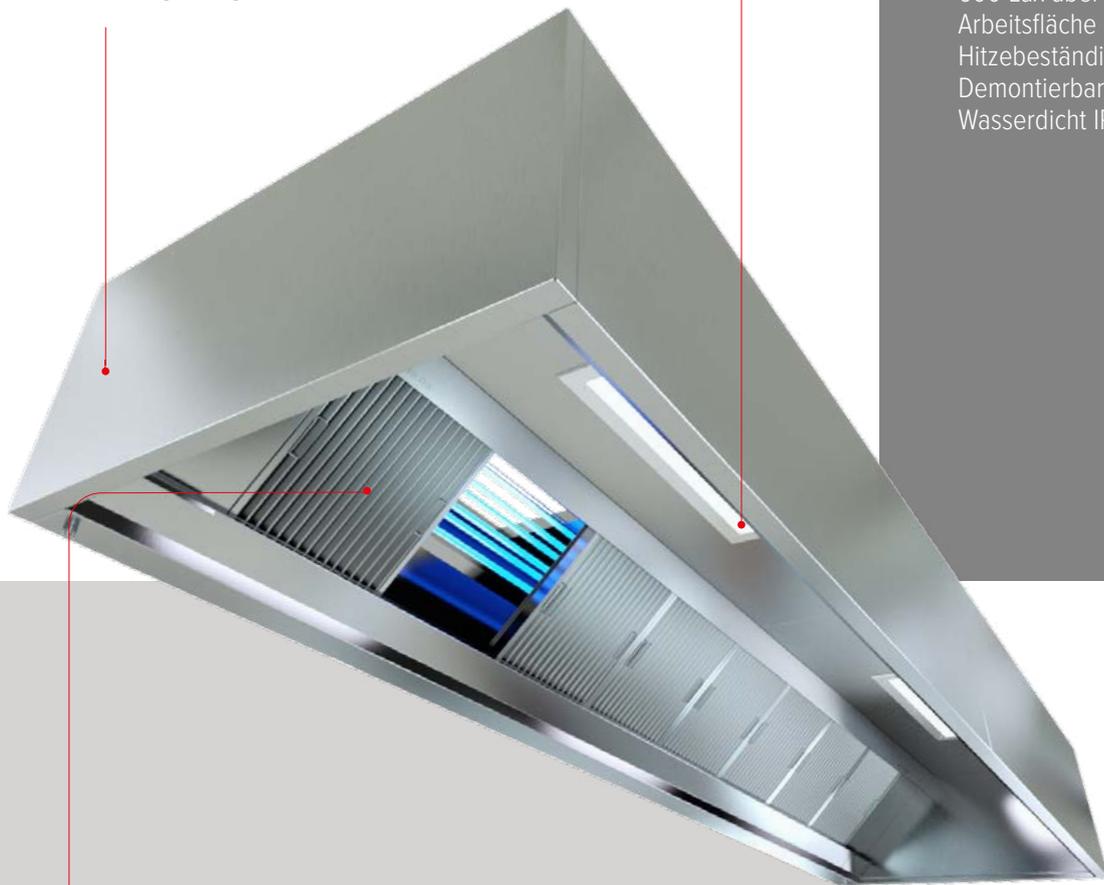
Geschweisste Konstruktion, vollständig aus Edelstahl
Gebürstetes Finish, erfüllt die höchsten Anforderungen an Hygiene und Langlebigkeit

Modulares System

Lüftungsdecken
Abzugshauben in Wand- oder Inselmontage
Massgefertigt

LED-Beleuchtung

600 Lux über die gesamte Arbeitsfläche
Hitzebeständig
Demontierbar
Wasserdicht IP56



Prallfilter

Edelstahl, demontierbar
UV-Lampe

Hochenergie-UV-C-Lampe

Oxidierung kleinster Partikel und Geruchsmoleküle
Sehr hohe Filtereffizienz

Niedriger statischer Druck

Leiser Betrieb, Energieeinsparung

Hohe Sicherheit

Filter Typ A, UL1043-gelistet, NFPA 96, NSF
Doppelte Sicherheit dank UV-Filter und Druckmessung

Einfacher Unterhalt

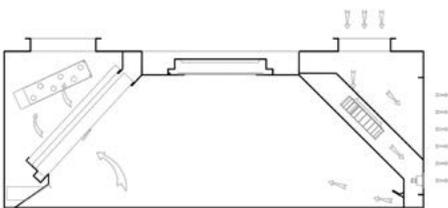
Fettauffangrinne und -schublade
Filter können im Geschirrspüler gereinigt werden

KENNDATEN

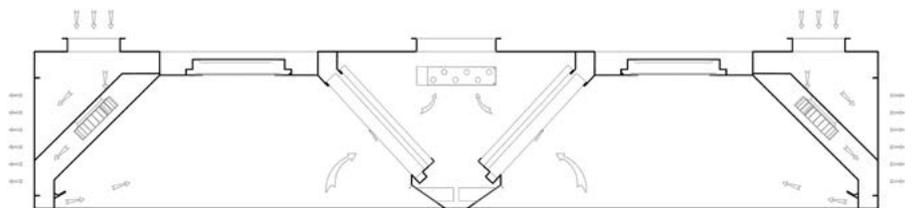
Material	Edelstahl 1.4301, 1,0 mm, gebürstet
Beleuchtung	LED-Panels 4'000 K, 600 Lux auf der Arbeitsfläche
Kapazität der UV-Lampen	500-3000 m ³ /h
Stromversorgung	220-240 V 50-60 Hz
Filterkapazität	1200 m ³ /h
Filterdruckverlust	250 Pa bei 1200 m ³ /h
Standardabmessungen *	Länge 1200 bis 10'000 mm Breite 1200 bis 3600 mm Höhe 600 mm

* Massgeschneiderte Abzugshauben auf Anfrage erhältlich

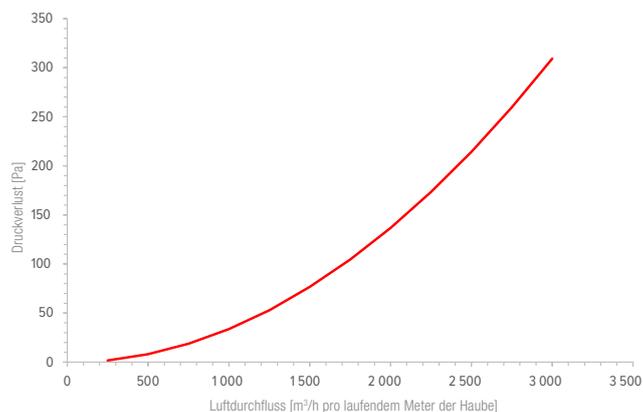
TECHNISCHE ZEICHNUNGEN



Wandmontage, Optionen: PulsAir und in der Haubenfront integrierter Luftausgleich



Inselmontage, Optionen: PulsAir und in der Haubenfront integrierter Luftausgleich



Druckverlustkurve - UVAir



MISTAIR

Die Abzugshauben MistAir werden hauptsächlich bei Festbrennstoffanwendungen wie Holz- und Holzkohlegrills eingesetzt.

Die Wassernebelfunktion produziert einen Kaltwassernebel, der die heissen Dämpfe kühlt und Funken einfängt, damit diese nicht

zu den fettigen Bereichen im Lüftungssystem gelangen können. Dieses Verfahren beugt der Brandgefahr vor.

Ein integriertes Filtersystem hält Fett und Wasser in der Abzugshaube zurück.

Die Produktreihe MistAir eignet sich besonders gut für Umgebungen mit sehr hoher Kochintensität wie Show- oder Demoküchen.

VORTEILE

IDEAL BEI FESTBRENNSTOFFANWENDUNGEN MIT HOHER KOCHINTENSITÄT

BRANDSCHUTZ

MODULAR

EINFACHE REINIGUNG UND WARTUNG

LIEFERUNG UND INSTALLATION

Die Abzugshaube wird in einem Stück geliefert oder zur Montage vor Ort, um eine gute Zugänglichkeit zu den Montagebereichen zu gewährleisten. Sie wird ganz einfach mit Gewindestangen an der Decke befestigt. Die einzelnen Haubenteile werden einfach und schnell miteinander verbunden.

OPTIONEN

- ecoAzur®: Luftmengensteuerung für finanzielle und Energieeinsparungen sowie geringere Umweltauswirkungen
- PulsAir: Luftinduktion für eine höhere Effizienz der Abzugshaube und reduzierte Abluftströme
- Ablaufpumpe: unsichtbare Abwasserableitung für Showküchen-Anwendungen
- Design-Innenbeleuchtung
- In der Haubenfront integrierter Luftausgleich
- Luftverteilkasten mit laminarer Strömung

Hochwertige Verarbeitungsqualität

Geschweisste Konstruktion, vollständig aus Edelstahl
Gebürstetes Finish, erfüllt die höchsten Anforderungen
an Hygiene und Langlebigkeit

Modulares System

Abzugshauben in Wand- oder Inselmontage
Massgefertigt

LED-Beleuchtung

600 Lux über die gesamte Arbeits-
fläche
Hitzebeständig
Demontierbar
Wasserdicht IP56



Brandschutz

Kontinuierlicher Wasserdampf
Funkenfänger

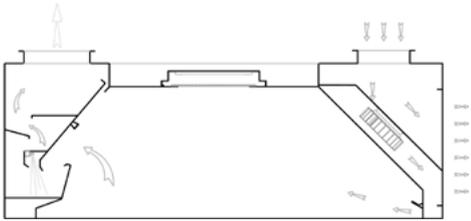
Einfacher Unterhalt

Einfacher Zugang zum Filterbereich
Abnehmbare Frontpanels

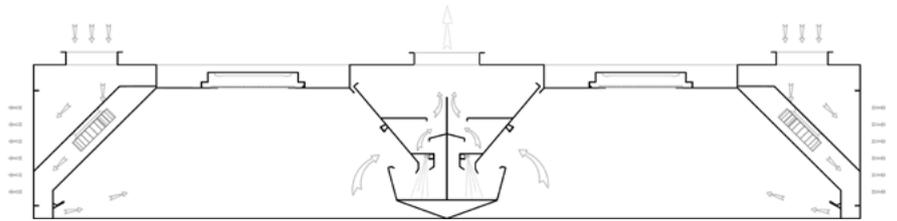
Steuerschrank

Hochwertiges Sanitär- und
Elektromaterial
Dauerhafter und effizienter Betrieb

TECHNISCHE ZEICHNUNGEN



Wandmontage, Optionen: PulsAir und
in der Haubenfront integrierter Luftausgleich



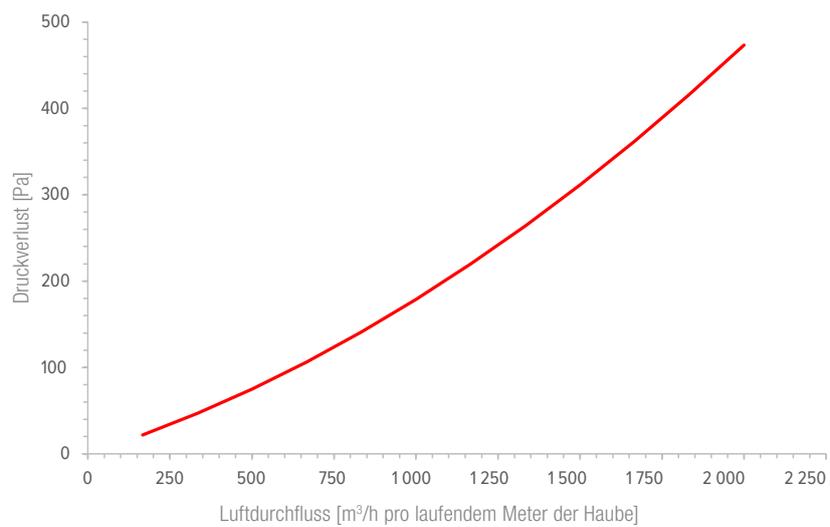
Inselmontage, Optionen: PulsAir und
in der Haubenfront integrierter Luftausgleich



KENNDATEN

Material	Edelstahl 1.4301, 1,0 mm, gebürstet
Beleuchtung	LED-Panel oder -Spot 600 Lux auf der Arbeitsfläche
Stromversorgung	220-240 V 50-60 Hz
Wasserverbrauch	Wandmontage: 2,5 l/min pro Haubenlaufmeter Inselmontage: 5 l/min pro Haubenlaufmeter
Filterdruckverlust	270 Pa bei 500 m ³ /h
Wasserdruck	2 bar dynamischer Druck
Standard- abmessungen *	Länge 1200 bis 10'000 mm Breite 1200 bis 3600 mm Höhe 600 mm
Abmessungen des Steuerschanks	700 (L) x 300 (D) x 700 (H) mm

* Massgeschneiderte Abzugshauben auf Anfrage erhältlich



Druckverlustkurve

STEAMAIR

Die Abzugshauben der Produktreihe SteamAir sind für den Geschirrspülbereich geeignet. Sie sind das Ergebnis des Swiss-made-Engineerings von GINOX und kombinieren ein klares Design mit bewährter Effizienz. Dank einer besonders einfachen Montage sind sie sehr praktisch und lassen sich ideal an alle räumlichen Anforderungen in professionellen Küchen anpassen.

VORTEILE

EINFACH UND PRAKTISCH

EINFACHE MONTAGE

MODULAR

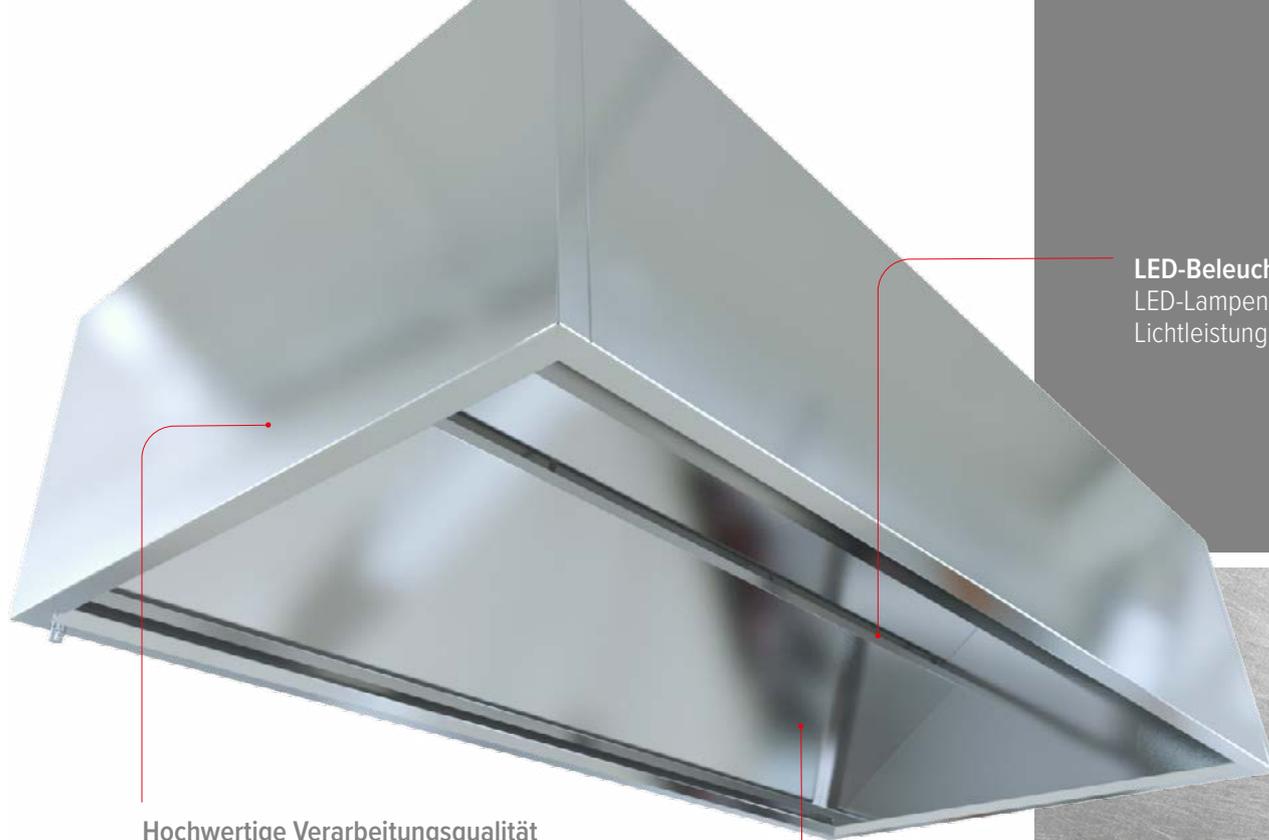
EINFACHE REINIGUNG UND WARTUNG

LIEFERUNG UND INSTALLATION

Die Abzugshaube wird in einem Stück geliefert oder zur Montage vor Ort, um eine gute Zugänglichkeit zu den Montagebereichen zu gewährleisten. Sie wird ganz einfach mit Gewindestangen an der Decke befestigt. Die einzelnen Haubenteile werden einfach und schnell miteinander verbunden.

OPTIONEN

- ecoAzur®: Luftmengensteuerung für finanzielle und Energieeinsparungen sowie geringere Umweltauswirkungen
- LED-Beleuchtung
- Luftverteilkasten mit laminarer Strömung



LED-Beleuchtung
LED-Lampen mit hoher
Lichtleistung, NSF, UL

Hochwertige Verarbeitungsqualität
Geschweisste Konstruktion, vollständig aus Edelstahl
Gebürstetes Finish, erfüllt die höchsten Anforderungen
an Hygiene und Langlebigkeit

Modulares System
Vollständig modulare Bauweise
Anpassung an alle Standortbedingungen

Einfacher Unterhalt
Kondensatauffangrinne

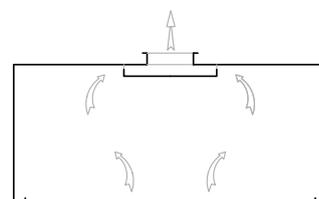
KENNDATEN

Material	Edelstahl 1.4301 1,0 mm, gebürstet
Beleuchtung	LED-Spot, optional
Stromversorgung *	220-240 V 50-60 Hz
Standardabmessungen **	Länge 1200 bis 3800 mm Breite 1200 bis 1400 mm Höhe 600 mm

* Wenn Beleuchtung vorhanden

** Massgeschneiderte Abzugshauben auf Anfrage erhältlich

TECHNISCHE ZEICHNUNGEN





TECHNOLOGIEN UND OPTIONEN

HIGHTECH-
LÖSUNGEN,
DIE DESIGN
UND
FUNKTIONALITÄT
KOMBINIEREN

Dank jahrzehntelanger kontinuierlicher Entwicklung und konsequenter Investition in Forschung und Entwicklung setzt GINOX sein umfassendes Know-how und seine Leidenschaft für die Herstellung hochwertiger Produkte ein, um seinen Kunden ein einzigartiges Nutzererlebnis zu bieten.

Die langjährige Erfahrung widerspiegelt sich nicht nur in einem formvollendeten, klaren Design, sondern auch in innovativen Technologien für hohe Funktionalität.

Zu den bewährten Technologien, mit denen die Dunstabzugshauben und Lüftungsdecken von GINOX ausgestattet sind, zählen unter anderem das Induktionssystem PulsAir, die hochwertige LED-Design-Beleuchtung, der integrierte Luftausgleich und der Luftverteilkasten.

Innovative Swiss-made-Technik, die Design und Funktion verbindet, begründet das Know-how, die Erfahrung und das Streben nach Perfektion, das GINOX seit über 140 Jahren antreibt.

BELEUCHTUNG

Die in den GINOX-Dunstabzugshauben installierte Beleuchtung gewährleistet angenehme Arbeitsbedingungen. Das LED-Beleuchtungssystem sorgt für eine gleichmässige Lichtverteilung und eine ausreichende Ausleuchtung bei geringem Energieverbrauch.

Die hochwertige Beleuchtung mit Schutzglas und IP56-Schutzklasse bietet eine lange Lebensdauer, eine gute Dichtigkeit sowie Hitzebeständigkeit.

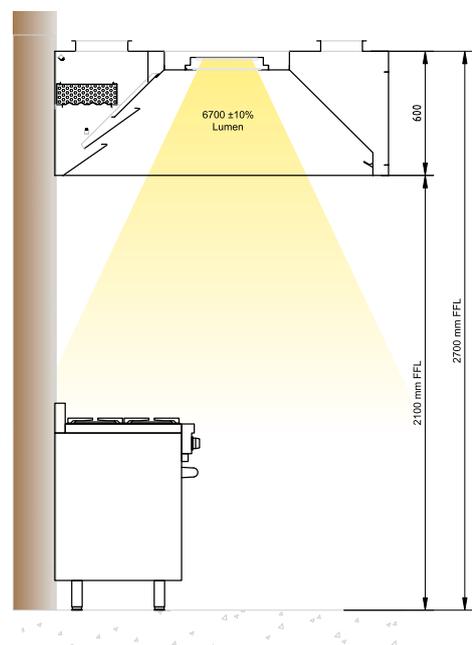
Eine Durchgangsöffnung mit Scharnieren gewährt über die LED-Panels einen einfachen Zugang zur Haubenrückseite für Unterhaltsarbeiten.

Eine umfassende Palette an ästhetischen LED-Spots und LED-Panels bietet dem Innenarchitekten eine breite Auswahl an Farbtemperaturen von 2700 K bis 4000 K. Optional sind die Leuchten dimmbar und DALI-kompatibel.



KENNDATEN

Stromversorgung	220-240 V / 50-60 Hz
Stromverbrauch	75 W (LED-Panel) 15 W (LED-Spot)
Beleuchtungsstärke	600 Lux über die gesamte Arbeitsfläche
Farbtemperatur	2700-4000 K
Lebensdauer	50'000 Std.
Zertifizierung	UL, NSF
Schutzklasse	IP56
Kompatible Abzugshaubenmodelle	PerformAir LineAir UVair MistAir SteamAir (LED-Spot)



TECHNOLOGIEN UND OPTIONEN

ECOAZUR®

Die von GINOX in den Abzugshauben integrierte ecoAzur®-Technologie zur Erkennung von Kochaktivitäten mittels optischer und Temperatursensoren ermöglicht signifikante Energieeinsparungen.

Dank ausgeklügelter Algorithmen steigert ecoAzur® die Leistung des Küchenlüftungssystems mit modulierenden Klappen, mit denen die Abzugsleistung mehrerer an dieselbe Lüftung

angeschlossener Hauben unabhängig voneinander eingestellt werden kann. Bei kleineren Anlagen lässt sich der Frequenzumrichter des Abzugssystems auch direkt regeln.

Eine Cloud-basierte Plattform bietet die Fernüberwachung des Status und der Leistung der Anlage sowie den Leistungsvergleich verschiedener Anlagen.

VORTEILE

SCHLÜSSELFERTIGE LÖSUNG FÜR ALLE KÜCHEN UND LÜFTUNGSANLAGEN

Integrierbar in bestehende Abzugshauben (Nachrüstung)
Montage der modulierenden Klappen ohne Schweißen oder Reinigung der bestehenden Kanäle
Geeignet für Abzugshauben jeder Grösse, ungeachtet von Stil und Technologie
Kompatibilität mit allen Frequenzumrichtermarken

OPTIMIERTE ENERGIEEINSPARUNG

Bis zu 70 % Energieeinsparung
Einziges Produkt auf dem Markt mit stufenloser Luftmengensteuerung von 0 % bis 100 %
Reaktionsschnelligkeit dank permanent aktiver Sonde

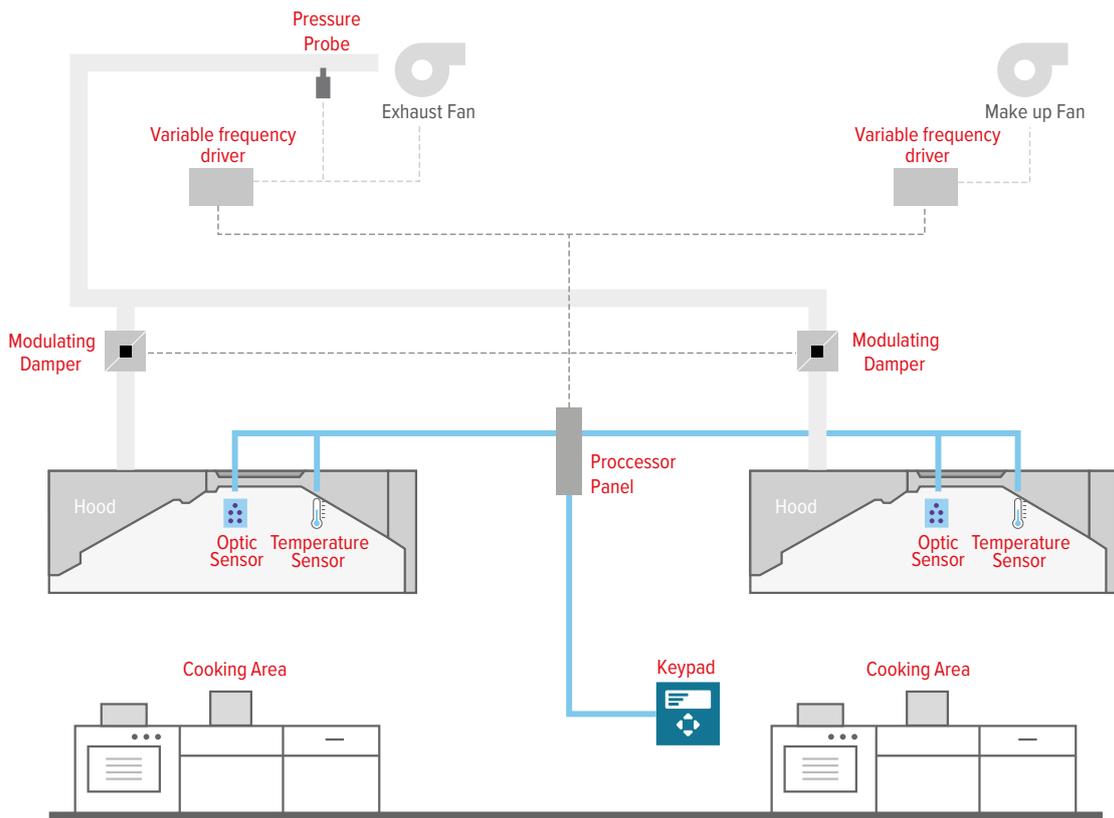
UNVERGLEICHLICHE ROBUSTHEIT UND LEISTUNGSFÄHIGKEIT

Wasser- und fettbeständig
Hygienische, sichere Konstruktion
Automatische, stufenlose Kalibrierung
Einfache und intuitive Bedienung für das Küchenpersonal

GINOX-SERVICE ÜBER DIE GANZE LEBENSDAUER DER ANLAGE

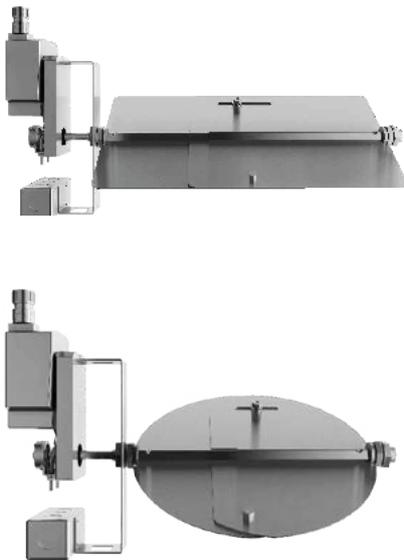
Installationsaudit
Energieverbrauchsanalyse
Planung und Einrichtung der Benutzeroberfläche mit Lüftungstechnikern
Installation und Inbetriebnahme
Fernmonitoring





Verstellbare modulierende Klappe

Installation in bestehenden Kanälen mit runden und quadratischen Querschnitten



Sensor Iris Bleu

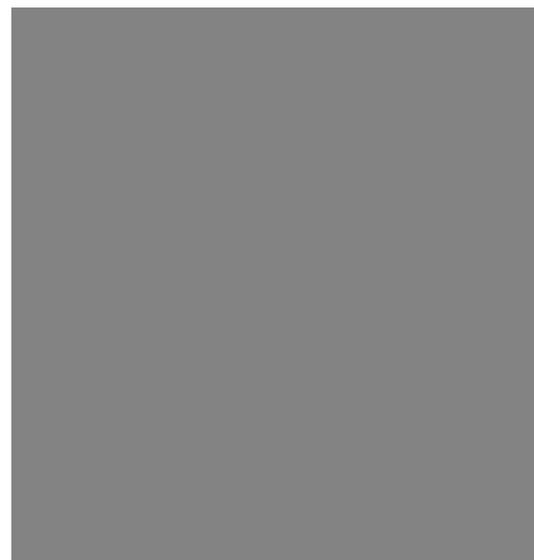
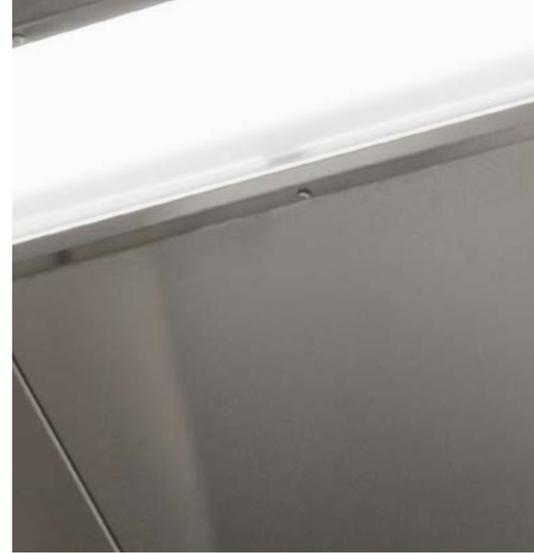
Raucherkennung



Intuitive Benutzeroberfläche

Luftmengenkontrolle jeder Abzugshaube





KENNDATEN

Prozessor-Typ	Maximale Anzahl Sonden	Auslasskanäle / Belüftungseinrichtungen	Modulierende Klappen	Haubenbeleuchtung (maximale Last)	Option Cloud ecoAzur®
ecoAzur® Lite	75 Terminals	4	Nein	6 A	Kompatibel
ecoAzur® Standard	75 Terminals	4, 8	Nein	12 A	Kompatibel
ecoAzur® Plus	75 Terminals	4, 8, 12, 16, 20	Ja	12 A	Kompatibel

ecoAzur® ist eine Marke von **intellinox**

PULSAIR

Das in den Dunstabzugshauben von GINOX integrierte Induktionssystem PulsAir reduziert die Abluftmenge um bis zu 20 % ohne Einbußen bei der Effizienz des Systems.

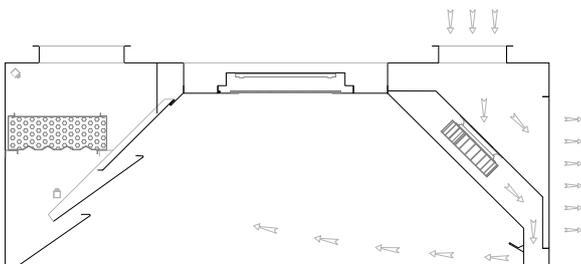
Die Luftströme des PulsAir-Systems fangen die aufsteigenden Dämpfe ein, um diese in der Abzugshaube zu sammeln und zu den Fettfiltern weiterzuleiten. Dadurch wird die Verweilzeit der Dämpfe in der Abzugshaube reduziert.

Die einzigartige doppelwandige Konstruktion wird durch einen eingebauten elektrischen Lüfter angetrieben. Sie ermöglicht eine präzise Einstellung der Induktion und lässt sich jeder Abzugshaubenform und -größe anpassen.

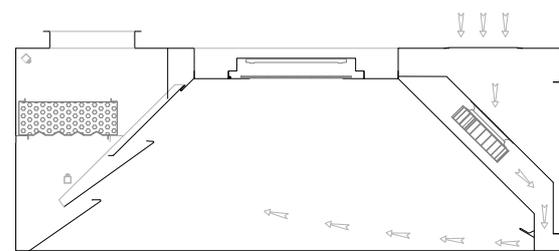
Diese wirtschaftliche Option verringert den Energieverbrauch erheblich.



QUERSCHNITTANSICHT



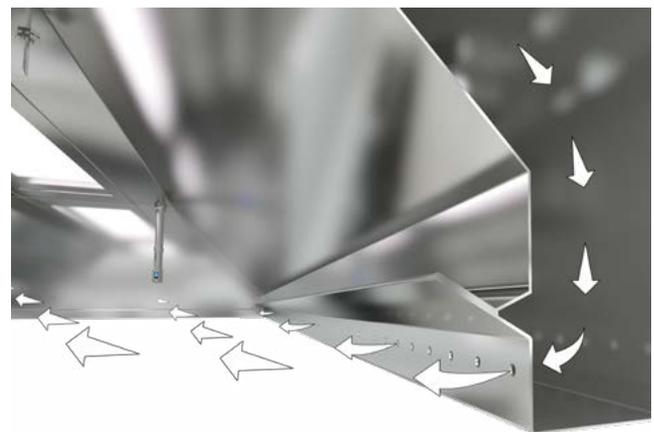
PulsAir mit Ausgleichsluft



PulsAir mit Raumluft

KENNDATEN

Stromversorgung	220-240 V / 50-60 Hz
Luftdurchfluss	80 m ³ /h pro Haubenlaufmeter
Kompatible Abzugshaubenmodelle	PerformAir LineAir UVair MistAir



TECHNOLOGIEN UND OPTIONEN

LAMINAIR

INTEGRIERTER LUFT AUSGLEICH

Dank des in den Abzugshauben integrierten Luftausgleichs LaminAir kann Platz in der Küchendecke eingespart werden.

Er optimiert die Luftströme in der Küche, erhöht die Abzugseffizienz und sorgt schliesslich für einen komfortablen und sauberen Arbeitsbereich für die Köche.

Der integrierte Luftausgleich versorgt die Küche mit Frischluft, die mit niedriger Geschwindigkeit, laminar und horizontal durch die Dunstabzugshaube strömt.

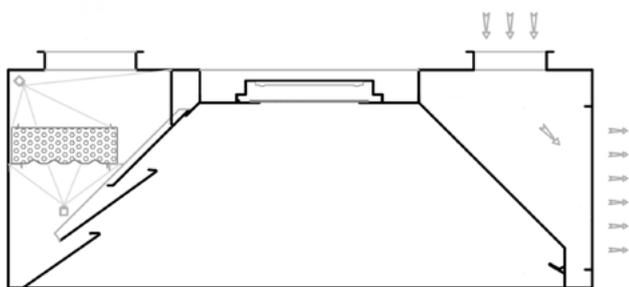


Die Luft wird der Abzugshaube über Lüftungskanäle zugeführt.

In der Abzugshaube wird die Luft durch ein Ablenkblech ins Innere des wärmeisolierten Bereichs gedrückt und

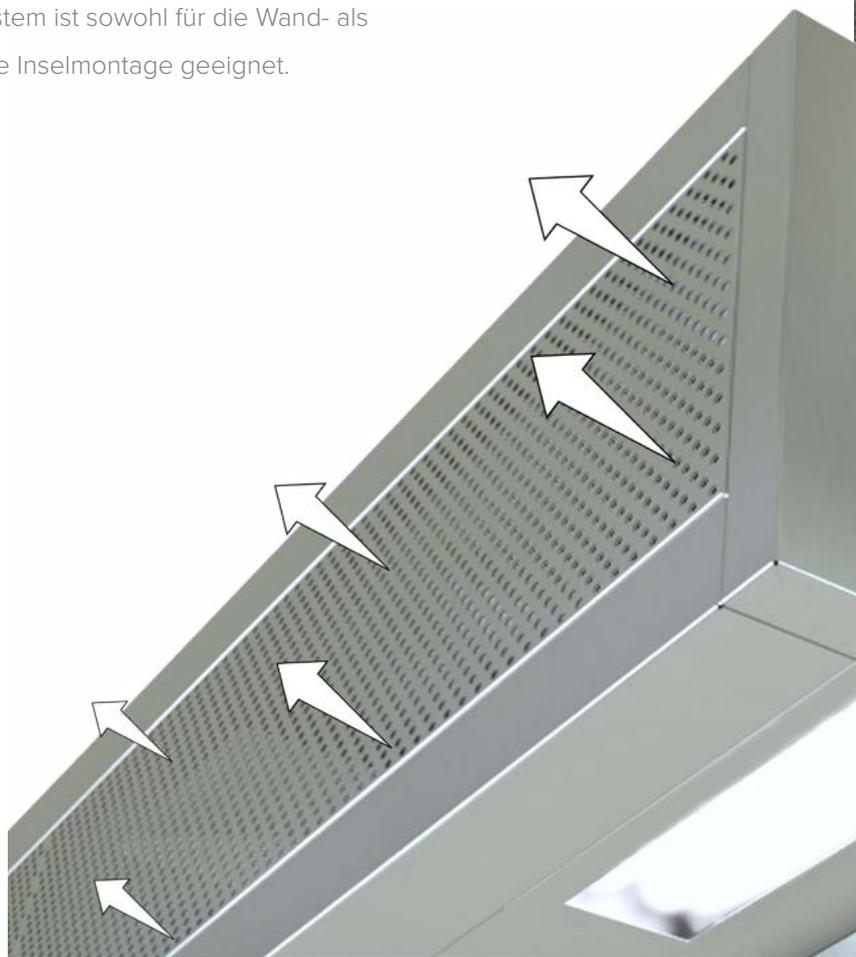
dann über ein Lochblech dem Raum zugeführt. Auf diese Weise wird die ideale Geschwindigkeit für eine angemessene Ventilation im Raum erreicht.

Das System ist sowohl für die Wand- als auch die Inselmontage geeignet.



KENNDATEN

Material	Edelstahl 1.4301, 1,0 mm, gebürstet
Perforation	40 %
Luftdurchsatz	Bis zu 2 m/s
Lufttemperatur	Mind. 18 °C
Kompatible Abzugshaubenmodelle	PerformAir LineAir UVair MistAir



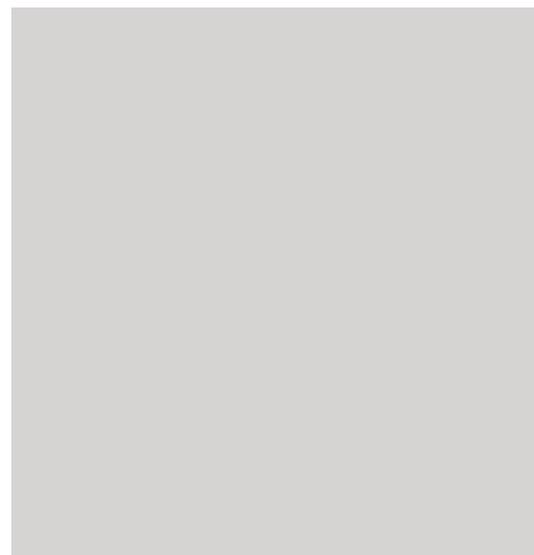
LUFTVERTEIL- KASTEN

Die LaminAir-Luftverteilkästen versorgen die Küche mit einem langsam fließenden, laminaren Luftstrom, der die Luftvermischung im Raum und damit die erforderliche Luftabsaugleistung in der Abzugshaube reduziert.

Die Kästen werden rund um die Abzugshaube oder in der Lüftungsdecke montiert, wenn der Luftverteiler nicht im Gerät selbst eingebaut ist.

Diese Lösung ist besonders für Umgebungen mit niedriger Decke und für Lüftungsdecken geeignet.

Der laminare Luftstrom ermöglicht eine gleichmäßige Verteilung der Raumluft und verbessert so den Komfort und die Luftqualität.



KENNDATEN

Material	Edelstahl 1.4301, 1,0 mm, gebürstet
Perforation	30 %
Luftdurchsatz	Bis zu 0,4 m/s
Lufttemperatur	Mind. 16 °C
Kompatible Abzugshaubenmodelle	PerformAir LineAir UVair MistAir steamair

LÜFTUNGSDECKEN

Sämtliche Ausstattungstechnologien, die wir anbieten, lassen sich in jedes Lüftungsdeckenkonzept einsetzen.

Lüftungsdecken bestehen aus Filter-, Luftverteilungs- und Beleuchtungsbereichen sowie aus neutralen Zonen.

VORTEILE

ANFERTIGUNG NACH MASS

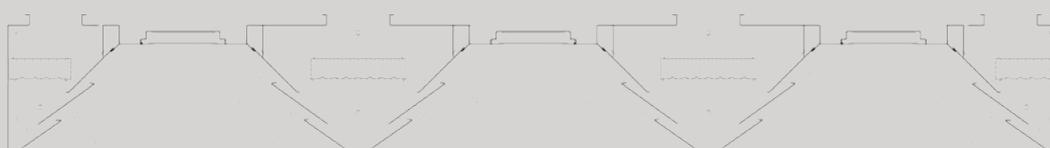
BAULICH INTEGRIERTE LÖSUNGEN

MODULARES DESIGN

Unsere modularen Bestandteile werden so zusammengebaut, dass sie der spezifischen Anordnung jedes Projekts entsprechen.

Für jedes Projekt wird die passende Kombination ermittelt, um den Luftstrom, die Bereichseinteilungen, den Beleuchtungsbedarf sowie die gebäudeseitigen Anforderungen optimal zu berücksichtigen. Die bedarfsgerechte Luftmengensteuerung wird in unsere Lüftungsdecken integriert, was erheblich zur Senkung des Energieverbrauchs beiträgt.

TECHNISCHE ZEICHNUNGEN



KENNDATEN

Material	Edelstahl 4.4301, 1,0 mm, gebürstet
Höhe	2'400 mm oder höher
Filtertechniken	lineair, performair, uvair, water mist
Systemintegration	Bedarfsgerechte Luftmengensteuerung und Brandschutz



BRANDSCHUTZ

GINOX ist ein zugelassener Händler und Monteur von Brandschutzsystemen diverser Hersteller, darunter Ansul und Safety First.

Zum Team gehören qualifizierte Ingenieure und Systemtechniker, die umfassende Brandschutzkonzepte umsetzen können – vom Design über Einbau und Inbetriebnahme bis zur Wartung.

Von der kleinsten Abzugshaube bis zur grossflächigen Lüftungsdecke finden wir mithilfe von fortschrittlichen Technologien Lösungen, durch die wir unsere Lüftungsprodukte an projektspezifische Brandschutzanforderungen anpassen können.

FUNKTIONSPRINZIP

Gleichzeitiger Schutz auf drei Ebenen:

- Küchengeräte
- Raum als Ganzes
- Absaugleitungen

Manuelle und/oder automatische Bedienung:

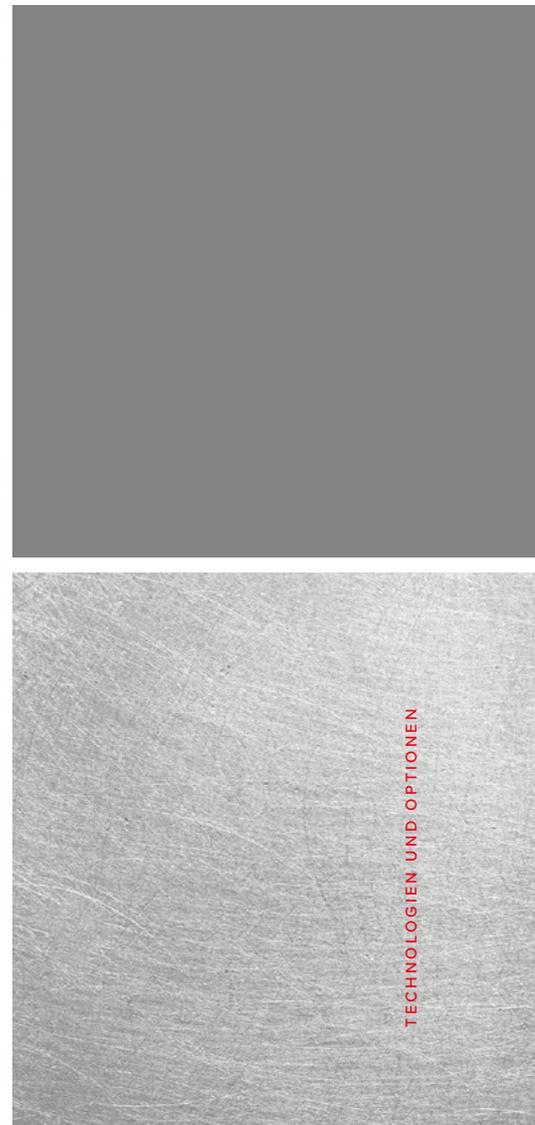
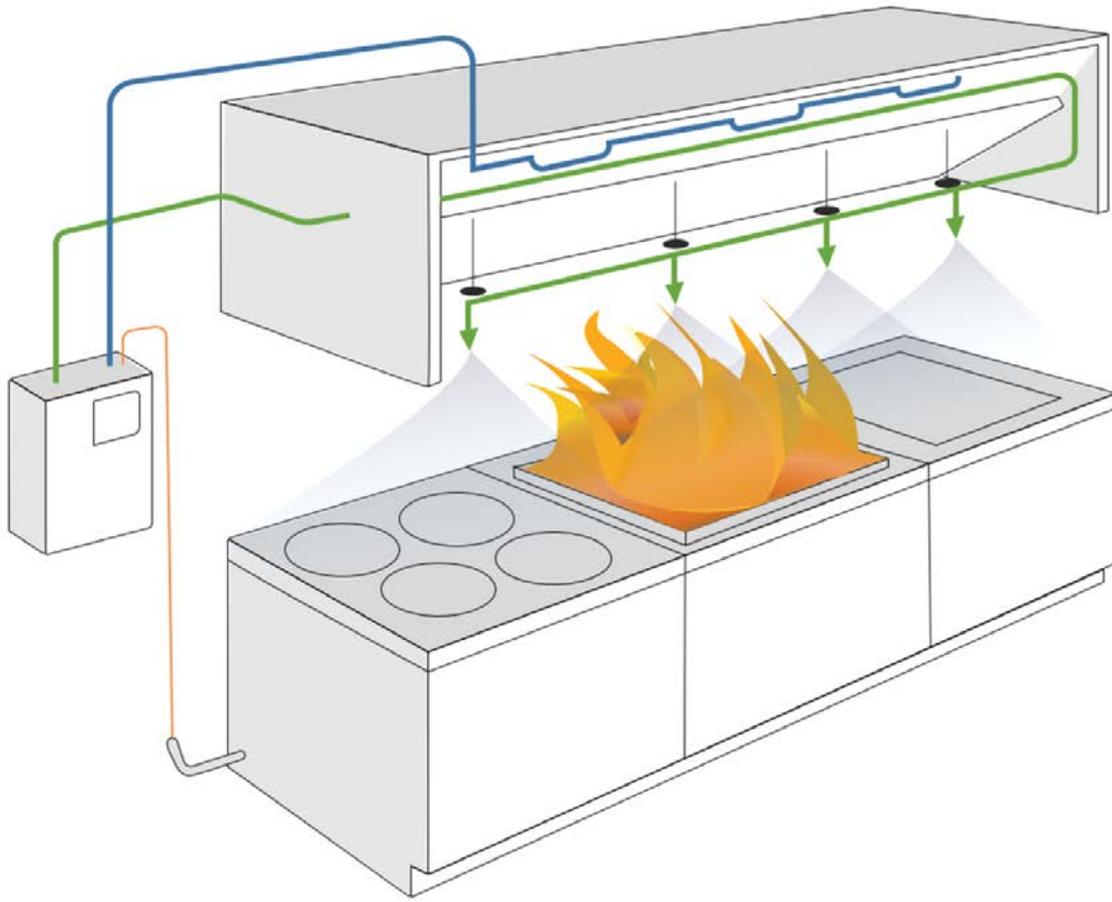
- Durch eine Remote-Einschaltvorrichtung
- Durch mechanische und/oder elektrische Erkennung

Abluftdüsen:

- Individuelles, anwendungsabhängiges Design

Löschmittel:

- Flüssiglöschmittel Klasse F
- FFF: schwimmfähiges, filmbildendes Mittel
- pH 7,5
- Lebensmittelstandards
- Zulassungsprüfung im 5-Jahres-Takt



REFERENZEN

PATEK PHILIPPE

STANDORT

Genf, Westschweiz

JAHR DER INSTALLATION

2020

ART DER ANLAGE

Personalrestaurant

TECHNOLOGIE

Abzugshauben und selbstreinigende Lüftungsdecke PerformAir, thermolackiert
Abzugshauben für Geschirrspülbereich SteamAir
Luftausgleich LaminAir
Luftmengensteuerung ecoAzur®

ABLUFTMENGE

69'000 m³/h



SILBERSCHNEIDER

STANDORT

Graz, Umgebung, Österreich

JAHR DER INSTALLATION

2021

ART DER ANLAGE

Hotelrestaurant

TECHNOLOGIE

Abzugshaube und selbstreinigende Lüftungsdecke PerformAir
Abzugshauben für Geschirrspülbereich SteamAir
Luftausgleich LaminAir
Luftmengensteuerung ecoAzur®

ABLUFTMENGE

20'500 m³/h



RESTAURANT LES TROIS TOURS

STANDORT	Bourguillon, Freiburg, Westschweiz
JAHR DER INSTALLATION	2021
ART DER ANLAGE	Gastronomisches Restaurant
TECHNOLOGIE	Abzugshauben mit Prallfilter LineAir Abzugshauben für Geschirrspülbereich SteamAir Luftausgleich LaminAir Luftmengensteuerung ecoAzur®
ABLUFTMENGE	7500 m ³ /h



HÔTEL DES HORLOGERS

STANDORT	Le Brassus, Waadt, Westschweiz
JAHR DER INSTALLATION	2021
ART DER ANLAGE	Hotelrestaurant
TECHNOLOGIE	Selbstreinigende Lüftungsdecke PerformAir Abzugshauben für Geschirrspülbereich SteamAir Luftmengensteuerung ecoAzur®
ABLUFTMENGE	9500 m ³ /h



HÔTEL DES BERGUES

STANDORT	Genf, Westschweiz
JAHR DER INSTALLATION	2020
ART DER ANLAGE	Hotelrestaurant
TECHNOLOGIE	Selbstreinigende Lüftungsdecke PerformAir Luftausgleich LaminAir Luftmengensteuerung ecoAzur®
ABLUFTMENGE	11'500 m ³ /h



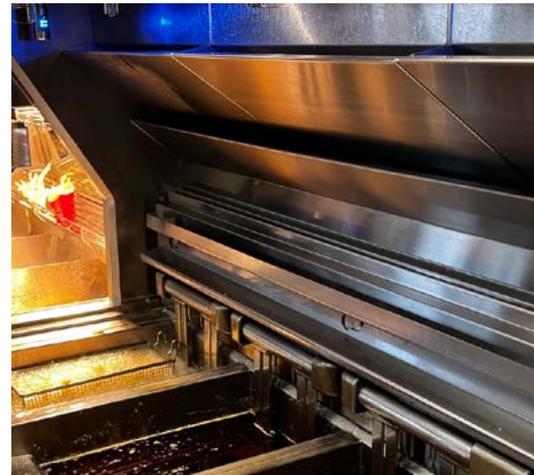
SCHLEUDEMAGX

STANDORT	Pfarrkirchen, Bayern, Deutschland
JAHR DER INSTALLATION	2020
ART DER ANLAGE	Kantinenküche
TECHNOLOGIE	Selbstreinigende Abzugshauben PerformAir
ABLUFTMENGE	5000 m ³ /h



MCDONALD'S CHESEAUX

STANDORT	Cheseaux-sur-Lausanne, Westschweiz
JAHR DER INSTALLATION	2022
ART DER ANLAGE	Fast Food
TECHNOLOGIE	Selbstreinigende PerformAir UV-Abzugshauben Luftmengensteuerung ecoAzur® Brandschutzsystem
ABLUFTMENGE	5'200 m ³ /h



EHL HOSPITALITY BUSINESS SCHOOL

STANDORT	Lausanne, Waadt, Westschweiz
JAHR DER INSTALLATION	2022
ART DER ANLAGE	Küche der Hotelfachschule
TECHNOLOGIE	Abzugshauben und selbstreinigende Lüftungsdecke PerformAir Abzugshauben für Geschirrspülbereich SteamAir Luftausgleich LaminAir
ABLUFTMENGE	55'000 m ³ /h



JOSETTE RESTAURANT

STANDORT	Dubai, VAE
JAHR DER INSTALLATION	2022
ART DER ANLAGE	Restaurant
TECHNOLOGIE	Selbstreinigende Lüftungsdecke PerformAir Abzugshauben mit LineAir-Prallfilter Abzugshauben für Geschirrspülbereich SteamAir Luftmengensteuerung ecoAzur®
ABLUFTMENGE	19'500 m ³ /h



DORCHESTER COLLECTION HOTEL, BUSINESS BAY

STANDORT	Dubai, VAE
JAHR DER INSTALLATION	2020
ART DER ANLAGE	Hotel
TECHNOLOGIE	Selbstreinigende PerformAir-Abzugshauben Abzugshauben mit LineAir-Prallfilter Water-Mist-Abzugshauben Abzugshauben für Geschirrspülbereich SteamAir
ABLUFTMENGE	60'000 m ³ /h



THE ROYAL ATLANTIS, THE PALM JUMEIRAH

STANDORT	Dubai, VAE
JAHR DER INSTALLATION	2020
ART DER ANLAGE	Hotel
TECHNOLOGIE	Selbstreinigende PerformAir-Abzugshauben Abzugshauben mit LineAir-Prallfilter Water-Mist-Abzugshauben Abzugshauben für Geschirrspülbereich SteamAir
ABLUFTMENGE	305'500 m ³ /h



LE JARDIN DE LA PAILLOTTE BLEUE

STANDORT	Biarritz, Frankreich
JAHR DER INSTALLATION	2023
ART DER ANLAGE	Restaurant
TECHNOLOGIE	Selbstreinigende PerformAir-Abzugshauben mit Kaltwassernebel
ABLUFTMENGE	3'800 m ³ /h



EDEN AU LAC

STANDORT	Zürich, Deutschschweiz
JAHR DER INSTALLATION	2019
ART DER ANLAGE	Hotelrestaurant
TECHNOLOGIE	Selbstreinigende Abzugshauben PerformAir Abzugshauben für Geschirrspülbereich SteamAir Abzugshauben mit Prallfilter UVAir Luftausgleich LaminAir
ABLUFTMENGE	11'600 m ³ /h



HÔPITAL RIVIERA CHABLAIS (HRC)

STANDORT	Rennaz, Waadt, Westschweiz
JAHR DER INSTALLATION	2019
ART DER ANLAGE	Spitalküche
TECHNOLOGIE	Abzugshauben und selbstreinigende Lüftungsdecken PerformAir Abzugshauben mit Prallfilter LineAir Abzugshauben für Geschirrspülbereich SteamAir Luftausgleich LaminAir
ABLUFTMENGE	40'700 m ³ /h



ZERTIFIZIERUNGEN, KENNZEICHEN DER EXZELLEENZ



AKTIVE PRÄSENZ IN VERBÄNDEN



GINOX behält sich das Recht vor, die Spezifikationen ohne Vorankündigung zu ändern.

GINOXGROUP.COM

GINOX SA

Route des Châtaigniers 13
1816 Montreux, Schweiz

+41 21 925 49 49
info@ginoxgroup.com

Rue Eugène-Marziano 17
1227 Genf, Schweiz

+41 22 849 83 11
info@ginoxgroup.com

GINOX UAE LLC

Exit 119, Ras al Khaimah
Vereinigte Arabische Emirate

+971 7 244 4567
info@ginoxgroup.com

GINOX
GROUP

Route des Châtaigniers 13
1816 Montreux
Schweiz

+41 21 925 49 49
info@ginoxgroup.com
www.ginoxgroup.com

